

LABOUNTY®



UK
CA

CE

MSD

SCHAAR LEGEND-SERIE

VEILIGHEID, BEDIENING EN ONDERHOUD

516649 Gebruikershandleiding 4/2023 Ver. 15

WOORD VOORAF

Deze handleiding bevat informatie om de schaar van de LaBounty MSD Legend-serie op een veilige manier te bedienen en te onderhouden. Lees de volledige handleiding voor het eerste gebruik van het hulpstuk. Het is essentieel om te weten hoe het hulpstuk correct moet worden bediend en welke veiligheidsmaatregelen vereist zijn om eventuele beschadiging van de eigendom en lichamelijke letsels te voorkomen.

Het LaBounty-hulpstuk werd ontworpen en vervaardigd met hoogwaardig materiaal en kwaliteitsvol vakmanschap. De instructies in deze handleiding werden opgesteld om, bij correcte toepassing, een efficiënte en betrouwbare werking van het hulpstuk te garanderen. Door continue productontwikkeling en -verbetering kunnen er wijzigingen zijn aangebracht aan het hulpstuk, die nog niet in deze handleiding aan bod komen. Bij vragen over de bediening of het onderhoud van het hulpstuk, contacteer een LaBounty-verkoper voor de meest recente informatie.

BELANGRIJK

Deze handleiding moet altijd bij het hulpstuk blijven en moet op elk moment kunnen worden geraadpleegd door de operator.

VERVANGEN VAN DE HANDLEIDING

Als deze handleiding beschadigd of kwijtraakt, of als er extra exemplaren nodig zijn, neem dan onmiddellijk contact op met een erkende LaBounty-verkoper. Je kunt ook een pdf-kopie downloaden op www.stanleyinfrastructure.com.

REGISTRATIEFORMULIER

Het formulier voor garantieregistratie moet door de verkoper of de klant worden ingevuld en teruggestuurd naar LaBounty, met vermelding van de inbedrijfstellingsdatum van de machine.

MOGELIJKE VARIATIES

LaBounty kan niet alle mogelijke situaties voorzien die eventueel gevaarlijk kunnen zijn, aangezien de vereisten en de uitrusting van de eigenaar kunnen variëren. Het kan dus zijn dat de waarschuwingen in dit document en op het product niet alles omvatten en je moet dus zelf nagaan of de procedure, de toepassing, de werkmethode of de bedieningstechniek veilig is voor jezelf en voor de anderen voordat je start met werken.

OFFICIËLE BEKENDMAKING

LaBounty behoudt zich het recht voor om op elk ogenblik wijzigingen en verbeteringen aan te brengen aan zijn producten en technische literatuur zonder officiële bekendmaking of openbare verplichting. LaBounty behoudt zich tevens het recht voor om op elk moment en naar eigen goeddunken te stoppen met de productie van een bepaald product.

GARANTIE

Enkel werken of reparaties die vooraf zijn goedgekeurd door de serviceafdeling van LaBounty komen in aanmerking voor terugbetaling onder garantie. Aanpassingen, wijzigingen of reparaties die worden uitgevoerd vóór goedkeuring door de serviceafdeling van LaBounty komen niet in aanmerking voor terugbetaling en doen zonder uitzondering de garantie teniet. Foutief gebruik of foutief uitgevoerd onderhoud kan leiden tot intrekking van de garantie.

INHOUD

VEILIGHEID	4
STICKERS	6
TERMEN.....	7
INSTALLATIE.....	8
Installatie tweede lid	8
Installatie derde lid.....	8
Niet-draaiende installatie	8
Hydraulische installatie	9
Elektrische installatie InSite™	10
Aansluiten op de gelijkstroom van de graver	11
Aansluiten op de ontstekingsschakelaar van de graver	11
Bedradingsschema InSite-voedingskabel.....	12
De mobiele InSite-applicatie downloaden en installeren.....	13
De schaar verwijderen van de graver	13
De schaar opbergen	14
BEDIENING.....	15
Voordat je begint.....	15
Veiligheidsinrichtingen	15
Technische specificaties.....	16
Bediening	16
Bedieningstips	17
Het hydraulische circuit van de schaar ontluchten	18
InSite ontluchten	19
Controleren op lekken.....	20
ONDERHOUD.....	21
Checklist 8-uurinspectie	21
Checklist 80-uurinspectie	22
Checklist 1500-uurinspectie	22
Checklist 2.000-uurinspectie	22
Geschatte onderhoudstijden.....	22
Hydraulische inspectie.....	23
De schaar smeren.....	23
De planetaire versnellingsbak smeren.....	24
De bouten controleren / aanhalen	25
Onderhoud blad.....	26
Het blad verwijderen	26
De bladspletten meten en opvullen	29
Bladrotatie.....	32
Opbouw en verharding van de bek.....	39
Slijtplaten en -stangen vervangen.....	42
Schuifschroef bijstellen	43
De cilinderspleet checken	43
Snelheidsklep	44
Illustraties van de montage van de snelheidsklep.....	46
Hydraulische schema's	50

VEILIGHEID

	Het veiligheidssymbool waarschuwt voor mogelijk verwondingsgevaar. Pas nauwgezet alle instructies toe die volgen na dit symbool om eventuele lichamelijke verwondingen of de dood te voorkomen.
	Verwijst naar een dreigende gevaarlijke situatie die tot ernstig of dodelijk letsel zal leiden.
	Verwijst naar een mogelijk gevaarlijke situatie die tot ernstig of dodelijk letsel kan leiden.
	Verwijst naar gevaren die kunnen leiden tot beschadiging van de uitrusting of tot lichamenlijk letsel.
	Verwijst naar belangrijke procedures.



Jouw persoonlijke veiligheid en deze van de anderen staan in rechtstreeks verband met de manier waarop de uitrusting wordt bediend en onderhouden. Lees deze handleiding en alle andere veiligheidsinformatie die bij de basismachine zit en zorg ervoor dat je alle

bedieningsmechanismen en -instructies begrijpt voordat je probeert om met deze uitrusting te werken. Het niet-toepassen van de veiligheidsmaatregelen kan leiden tot lichamenlijk letsel, tot de dood of tot beschadiging van de eigendom.

Lees alle veiligheidsberichten van deze handleiding grondig en bestudeer ook de veiligheidssignalisatie op de uitrusting. Zorg ervoor dat de veiligheidsaanduidingen altijd in goede staat zijn. Vervang ontbrekende of beschadigde veiligheidsaanduidingen.

LaBounty kan niet alle gevaarlijke situaties voorzien, daarom is de lijst van voorzorgsmaatregelen in deze handleiding en op de uitrusting niet exhaustief. Wanneer een procedure, een methode, een tool of een onderdeel niet specifiek aanbevolen is door LaBounty, moet je controleren of dit veilig is voor jou en de anderen en ook of de uitrusting niet zal worden beschadigd of onveilig worden gemaakt door toepassing of gebruik ervan.

De basisregels worden opgesomd in dit deel van de handleiding. Ze staan ook op verschillende andere plaatsen in de handleiding, samen met bijkomende specifieke regels voor veiligheid en bediening.

ALGEMEEN

- Als het hulpstuk niet correct werkt, zet de machine dan uit, volg de aangewezen procedure voor vergrendeling/verzegeling en pas de juiste procedures voor reparatie toe.

- Verwijder en vervang beschadigde of versleten onderdelen door stukken die aanbevolen zijn door LaBounty. Het gebruik van onderdelen die niet zijn goedgekeurd door de fabriek kan leiden tot beschadiging of tot onnodige stilstand en kan ook de garantie tenietdoen.
- Gebruik de uitrusting **NOOIT** zonder dat de originele beveiligingen op hun plaats zitten.
- Gebruik het hulpstuk **NOOIT** om materiaal te verwerken boven de cabine van de operator. Vallend puin kan in dit geval leiden tot ernstig lichamenlijk letsel of tot de dood.
- Probeer **NIET** om broos materiaal, zoals draagassen en spoorwegrails, te verwerken. Verwerk **NOOIT** materiaal dat zich in een positie bevindt waardoor het voortgestuwd kan worden in de richting van de operator, andere werknemers, gebouwen of apparatuur.
- Er mogen zich geen mensen noch apparatuur bevinden in het werk- en bewegingsgebied van de machine. Verplaats **NOOIT** materiaal over mensen of apparatuur heen. Als je wilt kijken hoe het hulpstuk werkt, zorg er dan voor dat je op een veilige afstand van minstens 23 meter (75 feet) bevindt.
- Blijf **ALTIJD** verwijderd van stroomkabels, met elk deel van de machine. Zorg voor een afstand van minstens 5 meter (15 feet).
- Sluit het hulpstuk **NIET** op een structuur en keer de graver **NIET** om voor het slopen van materiaal.
- Wanneer deze tool wordt gebruikt voor het slopen van bepaalde materialen, kan er stof vrijkomen dat eventueel gevaarlijke bestanddelen bevat, zoals asbest, silica of lood. Het inademen van stof dat deze of andere gevaarlijke substanties bevat, kan ernstige verwondingen, kanker of de dood veroorzaken. Bescherm jezelf en de anderen rondom je. Analyseer en bestudeer de te verwerken materialen. Volg de veiligheidsprocedures en zorg ervoor dat alle toepasselijke nationale, federale of provisorische voorschriften inzake gezondheid en veiligheid worden

nageleefd. Laat, indien nodig, het materiaal op een veilige manier verwijderen door een gekwalificeerd persoon.

- Het demonteren van met pennen verbonden hulpstukken kan gevaarlijk zijn. Verwijder de pennen ALLEEN als het hulpstuk zich op de grond bevindt en geblokkeerd is. Zo niet, kan dit leiden tot ernstige letsels of de dood. Bij het inslaan van een pen kunnen metalen schilfers of brokstukken loskomen. Gebruik een messing drevell om pennen in te slaan en draag altijd beschermende kleding en oogbescherming. Pennen kunnen wegschieten als ze met kracht worden in- of uitgeslagen. Houd iedereen op afstand als je pennen verwijdert of aanbrengt.
- Deze uitrusting mag niet worden bediend als je onder invloed van drugs of alcohol bent. Dit geldt trouwens voor alle apparatuur.
- Breng GEEN wijzigingen aan op de LaBounty-uitrusting zonder toestemming van de fabriek. Deze uitrusting werd ontworpen om bepaalde werkzaamheden uit te voeren en wijzigingen kunnen letsels veroorzaken.
- Breng de boom ALTIJD naar beneden voordat je de cabine verlaat. Als er los van de grond moet worden gewerkt aan een hulpstuk, zorg er dan voor dat de machine en het hulpstuk degelijk ondersteund zijn. Laat de machine NIET steunen op B2-blokken, holle tegels of stutten die onder continue belasting kunnen afbrokkelen. Gebruik GEEN cilinder om het hulpstuk in de lucht te houden. Als er een controle wordt verplaatst of de hydraulische druk op een andere manier vrijkomt, kan het hulpstuk vallen. Werk NOOIT onder een machine die alleen op een steunpoot rust.
- Voer NOOIT laswerk uit op structurele elementen tenzij dit specifiek is toegestaan door LaBounty. Als er zonder toestemming wordt gelast, vervalt de garantie. Niet-toegelaten lasprocedures kunnen tot structurele defecten of lichamelijke letsels leiden.
- Blijf uit de buurt van eventuele klempunten, met inbegrip van de bewegende bovenbek, de cilinderbindingen, de koppelingen van de grijper of andere bewegende delen.
- Voordat je het hulpstuk gaat gebruiken, moet je alle veiligheidsinstructies van de bedienings- en onderhoudshandleiding lezen en opvolgen. Als je niet vertrouwd bent met bepaalde bedienings- of onderhoudsprocedures, vraag dan uitleg voordat je begint.
- Controleer het hulpstuk dagelijks. Werk niet met slecht onderhoud of beschadigde hulpstukken.
- Gebruik de machine nooit in onveilige situaties. Bevestig een 'Bedienen verboden'-etiket op de machine.

BASISMACHINE

- Controleer of de cabine is uitgerust met de juiste beveiligingen voor LaBounty-toepassingen. De cabine MOET voorzien zijn van een goedgekeurde constructie ter bescherming tegen vallende voorwerpen (FOPS) en van een cabineschild. De FOPS moet conform de vereisten van de SAE-norm J1356 zijn. Het is tevens verplicht om de voorkant van de cabine te beschermen met een doorzichtig, splintervrij scherm. Contacteer de verkoper of de fabrikant van de basismachine voor meer informatie over de beschikbaarheid van FOPS en cabineschilden. Het ontbreken van de juiste FOPS of het passende schild kan leiden tot verwondingen of de dood.
- Vermijd kantelen. Door het hulpstuk wordt het hefvermogen van de basismachine gewijzigd. Zorg ervoor dat de graver NIET wordt overladen, want dit kan leiden tot ernstige

verwondingen. Het hefvermogen kan ook variëren als de basismachine niet waterpas staat. Door verkeerd heffen kunnen er letsels ontstaan of kan de machine worden beschadigd. Gebruik het voor de graver aanbevolen tegengewicht. Werk met korte slingerbewegingen en hef de lading niet hoger dan nodig.

- Laat GEEN passagiers toe in de machine. Passagiers lopen kans op ernstige verwondingen; ze kunnen bijvoorbeeld worden geraakt door vreemde voorwerpen of ze kunnen uit de machine vallen. Passagiers leiden de operator ook af en belemmeren hem bij de uitvoering van zijn werk, zodat de machine op een onveilige manier wordt bediend. Gebruik het hulpstuk NOOIT als werkplatform of als persoonlijke drager.
- Controleer de bodemomstandigheden voordat je begint te werken. Vermijd onstabiele of gladde zones en plaats de machine op een stevige, vlakke ondergrond. Als er niet op een vlakke ondergrond kan worden gewerkt, plaats de basismachine dan zo dat het hulpstuk op de voor- of achterkant van de dragen kan worden gebruikt. Vermijd werken aan de zijkant van de basismachine.

HYDRAULICA

- Werk niet bij temperaturen lager dan -10° F (-23° C).
- Hydraulische olie wordt warm tijdens het gebruik. VERMIJD contact met hete hydraulische olie, want dit kan ernstige brandwonden veroorzaken. Draag geschikte beschermende kleding en veiligheidsuitrusting.
- KOM NIET aan hydraulische leidingen of componenten wanneer deze onder druk staan. Vloeistof die onder druk vrijkomt, kan in de huid doordringen en ernstige verwondingen veroorzaken. Houd je handen en je lichaam verwijderd van pengaten en spuitmonden die vloeistof onder hoge druk uitstoten. Gebruik een stuk karton om lekken op te sporen. Als er vloeistof in de huid dringt, ONGEACHT WELKE, moet je onmiddellijk medische hulp zoeken.

PBM

- Draag ALTIJD nauw aansluitende kleding en bescherm je met veiligheidsvoorzieningen die aan de job zijn aangepast. Veiligheidsuitrusting is altijd vereist als je het hulpstuk controleert, bedient of onderhoudt. Met veiligheidsuitrusting wordt het volgende bedoeld: oogbescherming, veiligheidshelm, schoenen met stalen tippen, werkhandschoenen, gehoorbescherming en stofmasker.

STICKERS



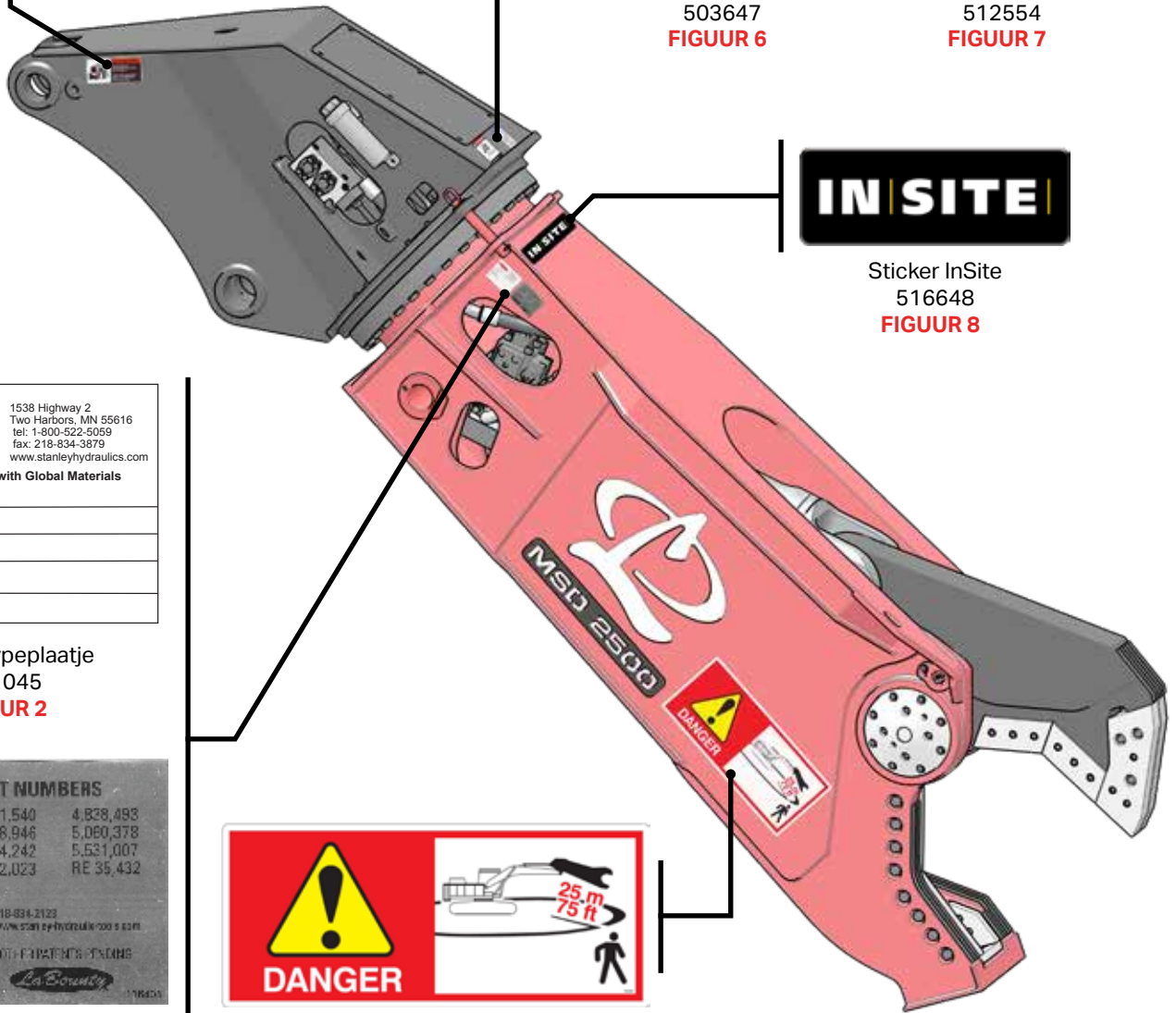
Sticker drukontlasting
512572
FIGUUR 1



Sticker veiligheid cabine
503647
FIGUUR 6



Sticker ontluchting cilinder
512554
FIGUUR 7



Sticker InSite
516648
FIGUUR 8

	1538 Highway 2 Two Harbors, MN 55616 tel: 1-800-522-5059 fax: 218-834-3879 www.stanleyhydraulics.com	
	Made in the U.S.A. with Global Materials	
	Attachment Model:	
	Serial Number:	
Year of Manufacture:		
Weight:		

Model/typeplaatje
511045
FIGUUR 2

U.S. PATENT NUMBERS		
4,543,179	4,771,540	4,828,493
4,872,264	4,908,946	5,080,378
5,127,567	5,474,242	5,531,007
5,607,251	5,992,023	RE 35,432

STANLEY LABOUNTY 1538 Highway 2 Two Harbors MN 55616	218-834-2123 www.stanley-hydraulics.com
--	--

FOREIGN PATENTS AND OTHER PATENTS PENDING

Patentplaatje
116404
FIGUUR 3

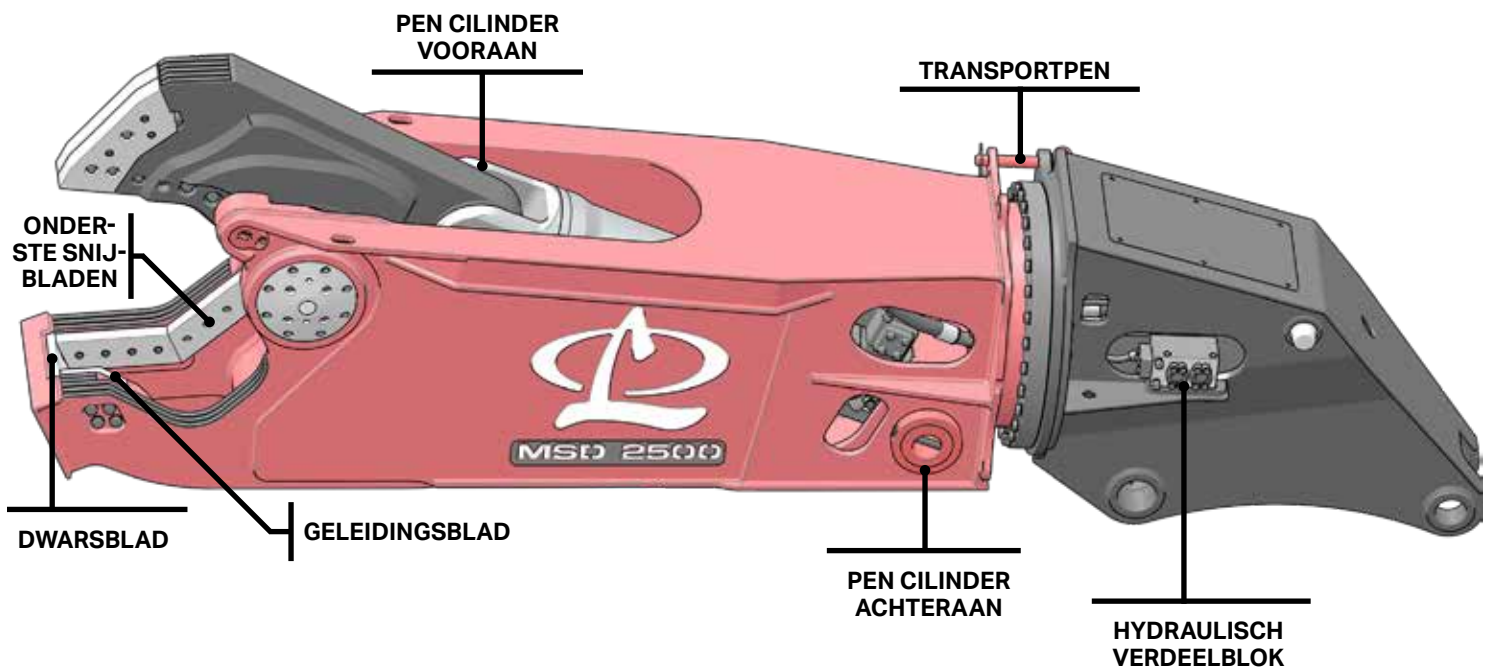
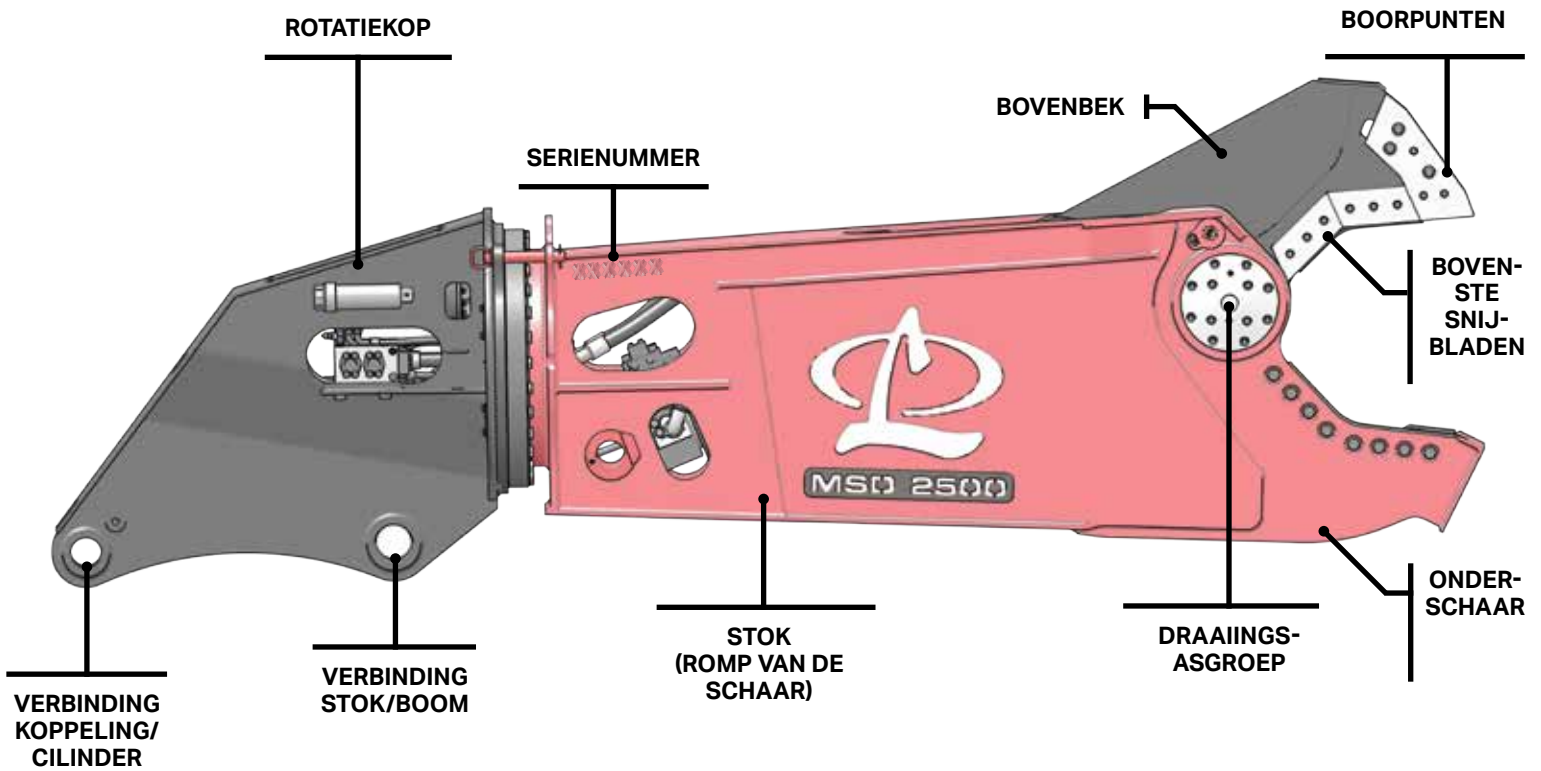


Sticker veilige kijkafstand
116389 (13" x 30")
503706 (6" x 13")
FIGUUR 4



Sticker smering
116338
(Bij elke fitting)
FIGUUR 5

TERMEN



INSTALLATIE

1. Zoek een vlakke, harde ondergrond (bv. betonnen vloer).
2. Zet de schaar op de grond, met de draaiingsas van de boom naar boven. Blokkeer de schaar in een stabiele waterpaspositie.
3. Verwijder het graafhulpstuk. Volg de door de fabrikant aanbevolen procedure.

Opmerking: Sluit de hydraulische slangen en leidingen aan om verontreiniging te voorkomen.

INSTALLATIE TWEEDE LID

Opmerking: Er wordt een tweede lid gemonteerd bij gebruik van de schaar in de plaats van de graafstok.

1. Verwijder de graafstok. Volg de door de fabrikant aanbevolen procedure.
2. Breng de graver in positie; de boom moet hierbij precies worden opgelijnd met de schaarboomaansluiting op de montersteun.

Opmerking: Het kan zijn dat de achterkant van de schaar moet worden opgetild met een takel of een vorkheftruck om de boom te kunnen aansluiten op de steun.

3. Gebruik een pen om de graverboom te verbinden met de boomaansluiting (zie Figuur 9).
4. Zorg dat er zich niemand in de directe omgeving bevindt en vraag aan de operator van de graver om de schaar lichtjes op te heffen zodat er voldoende ruimte vrijkomt om de cilinder van de graver vast te pennen aan de cilinderaansluiting.
5. Trek de cilinderstang van de arm uit en verbind de cilinder met de cilinderaansluiting met behulp van de cilinderaansluitpen.
6. Bij een draaiende schaar: verwijder de transportpen en zet deze in opbergstand (zie Figuur 12).

INSTALLATIE DERDE LID

Opmerking: Er wordt een derde lid gemonteerd bij gebruik van de schaar in de plaats van de graafgrijper.

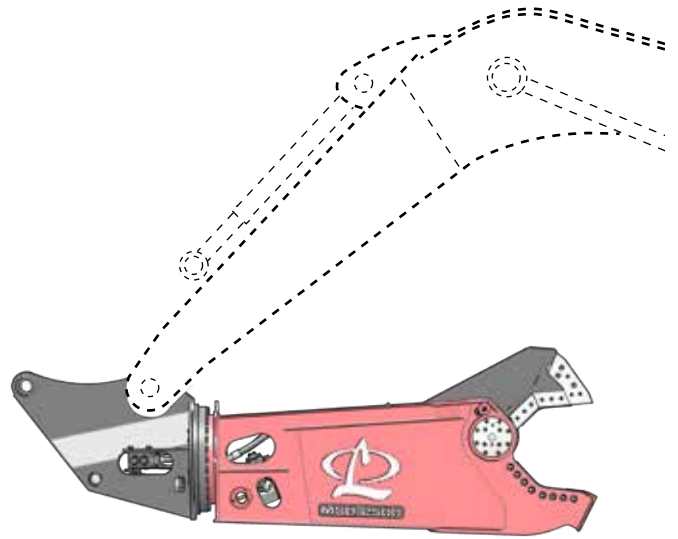
1. Breng de graver in positie; de boom moet hierbij precies worden opgelijnd met de stokaansluiting op de montersteun.

Opmerking: Het kan zijn dat de achterkant van de schaar moet worden opgetild met een takel of een vorkheftruck om de stok te kunnen aansluiten op de steun.

2. Gebruik een pen om de graafstok te verbinden met de stokaansluiting.
3. Trek de staaf van de graafgrijper voorzichtig uit om de grijperkoppeling te verplaatsen. Plaats de koppeling in de koppelingsaansluiting van de montersteun.
4. Gebruik een pen om de koppelingsaansluiting te verbinden met de houder van de schaar.
5. Verwijder de transportpen en zet deze in opbergstand (zie Figuur 12).

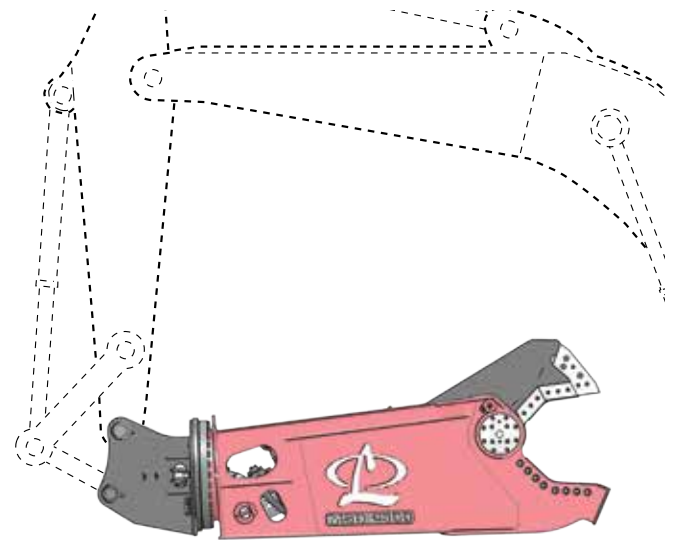
NIET-DRAAIENDE INSTALLATIE

Voorzichtigheid geboden bij het lossen van de schaar. Plaats de schaar op een veilige, stabiele blokkering. De blokkering moet ervoor zorgen dat de bovenbek geenszins kan bewegen of de grond kan raken.



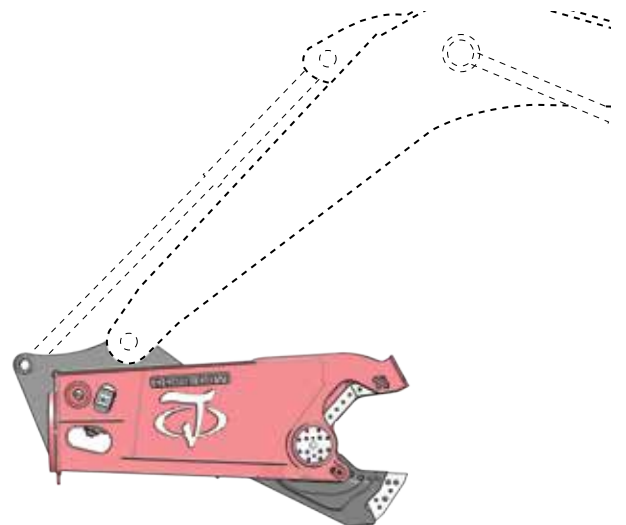
Installatie tweede lid

FIGUUR 9



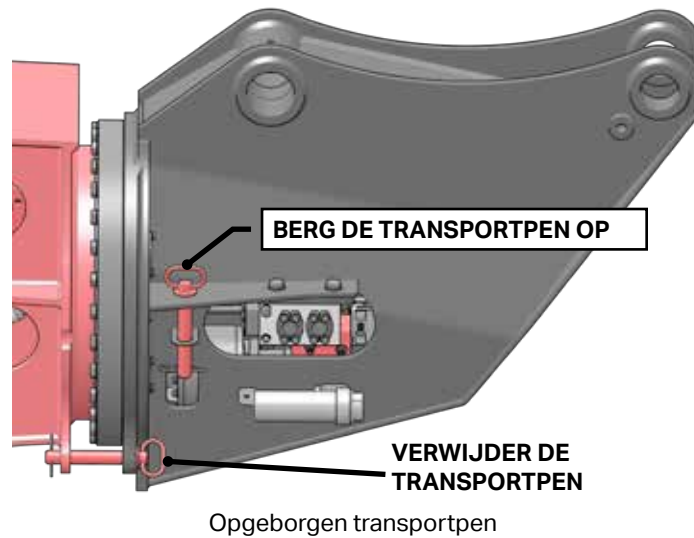
Installatie derde lid

FIGUUR 10



Niet-draaiende installatie

FIGUUR 11



FIGUUR 12

HYDRAULISCHE INSTALLATIE

Opmerking: Zie 'Hydraulische schema's' op pagina 51.



**Hydraulische leidingen niet verbinden als deze onder druk staan.
Vloeistof die onder druk vrijkomt, kan in de huid doordringen en ernstige verwondingen veroorzaken.**

Vereisten hydraulisch circuit

Opmerking: De vermelde waarden zijn standaardwaarden. Voor gepersonaliseerde hulpstukken, raadpleeg de onderdelenhandleiding.

Model	Cycluscircuit bek (max.)	Rotatiecircuit (max.)	Aansluiting
MSD1000	80 GPM (300 LPM) 4000-5500 PSI (275-380 bar)	3-4 GPM (11-19 LPM)* 2000-2500 PSI (138-172 bar)	Cilinder: 25,4 mm (1 inch) Code 62 Rotatie: -8 FFORX.
MSD1500	110 GPM (410 LPM) 4000-5500 PSI (275-380 bar)		Cilinder: 25,4 mm (1 inch) Code 62 Rotatie: -8 FFORX.
MSD 2000	130 GPM (490 LPM) 4000-5500 PSI (275-380 bar)	5 -7 GPM (19 -30 LPM)* 2000-2500 PSI (138-172 bar)	Cilinder: 31,75 mm (1,25 inch) Code 62 Rotatie: -8 FFORX.
MSD 2250	135 GPM (511 LPM) 4000-5500 PSI (275-380 bar)	8 -10 GPM (30 -42 LPM)* 2000-2500 PSI (138-172 bar)	Cilinder: 31,75 mm (1,25 inch) Code 62 Rotatie: -8 FFORX.
MSD 2500 MSD 2500 HD	140 GPM (530 LPM) 4000-5500 PSI (275-380 bar)	8 -11 GPM (30 -45 LPM)* 2000-2500 PSI (138-172 bar)	Cilinder: 31,75 mm (1,25 inch) Code 62 Rotatie: -8 FFORX.
MSD 3000 MSD 3000 HD	150 GPM (560 LPM) 4000-5500 PSI (275-380 bar)	8 -11 GPM (30 -45 LPM)* 2000-2500 PSI (138-172 bar)	Cilinder: 31,75 mm (1,25 inch) Code 62 Rotatie: -8 FFORX.
MSD 4000 MSD 4000 HD	180 GPM (680 LPM) 4000-5500 PSI (275-380 bar)		Cilinder: 31,75 mm (1,25 inch) Code 62 Rotatie: -8 FFORX.
MSD 4000 XHD	180 GPM (680 LPM) 4000-5500 PSI (275-380 bar)		Cilinder: 31,75 mm (1,5 inch) Code 62 Rotatie: -8 FFORX.
MSD 4500 MSD 4500 HD	200 GPM (750 LPM) 4000-5500 PSI (275-380 bar)		Cilinder: 31,75 mm (1,5 inch) Code 62 Rotatie: -8 FFORX.
MSD 4500 XHD	200 GPM (750 LPM) 4000-5500 PSI (275-380 bar)		Cilinder: 50,8 mm (2 inch) Code 62 Rotatie: -8 FFORX.

*De specificaties voor de roterende flow zijn slechts een schatting. Stel jouw specifieke flow in zodat de schaar draait aan 3-6 RPM. Als ze sneller draait dan 3-6 RPM, kunnen de rotatiecomponenten worden beschadigd.

1. Verbind de hydraulische slang met de aansluitingen op elke kant van de kop.

Opmerking: Elke poort op de kop is gelabeld zodat de gebruikers gemakkelijk de cilinder-, rotatie- en afvoerpoorten kunnen herkennen.

2. Voor draaiende modellen: nadat je de hydraulische circuits op de basismachine hebt geïnstalleerd, moet je extra hydraulische leidingen voorzien naar de boom.
 - Twee werkleidingen met een diameter van 13 mm (1/2")
 - Eén afvoerleiding met een diameter van 13 mm (1/2")
3. Plaats springleidingen tussen deze leidingen en het schot van de schaar of verdeelblokfittings. Raadpleeg de onderdelenhandleiding.
4. Voor het draaimoment van de hydraulische fittings, zie 'De bouten controleren / aanhalen' op pagina 26.



WAARSCHUWING

**Niet met de handen checken of er hydraulische lekken zijn.
Hydraulische olie kan door de huid dringen. Bij letsel door injectie,
onmiddellijk een arts raadplegen.**

5. Kijk of er hydraulische olie lekt en of er interferentie is met de hydraulische slang.
Opmerking: Het hydraulische circuit moet worden ontlucht voordat je de schaar in werking stelt (zie 'Het hydraulische circuit van de schaar ontluchten' op pagina 18).

ELEKTRISCHE INSTALLATIE INSITE™

De MSD Legend-scharen zijn uitgerust met InSite. InSite haalt informatie uit de schaar en levert zo prestatiegegevens af die kunnen helpen bij het verhogen van de productiviteit en het verminderen van stilstand. InSite voedt zich met gelijkstroom van de graver.

De voedingskabel omhoog brengen langs de graverboom

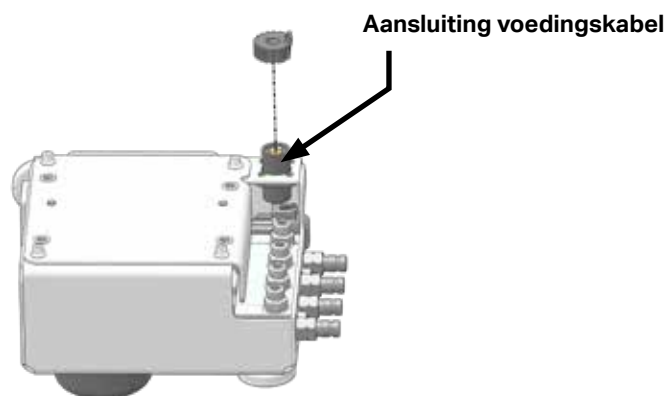


WAARSCHUWING

Gevaar voor elektrische schokken. Vergrendel/verzegelprocedures uitvoeren op alle elektrische energiebronnen, ervoor zorgen dat de elektrische stroom is uitgeschakeld en dat de scheidingschakelaar van de hoofdbatterij in open stand staat. Letsels of schade aan de uitrusting mogelijk.

InSite heeft +12 VDC of +24 VDC nodig van de graver. De voedingskabel wordt naar de graver geleid en aangesloten op de scheidingschakelaar van de hoofdbatterij (of, indien gewenst, op het zekeringenpaneel van de graver) en de gesleutelde ontstekingschakelaar.

6. Verbind de korte gewapende startkabel met de voedingskabelaansluiting op de InSite-bedieningseenheid.



7. Verbind de lange InSite-voedingskabel met de startkabel.
8. Gebruik de bijgeleverde kabelbinders om de InSite-voedingskabel omhoog te leiden langs de graverboom en naar de graver.

Maak de kabel minstens om de 610 mm (2 feet) vast.

9. Zorg ervoor dat de kabel niet in contact kan komen met of niet kan schuren langs voorwerpen die hem kunnen beschadigen.
10. De voedingskabel eindigt in 3 blanke draden.

AANSLUITEN OP DE GELIJKSTROOM VAN DE GRAVER

11. Sluit een 5A-zekeringhouder aan op de witte draad van de voedingskabel.
12. Leid een stukje 18 AWG-draad van de aansluitklem op de tegenoverliggende zijde van de 5A-zekeringhouder naar de positieve pool van de scheidingsschakelaar van de hoofdbatterij van de graver.
13. Verbind de groene draad met de aarding van het chassis.

AANSLUITEN OP DE ONTSTEKINGSSCHAKELAAR VAN DE GRAVER

Opmerking: De InSite-stroom wordt elektrisch verbonden met de ontstekingsschakelaar van de graver. Dit betekent niet dat je geen rechtstreekse verbinding moet leggen met de ontstekingsschakelaar. Je kunt deze verbinding maken met elke aansluitklem die elektrisch verbonden is met de ontstekingsschakelaar, zolang de InSite-stroom uitgeschakeld wordt bij het verwijderen van de sleutel van de graver.

14. Sluit een 5A-zekeringhouder aan op de zwarte draad.
15. Leid een stukje 18 AWG-draad van de aansluitklem op de tegenoverliggende zijde van de 5A-zekeringhouder naar de ontstekingsschakelaar van de graver.

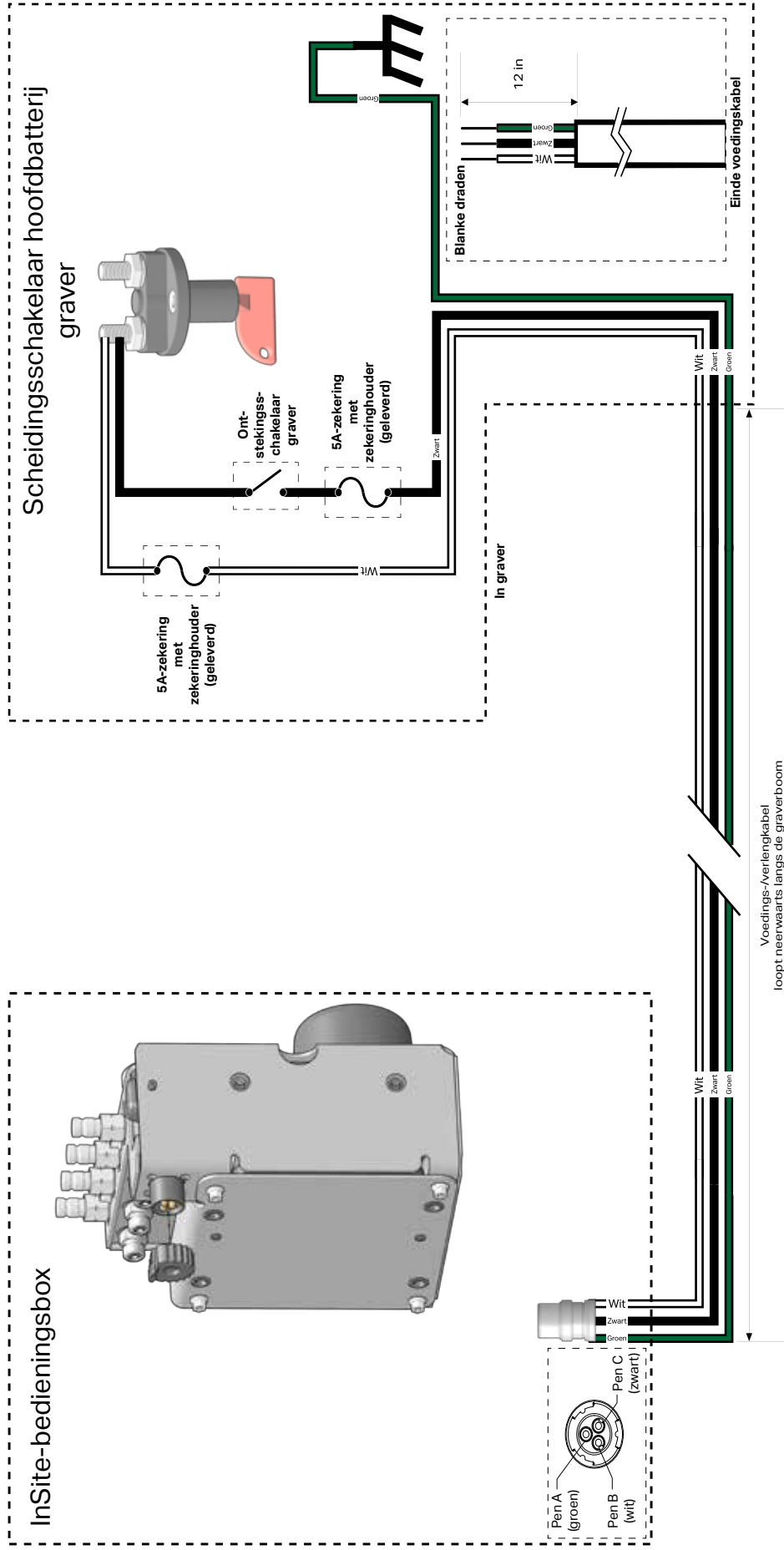
InSite-communicatie bevestigen

InSite is voorzien van 2 leds die we kunnen gebruiken om te bevestigen dat de eenheid correct werkt.



Led	Betekenis
Groen, permanent	InSite is ingeschakeld en cellulair verbonden.
Groen, knipperend	InSite is ingeschakeld, maar zoekt nog naar een cellulaire verbinding.
Brandt niet	InSite is niet ingeschakeld. Controleer de elektrische verbindingen.

BEDRADINGSCHEMA INSITE-VOEDINGSKABEL

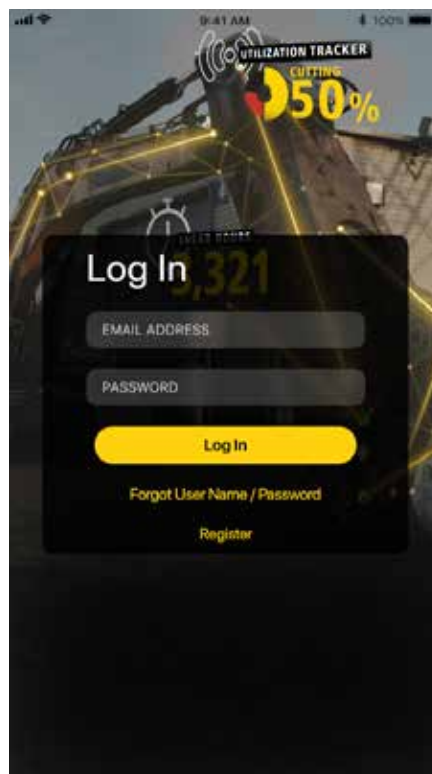


DE MOBIELE INSITE-APPLICATIE DOWNLOADEN EN INSTALLEREN

InSite stuurt gegevens over al jouw met InSite uitgeruste LaBounty-scharen naar een smartphone of een mobiel toestel.

1. Ga naar de app store voor je iPhone, iPad of Android-toestel. Zoek naar 'InSiteProCall'.
2. Installeer de InSite-applicatie.
3. Open de applicatie en registreer een nieuwe InSite-account, als je er nog geen hebt.
4. Log in en aanvaard de licentieovereenkomst voor eindgebruikers.
5. Contacteer de InSite-service op (218) 834-6840 om je groepscode voor de uitrusting te krijgen. Met de groepscode heb je toegang tot je gegevens.

Opmerking: De InSite-applicatie is vereist om de installatie te kunnen voltooien en om toegang te krijgen tot de gegevens van de schaar.



DE SCHAAR VERWIJDEREN VAN DE GRAVER

1. Positioneer de schaar op de grond onder de graverboom, zover als de stokcilinder het toelaat.

Opmerking: Gebruik blokkeermateriaal om de stokcilinder vanaf de graverboom te ondersteunen.



Het demonteren van met pennen verbonden hulpstukken kan gevaarlijk zijn. Verwijder de pennen ALLEEN als het hulpstuk zich op de grond bevindt en geblokkeerd is. Zo niet, kan dit leiden tot ernstige verwondingen.

2. Steek de transportpen tussen de rotatiekop en de schaar.
3. Verwijder de pen van de stokcilinder uit de monteersteun van de schaar.
4. Trek de stokcilinder volledig terug.
5. Voer de sluitcyclus voor de schaarbak uit.
6. Schakel de graver uit en laat mogelijk vastgehouden druk vrij uit het hydraulische systeem. Vergrendel/verzegel de hydraulische stroombron.



WAARSCHUWING

Nadat de machine is uitgeschakeld, kan er nog hydraulische druk aanwezig zijn. Uiterste voorzichtigheid geboden bij het verwijderen van de hydraulische slangen of lijnen. Ernstige of zelfs dodelijke letsels mogelijk.

7. Koppel de hydraulische fittings los. Sluit de fittings, slangen en leidingen aan om verontreiniging van de hydraulische olie te voorkomen.
8. Controleer of de schaar goed geblokkeerd is en het totale schaargewicht kan dragen.
9. Verwijder de boompjes uit de schaar.

DE SCHAAR OPBERGEN

1. Vet de schaar in, zoals beschreven in 'De schaar smeren' op pagina 24.
2. Trek de cilinder van de schaar volledig terug.
3. Zet de schaar op houten blokken. Check of de schaar stabiel staat en niet kan bewegen.
4. Sluit alle open hydraulische poorten.

Opmerking: Smeer de lagerschalen van de draaischijf van de niet-gebruikte schaar om de 6 maanden. Zie 'De schaar smeren' op pagina 24.

BEDIENING

VOORDAT JE BEGINT

Zorg dat je jouw veiligheidsprogramma kent.

- Lees deze handleiding en het handboek van de basismachine en zorg ervoor dat je alles begrijpt.
- Maak je de veiligheidsregels van de werkgever eigen. Richt je tot je ploegbaas voor instructies en vraag hem de nodige veiligheidsuitrusting.
- Bestudeer de verkeersregels die op het werkterrein gelden. Zorg er ook voor dat je de handsignalen kent die bij de job worden gebruikt en dat je weet wie verantwoordelijk is voor de signalering. Neem signalen aan van **EEN ENKELE** persoon.
- Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM). Het gaat hierbij om: oogbescherming, veiligheidshelm, schoenen met stalen tippen, leren handschoenen en gehoorbescherming conform ANSI Z87.1 (oog- en gelaatsbescherming), ANSI Z89.1 (hoofdbescherming), ANSI Z41.1 (voetbescherming) en ANSI S12.6 (S3.19) (gehoorbescherming).



Draag oogbescherming



Draag gehoorbescherming



Draag een

Ken je uitrusting

- Bestudeer en test de functie van alle bedieningen. Bij storingen: schakel de machine uit en rapporteer de storing voor reparatie.
- Zorg ervoor dat je de veiligheidsinrichtingen kent en dat je vertrouwd bent met de indicatoren, de waarschuwingssystemen en -instructies. Zij waarschuwen je voor gevaarlijke situaties.
- Zorg er ook voor dat je weet welke open ruimtes vereist zijn op het werkterrein.

Dagelijkse veiligheidscontroles

- Check of alle stickers zijn aangebracht en leesbaar zijn. Contacteer LaBounty voor eventuele vervangstickers.
- Houd een **DAGELIJKS** veiligheidsgesprek met alle werknemers. Breng ze op de hoogte van geplande afwijkende werkzaamheden. Herinner ze aan de veilige werkafstand.
- Maak het werkterrein vrij. Kijk **ALTIJD** of er iemand in de buurt is. De aanwezigheid van anderen vormt op elk werkterrein een ernstig veiligheidsgevaar. Voordat je de machine start: loop er eerst rond om te kijken of er zich geen werknemers naast, onder of op de machine bevinden. Waarschuw de werknemers in de buurt dat je gaat starten. Start de machine **PAS** als iedereen in veiligheid is. Bespreek de analyse van de arbeidsveiligheid met het personeel dat zich in de onmiddellijke omgeving bevindt van het uit te voeren werk.
- Controleer de locatie van kabels, gas- en waterleidingen voordat je start. Check of de onderlegplaat voldoende sterk is om de machine te dragen. Bij werken in de buurt van een uitgraving: positioneer de machine zo dat de aandrijfmotoren zich achteraan bevinden.
- Houd toeschouwers op een afstand, vooral tijdens het

bewegen van de boom, het slingeren van de bovenste structuur of het verplaatsen van de machine. Wees **ALTIJD** alert voor toeschouwers op of naast het werkterrein.

VEILIGHEIDSRICHTINGEN

- Veiligheidsgordels
- Overkappingen
- Veiligheidsstickers
- Schermen en schilden
- Vlaggen en lichtsignalen
- Versperringen
- Borden en andere aanwijzingen
- Waarschuwingslichten
- Constructies ter bescherming tegen vallende voorwerpen (FOPS) en cabineschilden
- Zichtbare of hoorbare waarschuwingssinrichtingen

Algemene regels voor een veilige bediening

GEVAAR

- Verwijder alle personen en apparatuur uit het werk- en bewegingsgebied van de machine. Verplaats **NOOIT** materiaal over mensen of apparatuur heen. Als je wilt kijken hoe het hulpstuk werkt, zorg er dan voor dat je je op een veilige afstand van minstens 23 meter (75 feet) bevindt.
- Zorg voor een afstand van minstens 5 meter (15 feet) tussen het hulpstuk en de nabijgelegen elektrische leidingen.

WAARSCHUWING

- Zorg ervoor dat je de capaciteit van de graver en van de hulpstukken **KENT**. Overlaad de machine **NIET**, want dit kan leiden tot ernstige verwondingen. Door het hulpstuk kan het hefvermogen van de machine veranderd zijn.
- Laat het hulpstuk **NOOIT** hangen of zweven over mensen, bemande voertuigen of gebouwen.
- Breng de schaar **ALTIJD** naar de grond en zet de basismachine af als je de uitrusting onbewaakt achterlaat.
- Het hulpstuk **NIET** sluiten op een structuur en de graver **NIET** omkeren om te proberen materiaal te slopen. Dat is gevaarlijk en kan de graver en het hulpstuk beschadigen.

PAS OP

- Dit hulpstuk is bedoeld voor het verwerken van materiaal. Gebruik het **NOOIT** voor niet-goedgekeurde doeleinden.
- **VERMIJD** om continu te groot materiaal te verwerken door het in de bek te forceren. Hierdoor verkort de levensduur van het hulpstuk.
- Als het hulpstuk tijdens het verwerken blijft steken, verminder dan de hoeveelheid materiaal dat tegelijk wordt verwerkt. Overbelasting kan leiden tot oververhitting en tot beschadiging van het hydraulische systeem.
- Draai de cilinder volledig rond tijdens het verwerken. Door deze volledige draaiing kan de hydraulische vloeistof circuleren en zo voorkom je oververhitting.
- Bij werken in kleine ruimtes: houd de blootgestelde onderdelen goed in het oog om schade te voorkomen.

- Vermijd botsingen van de boom of de bek, vooral als je werkt met beperkte zichtbaarheid of in gebouwen. Je moet weten wat de hoogte en het bereik is van het hulpstuk tijdens de werking, het transport en bij het zwaaien van de graver. Kijk uit voor obstakels boven het hoofd.
- Wijzig de in de fabriek ingestelde hydraulische waarden **NIET**. Anders kan de garantie vervallen.
- Gebruik het hulpstuk **NIET** als hamerboor en ook niet als sloopkogel.
- Werk **NIET** met een slecht onderhouden of beschadigd hulpstuk.
- Het hulpstuk is geen bulldozer. Laat het **NIET** op de grond slepen terwijl je vooruitbeweegt.
- De hefogen dienen voor transport en installatie. Gebruik ze niet voor aan kabels opgehangen toepassingen.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Model	Minimumgewicht graver 2e lid	Minimumgewicht graver 3e lid	Gewicht hulpstuk	Bekopening	Bekdiepte	Bereik
MSD 1500	26.000 lbs 12 Mton	55.000 lbs 25 Mton	7.000 lbs 3.200 kg	21 inch 540 mm	25 inch 640 mm	6,8 feet 2,1 m
MSD 1500R	40.000 lbs 18 Mton	66.000 lbs 30 Mton	7.440 lbs 3.400 kg	21 inch 540 mm	25 inch 640 mm	10 feet 3,1 m
MSD 2000	42.000 lbs 19 Mton	70.000 lbs 32 Mton	9.000 lbs 4.100 kg	28 inch 710 mm	29 inch 740 mm	8 feet 2,4 m
MSD 2000R	48.000 lbs 22 Mton	88.000 lbs 40 Mton	11.000 lbs 5.000 kg	28 inch 710 mm	29 inch 740 mm	10,8 feet 3,3 m
MSD 2250	44.000 lbs 20 Mton	88.000 lbs 40 Mton	10.600 lbs 4.800 kg	30 inch 760 mm	30 inch 760 mm	8,6 feet 2,6 m
MSD2250R	53.000 lbs 24 Mton	99.000 lbs 45 Mton	12.700 lbs 5.750 kg	30 inch 760 mm	30 inch 760 mm	11,7 feet 3,6 m
MSD 2500	51.000 lbs 23 Mton	88.000 lbs 40 Mton	11.900 lbs 5.400 kg	31 inch 790 mm	33 inch 840 mm	8,7 feet 2,7 m
MSD 2500R	66.000 lbs 30 Mton	110.000 lbs 50 Mton	14.800 lbs 6.700 kg	31 inch 790 mm	33 inch 840 mm	12,7 feet 3,9 m
MSD 2500R HD	79.000 lbs 36 Mton	119.000 lbs 54 Mton	16.100 lbs 7.300 kg	31 in 790 mm	33 in 840 mm	12,7 feet 3,9 m
MSD 2500R XHD	81.000 lbs 37 Mton	143.000 lbs 65 Mton	16.400 lbs 7.400 kg	31 in 790 mm	33 in 840 mm	11.9 feet 3.6 m
MSD 3000	66.000 lbs 30 Mton	143.000 lbs 65 Mton	14.200 lbs 6.400 kg	34 inch 860 mm	37 inch 940 mm	10 feet 3 m
MSD 3000R	88.000 lbs 40 Mton	154.000 lbs 70 Mton	17.100 lbs 7.700 kg	34 inch 860 mm	37 inch 940 mm	13,1 feet 4 m
MSD 4000	77.000 lbs 35 Mton	143.000 lbs 65 Mton	17.100 lbs 7.800 kg	38 inch 970 mm	43 inch 1.090 mm	11,5 feet 3,5 m
MSD 4000R	99.000 lbs 45 Mton	176.000 lbs 80 Mton	19.800 lbs 9.000 kg	38 inch 970 mm	43 inch 1.090 mm	14,8 feet 4,5 m
MSD 4000R HD	110.000 lbs 50 mtons	180.000 lbs 70 mtons	21.700 lbs 9.900 kg	38 in 970 mm	43 in 1.090 mm	14,8 ft 4,5 m
MSD 4000R XHD	121.000 lbs 55 mtons	251.000 lbs 114 mtons	24.100 lbs 10.900 kg	38 in 970 mm	43 in 1.090 mm	14,8 ft 4,5 m
MSD 4500	88.000 lbs 40 Mton	165.000 lbs 75 Mton	18.700 lbs 8.500 kg	39 inch 990 mm	43 inch 1.090 mm	11 feet 3,4 m
MSD 4500R	110.000 lbs 50 Mton	187.000 lbs 85 Mton	21.300 lbs 9.700 kg	39 inch 990 mm	43 inch 1.090 mm	14,3 feet 4,3 m
MSD 4500R HD	110.000 lbs 50 mtons	187.000 lbs 85 mtons	23.300 lbs 10.600 kg	39 in 990 mm	43 in 1.090 mm	14,2 ft 4,3 m
MSD 4500R XHD	132.000 lbs 60 mtons	264.000 lbs 120 mtons	25.700 lbs 11.700 kg	39 in 990 mm	43 in 1.090 mm	14,2 ft 4,3 m

BEDIENING

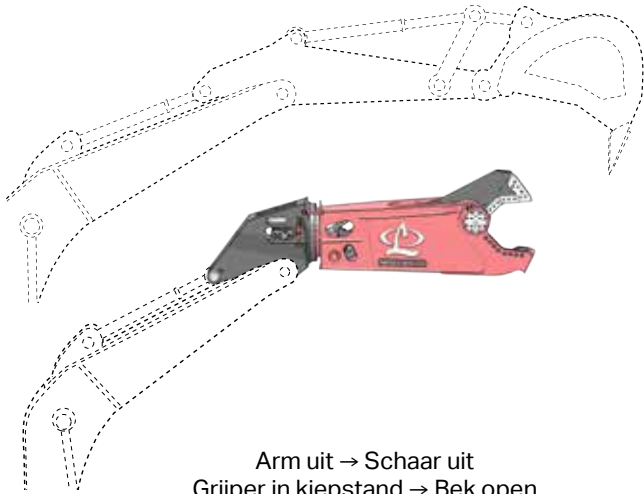


WAARSCHUWING

Kijk welk bedieningsmechanisme bij welke beweging van het hulpstuk hoort voordat je begint te werken.

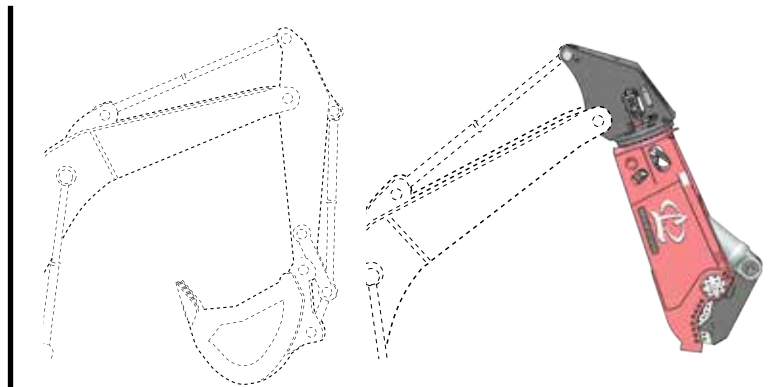
Bediening tweede lid

Opmerking: De rotatie wordt aangestuurd met een extra bedieningscircuit. Contacteer de verdeler voor specifieke informatie over de graver.



Arm uit → Schaar uit
Grijper in kiepstand → Bek open

FIGUUR 13

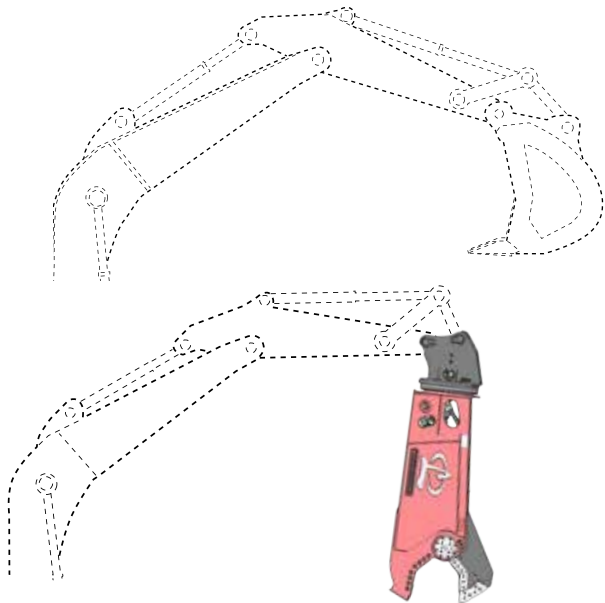


Arm in → Schaar in
Grijper krult op → Bek gesloten

FIGUUR 14

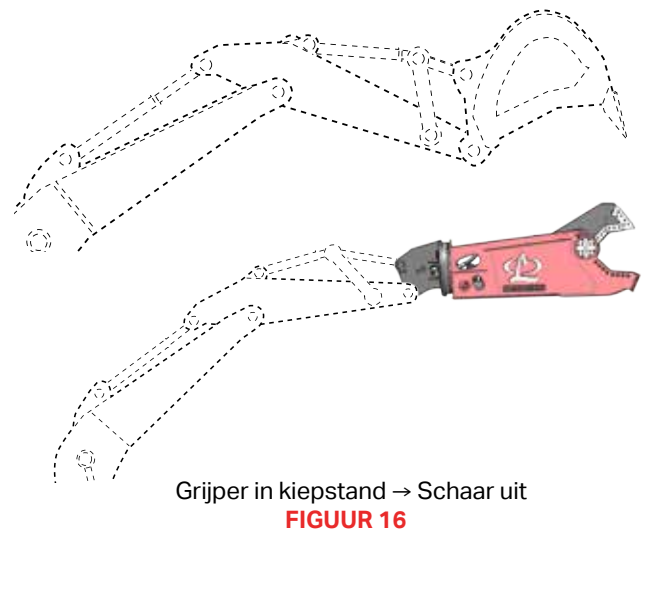
Bediening derde lid

Opmerking: Als de graver als derde lid is geïnstalleerd, gebruik dan zijn extra bedieningscircuit om de bek te openen en te sluiten.



Grijper krult op → Schaar in

FIGUUR 15



Grijper in kiepstand → Schaar uit

FIGUUR 16

BEDIENINGSTIPS

- De bedieningshendels moeten geleidelijk en voorzichtig worden verplaatst, dus geen schokkerige en abrupte bewegingen. Bij schokkerige bewegingen gaat het er ruw aan toe in de cabine, wat de indruk van instabiliteit kan geven.
- Vermijd het off-center verwerken van lang en zwaar materiaal. Door een te groot gewicht dat naar de zijkant overhelt, kan het hulpstuk beginnen draaien of in omgekeerde richting gaan bewegen (back-drive). Bij back-drive wordt er extra druk uitgeoefend op het rotatiesysteem en als dit continu gebeurt, kan dat leiden tot problemen in de rotatiecomponenten. De rotator dient alleen om te positioneren.
- Het is niet toegelaten om de kracht of het gewicht van de graver aan te wenden om aan een van de uiteinden van de bovenbek de schaar te deblokken of materiaal te knippen dat te groot is.
- Als er extra groot materiaal moet worden verwerkt, hap je best een paar keer partieel om het breken te starten en trek je je terug voordat je begint met de volgende partiële hapbeurt. Zo kan het verbrokkelde materiaal afvallen tussen twee happen.
- Als je stijve delen moet verwerken, gebruik dan de rotator om de bek af te stemmen op de snijpositie. Als de bek niet goed is afgestemd, volgt er een back-drive van de rotator om deze aan te passen.
- Grote stalen stukken, zoals I-balken of leidingen, probeer je best in twee keer - en dus niet in één keer - te knippen. Doorboor het materiaal tot ongeveer de helft bij de eerste beurt en werk af tijdens de tweede knipbeurt.
- De bek kan het best licht en dunner plaatmateriaal verwerken onmiddellijk na onderhoud van de snijbladen. Voor het verwerken van groter materiaal is de toestand van de snijbladen niet zo cruciaal. Zie 'Onderhoud blad' op pagina 27.
- Sorteert het afval voor een optimale benutting van de capaciteit van het hulpstuk.
- Begin met het verwerken van kleinere stukken en ga zo over op groter materiaal. Zo leer je de beperkingen van de machine kennen en kan de machine ook voldoende opwarmen.
- Vergeet niet dat het hulpstuk limieten heeft. Het kan soms nodig zijn om groot materiaal eerst op een andere manier te reduceren, voordat het doeltreffend kan worden verwerkt met het hulpstuk.
- Door de verwerking van bepaalde materialen (aluminium, roestvrij staal, beton enz.) kunnen de schaarbladen sneller verslijten en kan hun levensduur worden verkort.
- Ga weloverwogen te werk. Laat de bek niet zomaar vallen in een hoop materiaal om dan lukraak te beginnen knippen.
- Zorg ervoor dat het hulpstuk goed wordt onderhouden. Bekken met extreem grote bladspleten of botte tanden zijn veel minder doeltreffend en kunnen uit de bladzittingen worden getrokken. Door gebrek aan onderhoud kunnen er grotere problemen ontstaan en is er meer kans op stilstand.
- Gebruik alleen de kracht van de cilinder om materiaal te knippen. Oefen geen andere krachten uit op de schaar om materiaal te verwerken.
- De rotatiefunctie is enkel bedoeld voor positionering. Gebruik deze niet om materiaal te buigen, te breken of open te wrikken.
- Bij extreem lage temperaturen: knip eerst de lichte materialen en dan pas de zwaardere materialen. Gebruik de schaar niet bij temperaturen lager dan -10°F (-23°C).

HET HYDRAULISCHE CIRCUIT VAN DE SCHAAR ONTLUCHTEN

Het hydraulische circuit moet worden ontluicht voordat je begint te werken. Lucht die achterblijft in het systeem leidt tot cavitatie, oxidatie van de olie en oververhitting. Een dergelijke situatie bevordert het ontbinden van de hydraulische olie en veroorzaakt vervuiling en lawaai. Ook wordt hierdoor de werking vertraagd en de levensduur van de componenten ingekort. Beschadiging van de cilinder is eveneens mogelijk.

1. Start met de schaar in verticale stand.
2. Laat de graver stationair werken.
3. Open de bek traag totdat je een duidelijke toonwijziging opmerkt bij de graver; dit betekent dat de cilinder vol is. Geef de bedieningscircuits vrij en stop met volledige bedrijfsdruk te zetten op de cilinder.
4. Sluit de bek langzaam totdat de cilinderstang ongeveer 1/4 slag is uitgeschoven.
5. Open de bek om de cilinder volledig terug te trekken.

6. Herhaal stap 3 en 4. Schuif de cilinder telkens een vierde slag meer uit, totdat deze volledig uitgeschoven is.
7. Herhaal deze heen-en-weercyclus minstens vijfmaal, langzaam tot volledige uitschuifstand. Zorg ervoor dat je deze keer geen volledige bedrijfsdruk uitoefent op de cilinder.
8. Controleer het niveau van de hydraulische vloeistof in de basismachine en vul bij indien nodig.
9. Verleng de gravercilinder traag en trek hem terug tot aan de limiet. Kijk of er interferentie is tussen het hulpstuk en de boom of stok van de graver. Check de hydraulische leidingen die met het hulpstuk zijn verbonden. Zorg ervoor dat ze niet schuren of op een andere manier kunnen worden beschadigd. Neem bij interferentie direct contact op met je verkoper.

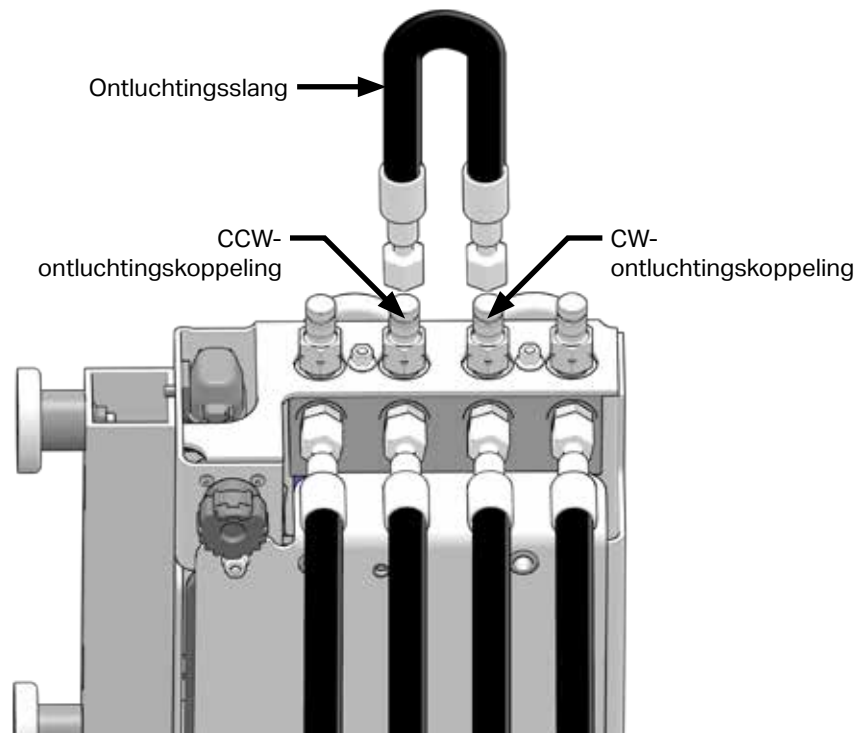
INSITE ONTLUCHTEN

1. Verwijder het deksel van de InSite-box.
2. Sluit een ontluchtingsslang (onderdeelnummer 227831) aan op de CW- en CCW-ontluchtingskoppelingen op de InSite-bedieningsbox. Let op: de schaar kan lichtjes bewegen als deze verbonden is.

Opmerking: Als je een niet-roterende schaar hebt, zijn er geen CW- en CCW-ontluchtingskoppelingen.



De CW- of CCW-aansluitingen mogen niet worden verbonden met de ROD- of BORE-aansluitingen. Dit kan leiden tot beschadiging van de afdichting en tot onverwachte bewegingen.



Er mogen zich geen mensen noch apparatuur bevinden in het werk- en bewegingsgebied van de machine. Verplaats NOOIT materiaal over mensen of apparatuur heen. Als je wilt kijken hoe het hulpstuk werkt, zorg er dan voor dat je je op een veilige afstand van minstens 23 meter (75 feet) bevindt.

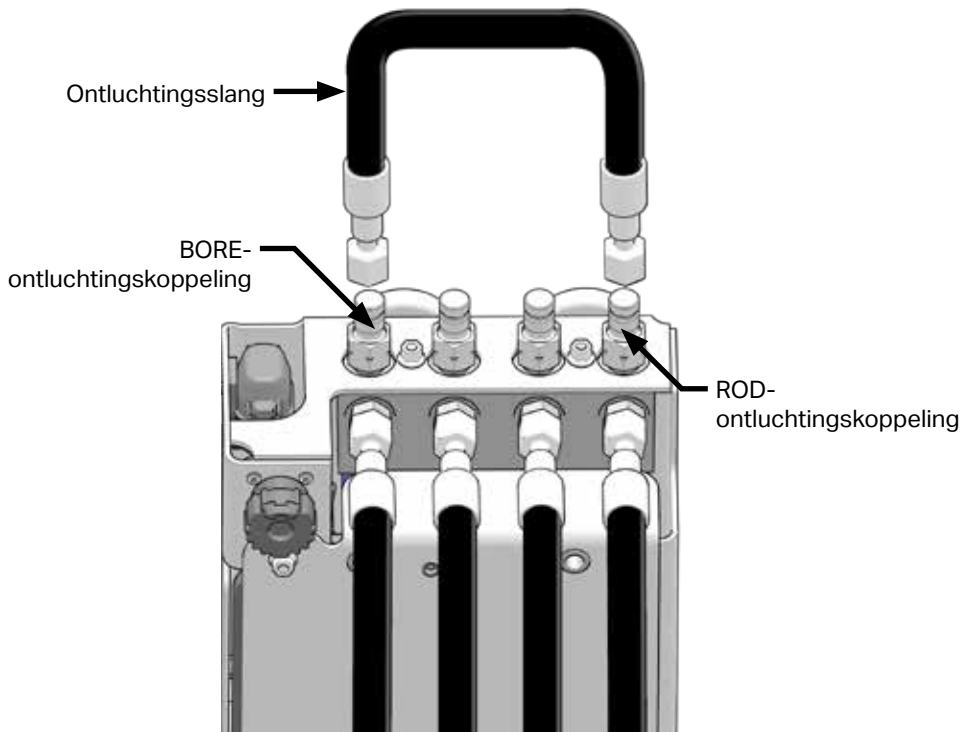
3. Zet de graver aan en voer een volledige rotatie uit, zowel naar rechts als naar links.

- Zet de graver uit en laat de hydraulische druk vrij.
- Maak de ontluchtings slang los van de CW- en CCW-ontluchtingskoppelingen.

! PAS OP

De CW- of CCW-aansluitingen mogen niet worden verbonden met de ROD- of BORE-aansluitingen. Dit kan leiden tot beschadiging van de afdichting en tot onverwachte bewegingen.

Sluit een ontluchtings slang (onderdeelnummer 227831) aan op de ROD- en BORE-ontluchtingskoppelingen op de InSite-bedieningsbox.



! WAARSCHUWING

Er mogen zich geen mensen noch apparatuur bevinden in het werken bewegingsgebied van de machine. Verplaats NOOIT materiaal over mensen of apparatuur heen. Als je wilt kijken hoe het hulpstuk werkt, zorg er dan voor dat je op een veilige afstand van minstens 23 meter (75 feet) bevindt.

- Zet de graver aan en open/sluit de bek volledig.
- Zet de graver uit, laat de hydraulische druk vrij en maak de ontluchtings slang los van de ontluchtingskoppelingen.

CONTROLLEREN OP LEKKEN

! WAARSCHUWING

Houd je handen en je lichaam verwijderd van pengaten en spuitmonden die vloeistof onder hoge druk uitstoten. Vloeistof die onder druk vrijkomt, kan in de huid doordringen en ernstige verwondingen veroorzaken. Gebruik een stuk karton om lekken op te sporen.

- Start in stationaire stand of met lage hydraulische flow en bedien de schaar.
- Kijk of het hulpstuk geen lekken vertoont.

3. Stel het hydraulische voedingssysteem in op volledige bedrijfsflow en -druk.
4. Kijk of het hulpstuk geen lekken vertoont.
5. Controleer het reservoir met hydraulische olie en vul bij zoals aangegeven in de handleiding van de graver.

ONDERHOUD

CHECKLIST 8-UURINSPECTIE

Controleer alle veiligheidsinrichtingen.

- _____ De veiligheidsstickers zijn aanwezig en leesbaar (zie 'Stickers' op pagina 6)
- _____ De cabinebescherming en de schilden zijn geïnstalleerd en in goede staat.
- _____ De waarschuwingssystemen van de graver werken.

Controleer visueel op mogelijke beschadigingen.

- _____ Check of er fysieke schade is aan het hulpstuk, de bek, de slangen, de leidingen en de fittingen.
- _____ Check de rotatieverbindingen op mogelijk slijtage, lekken of defecten (zie 'Hydraulische inspectie' op pagina 24).

Smeer alle punten.

- _____ Smeer de lagers van de schaar en de draaischijf, indien aanwezig (zie 'De schaar smeren' op pagina 24).
- _____ Ververs de olie in de planetaire versnellingsbak, indien aanwezig (zie 'De planetaire versnellingsbak smeren' op pagina 25).

Controleer de bouten en de hydraulische fittings.

- _____ Check alle bouten en fittings en span ze aan (zie 'De bouten controleren / aanhalen' op pagina 26).

Controleer de verbindingsspennen en het klemmateriaal op mogelijke beschadigingen en slijtage. Vervang indien nodig.

- _____ Verbinding stok/boom.
- _____ Verbinding schakel/arm.
- _____ Cilinderpennen voor- en achterkant.
- _____ Pen draaiingsasgroep.

Controleer de snijbladen

- _____ Controleer alle bladspeten en voer indien nodig bladonderhoud uit (zie 'Onderhoud blad' op pagina 27).
- _____ Haal alle bouten van de snijbladen aan (zie 'De bouten controleren / aanhalen' op pagina 26)

Gecontroleerd door: _____ Datum: _____

CHECKLIST 80-UURINSPECTIE

Opbouw, verharding en rotatie snijblad

- _____ Bouw de bek op en zorg voor verharding indien nodig (zie 'Opbouw en verharding van de bek' op pagina 40).
- _____ Controleer de slijtplaten en -stangen. Vervang indien nodig (zie 'Slijtplaten en -stangen vervangen' op pagina 43).
- _____ Controleer de verschuifbare schroef (zie 'Schuifschroef bijstellen' op pagina 44).
- _____ Roteer de snijbladen (zie 'Bladrotatie' op pagina 33). Registreer welke rotatie je hebt uitgevoerd.
- _____ Eerste rotatie _____ Tweede rotatie _____ Derde rotatie _____ Vierde rotatie _____
- _____ Check de cilinderspleet (zie 'De cilinderspleet checken' op pagina 44).

Gecontroleerd door: _____ Datum: _____

CHECKLIST 1500-UURINSPECTIE

- _____ Vervang de rotatiebouten (zie 'De bouten controleren / aanhalen' op pagina 26 voor de juiste boutgrootte en -klasse).

Gecontroleerd door: _____ Datum: _____

CHECKLIST 2.000-UURINSPECTIE

Vervang bepaalde afdichtingen

- _____ Vervang de cilinderafdichtingen.
- _____ Vervang de afdichtingen van het scharnierverdeelblok, indien aanwezig.

Gecontroleerd door: _____ Datum: _____

GESCHATTE ONDERHOUDSTIJDEN

Geschatte tijd (uur)	Te onderhouden item	Opmerkingen
4	Snijbladen roteren / snijbladen bijregelen	
4	Opbouwen / verharden	
12-14	Cilinder verwijderen / Cilinder opnieuw afdichten / Cilinder opnieuw installeren	Voor het uitvoeren van dit onderhoud is een cilinderbank nodig, omwille van de hoge draaimomentspecificaties. De cilinder verwijderen - 2 uur, de cilinder opnieuw afdichten - 10-14 uur, de cilinder opnieuw installeren - 2 uur.
8-10	Rotatiebouten vervangen / aanhalen	
5	Scharnier verwijderen / opnieuw afdichten	
1,5	Schuifschroef controleren / aanpassen	Tijdens het vervangen van de snijbladen: verwijderen, reinigen, antivastloopmiddel aanbrengen en dan opnieuw installeren. Tijdens het roteren van de snijbladen: aanpassen zoals getoond op Pagina 44 - 0,5 uur onderhoudstijd

De werkelijke onderhoudstijden kunnen variëren afhankelijk van de toestand en de onderhoudspraktijken.

LaBounty behoudt zich het recht voor om de productspecificaties, het uitzicht en de functionele attributen zonder voorafgaande kennisgeving te verbeteren, te updaten of te wijzigen.

HYDRAULISCHE INSPECTIE

⚠ PAS OP

Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen. Met veiligheidsuitrusting wordt het volgende bedoeld: oogbescherming, veiligheidshelm, schoenen met stalen tippen, leren handschoenen en gehoorbescherming.

1. Zoek een vlakke en harde ondergrond en plaats het hulpstuk op de grond.
2. Controleer het reservoir van de hydraulische olie en zorg ervoor dat het vol is.
3. Bekijk alle hydraulische slangen en leidingen om te zien of er lekken of beschadigingen zijn.

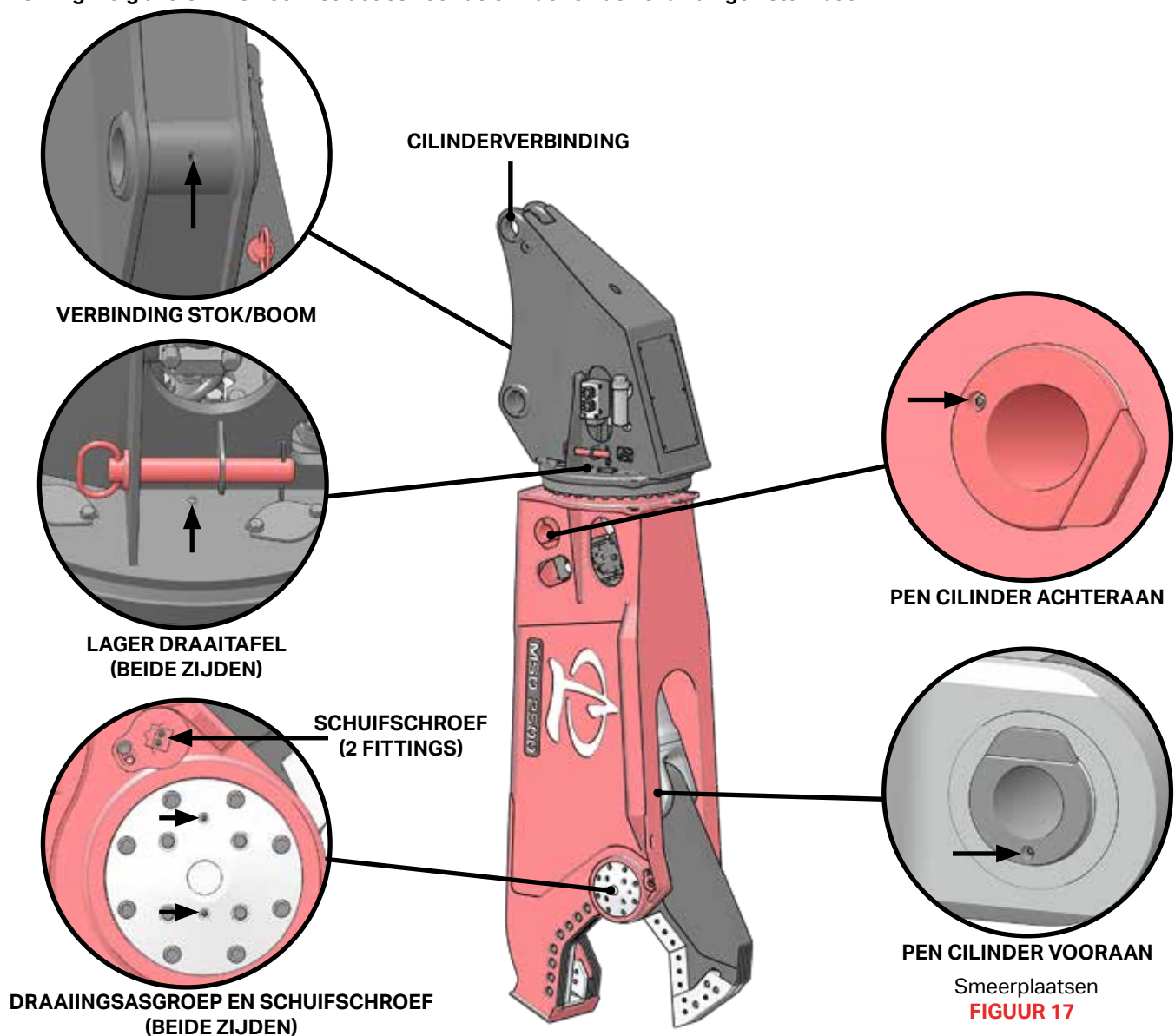
⚠ WAARSCHUWING

Nadat de machine is uitgeschakeld, kan er nog hydraulische druk aanwezig zijn. Uiterste voorzichtigheid geboden bij het verwijderen van de hydraulische slangen of lijnen. Ernstige of zelfs dodelijke letsels mogelijk.

DE SCHAAR SMEREN

Gebruik vet van hoge kwaliteit, nr. 2EP. De vetnippels zijn aangeduid met gele 'SMEER'-stickers. Elke vetnippel moet om de 8 uur gesmeerd worden met 8 g (0,3 oz) vet. Dit zijn ongeveer 6 shots vet van een gemiddelde vetspuit.

Opmerking: Volg alle OEM-smeerinstructies voor de cilinder en de verbindingen stok/boom.



DE PLANETAIRE VERSNELLINGSBAK SMEREN

Sommige modellen gebruiken een planetaire versnellingsbak om het hulpstuk te laten draaien. De olie van de versnellingsbak moet regelmatig worden vervangen, volgens het hierna vermelde schema:

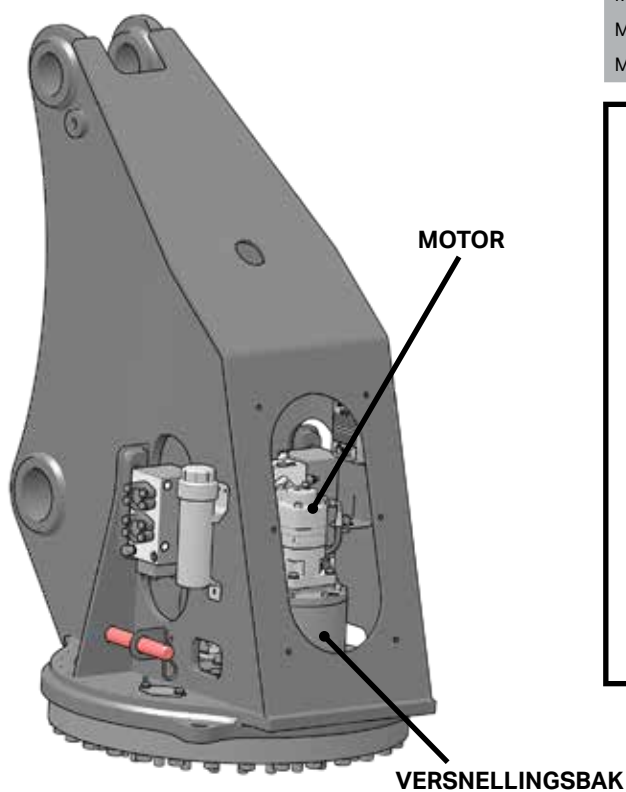
Schema voor het vervangen van de olie van de planetaire versnellingsbak			
EERST 50 uur	250 uur / 6 maanden	500 uur / 1 jaar	1.000 uur / 2 jaar
SAE 80W - 90	Controleer de olie en vul bij indien nodig met SAE 80W - 90	SAE 80W - 90	SAE 80W - 90

1. Zorg ervoor dat de schaar op een harde, vlakke ondergrond staat. Plaats de schaar zo dat de olie uit de olieaftapschroef kan lopen, en zet ze dan stevig vast voor onderhoud.
2. Verwijder de afdekplaat van de rotatiekop.
3. Verwijder de olievluschroef.
4. Verwijder de olieaftapschroef. Tap de olie af in een container van meer dan 3 quarts.

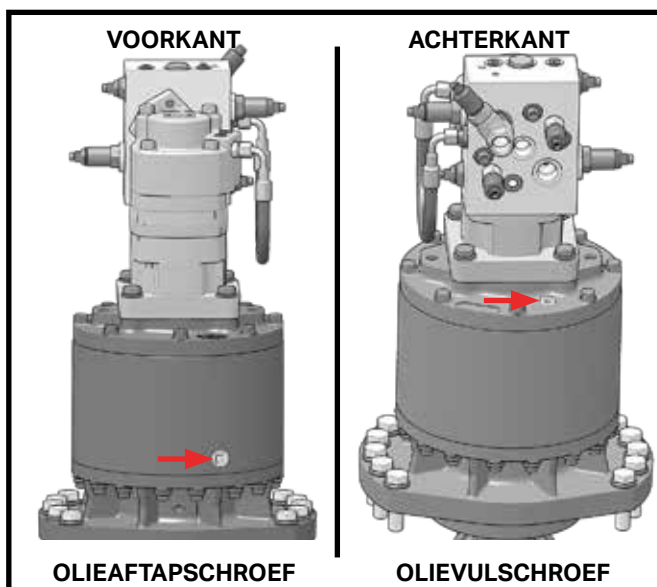
Opmerking: De schroeven zijn magnetisch en trekken metaalafval aan. Verwijder alle gevonden afval.

5. Plaats de olieaftapschroef.
6. Vul de tandwielkast met olie (zie de tabel 'Olievulcapaciteit planetaire tandwielkast'). Zorg ervoor dat de tandwielkast niet te vol is.
7. Plaats de olievluschroef.

Olievulcapaciteit planetaire tandwielkast			
Modellen	Artikelnummer tandwielkast	Vulcapaciteit	
		Ounces vloeistof	Liter
MSD 2000R	511488	48	1.4
MSD 2250R	511488	48	1.4
MSD 2500R	511491	68	2
MSD 2500RHD	511491	68	2
MSD 2500RXHD	511493	68	2
MSD 3000R	511493	68	2
MSD 3000RHD	511493	68	2
MSD 4000R	511493	68	2
MSD 4000RHD	511493	68	2
MSD 4000RXHD	511373	68	2
MSD 4500R	511493	68	2
MSD 4500RHD	511493	68	2
MSD 4500RXHD	511373	68	2



FIGUUR 18



Aftap- en vluschroeven versnellingsbak

FIGUUR 19

DE BOUTEN CONTROLEREN / AANHALEN

Controleer alle bouten op beschadigingen. Controleer het draaimoment van alle bouten en vervang deze die beschadigd zijn of die al meermaals opnieuw zijn aangehaald. Vervang de rotatiebouten na 1.500 uur / 2 jaar. Gebruik altijd vervangbouten van dezelfde grootte en dezelfde klasse als deze die worden verwijderd. Gebruik, tenzij anders aangegeven, metrische zeskantmoerbouten van klasse 10.9, metrische moerbouten met platte kop van klasse 10.9 en metrische inbusmoerbouten van klasse 12.9. Als je nieuwe bouten plaatst, zorg er dan voor dat deze proper en droog zijn.

Opmerking: Voor sommige bouten gelden aparte aandraispecificaties. Raadpleeg de onderdelenhandleiding van LaBounty.



Gebruik nooit een bevestiging van inferieure kwaliteit Fouten bij de bevestiging kunnen leiden tot beschadiging en letsels of zelfs de dood veroorzaken.

Tabel aandraaimomenten algemene bevestigingen		
Grootte	Klasse 10.9	Klasse 12.9
M10	45 feet lbs (65 Nm)	50 feet lbs (70 Nm)
M12	75 feet lbs (105 Nm)	85 feet lbs (115 Nm)
M16	175 feet lbs (240 Nm)	210 feet lbs (285 Nm)
M20	335 feet lbs (455 Nm)	405 feet lbs (550 Nm)
M24	580 feet lbs (790 Nm)	695 feet lbs (945 Nm)
M30	1165 feet lbs (1580 Nm)	1395 feet lbs (1895 Nm)

Tabel aandraaimomenten bladbevestigingen		
Grootte	Klasse	Aandraaimoment
M20	10,9	500 feet lbs (680 Nm)
M24	10,9 / 12,9	900 feet lbs (1220 Nm)
M30	10,9	1200 feet lbs (1630 Nm)

Tabel aandraaimomenten hydraulische flensbevestigingen			
Grootte	Klasse	Grootte moerbout	Aandraaimoment
0,75"	61	M10 x 1,50	45 feet lbs (65 Nm)
1,00"	61	M10 x 1,50	45 feet lbs (65 Nm)
1,25"	61	M12 x 1,75	70 feet lbs (95 Nm)
1,50"	61	M12 x 1,75	70 feet lbs (95 Nm)
2,00"	61	M12 x 1,75	70 feet lbs (95 Nm)
1,00"	62	M12 x 1,75	70 feet lbs (95 Nm)
1,25"	62	M12 x 1,75	70 feet lbs (95 Nm)
1,25"	62	M12 x 2,00	115 feet lbs (160 Nm)
1,50"	62	M16 x 2,00	225 feet lbs (305 Nm)
2,00"	62	M20 x 2,5	435 feet lbs (590 Nm)

Tabel aandraaimomenten snelheidsklepbevestigingen		
Grootte	Klasse	Aandraaimoment
M18	12,9	350 feet lbs (475 Nm)
M20	12,9	370 feet lbs (505 Nm)

Tabel aandraaimomenten draaischijfbevestigingen		
Grootte	Klasse	Aandraaimoment
M20	10,9	435 feet lbs (590 Nm)
M20	12,9	525 feet lbs (715 Nm)
M24	10,9	755 feet lbs (1025 Nm)
M24	12,9	900 feet lbs (1220 Nm)
M30	10,9	1515 feet lbs (2055 Nm)
M30	12,9	1800 feet lbs (2445 Nm)
1,00"	L-9	900 feet lbs (1220 Nm)
1,50"	ZN-L-9	2600 feet lbs (3525 Nm)

Tabel aandraaimomenten rotatiemontage		
Grootte	Klasse	Aandraaimoment
M10	12,9	50 feet lbs (70 Nm)
M12	10,9	75 feet lbs (105 Nm)
M16	10,9	175 feet lbs (240 Nm)
M20	10,9	335 feet lbs (455 Nm)
0,38"	GR. 8	45 feet lbs (65 Nm)
0,50"	GR. 8	110 feet lbs (150 Nm)
0,75"	GR. 8	380 feet lbs (515 Nm)

Tabel aandraaimomenten cilindermontage		
Grootte	Klasse	Aandraaimoment
M24	10,9	750 feet lbs (1020 Nm)

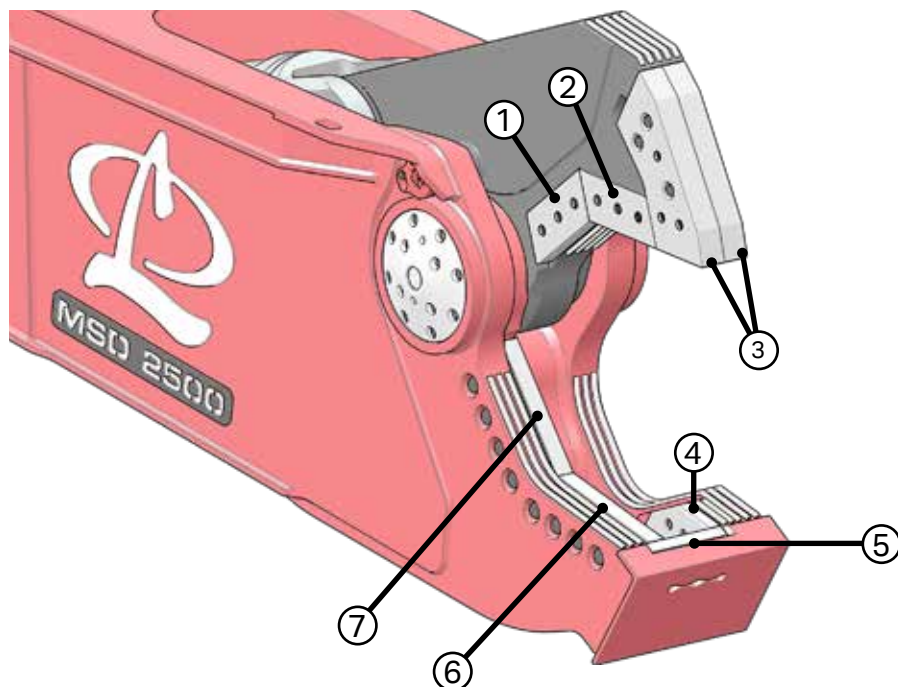
Tabel aandraaimomenten snelheidsklepbevestigingen			
Klep	Grootte	Klasse	Aandraaimoment
513029	M20	12,9	370 feet lbs (505 Nm)
514444	M18	12,9	370 feet lbs (505 Nm)

ONDERHOUD BLAD

Overzicht

De MSD Legend-schaar heeft acht bladen die regelmatig moeten worden onderhouden om ervoor te zorgen dat het hulpstuk lang meegaat en betrouwbaar blijft werken. Het onderhoud van de bladen houdt in dat alle bladspleten en uitrustingsdraaimomenten worden gecontroleerd en bijgesteld, indien nodig om de 8 uur. Om de 80 uur moet de schuifschroef worden bijgesteld en moeten de bladposities worden gedraaid. Zo zullen de bladen op uniforme wijze verslijten en wordt ook voorkomen dat er materiaal komt vast te zitten.

Bij sommige applicaties verslijten de boorpuntbladen sneller dan de andere bladen. LaBounty raadt aan om een extra set boorpuntbladen aan te kopen om stilstand en beschadiging van de schaar te vermijden.



	Blad
1	Bovenaan primair
2	Bovenaan secundair
3	Boorpunten
4	Geleidingsblad
5	Dwarsblad
6	Onderaan secundair
7	Onderaan primair

⚠ PAS OP

Draag altijd handschoenen bij het onderhoud van de bladen. Snij- en schuurwonden aan de handen zijn mogelijk, en de handen kunnen ook worden blootgesteld aan hitte en andere gevaren.

HET BLAD VERWIJDEREN

⚠ PAS OP

Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen. Met veiligheidsuitrusting wordt het volgende bedoeld: oogbescherming, veiligheidshelm, schoenen met stalen tippen, leren handschoenen en gehoorbescherming.

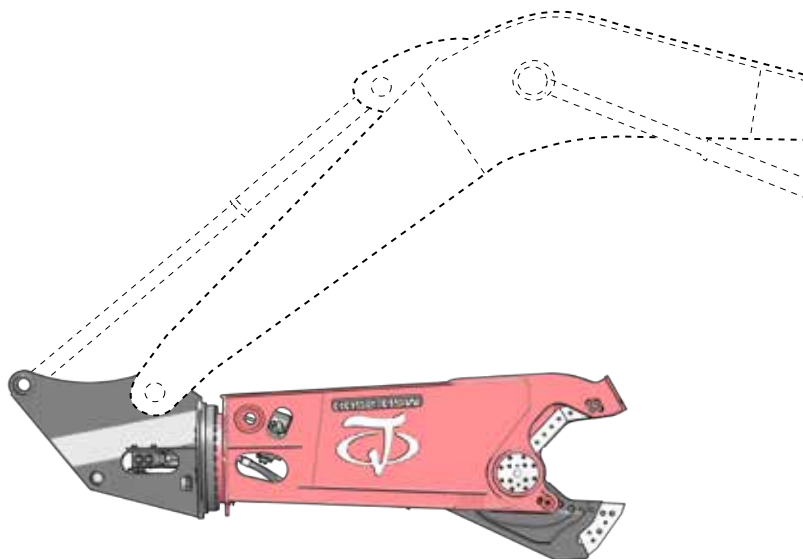
⚠ WAARSCHUWING

De schaarbladen zijn heel zwaar. Verwijder enkel bladen die zijn ondersteund. Het blad kan vallen en ernstige verwondingen veroorzaken.

Opmerking: Het verwijderen en hanteren van bladen kan gevaarlijk zijn als dit niet op de juiste manier gebeurt.

1. Voordat je de bladen gaat verwijderen, moet je de schaar op de grond positioneren, zodat de te verwijderen bladen zich dicht bij de grond bevinden. Als je de bovenste bladen of de boorpunt gaat verwijderen, moet de schaar krullen, zoals getoond op Figuur 20.

Opmerking: Voor niet-roterende scharen: buig de schaar onder de boom, zoals getoond op Figuur 20, om de bovenste bekbladen en de boortip te vervangen. Schuif de schaar volledig uit en plaats ze op de grond voor onderhoud van de onderste bladen.



Krul de schaar naar beneden.

FIGUUR 20

De bladen losmaken

1. Reinig de verzinkboren waarin de bladbouten zitten zodat ze vrij zijn van vet, vuil of afval.

Opmerking: De verzinkboren moeten worden gereinigd om te passen in de sockets op de bladbouten en om beschadiging van de bouten te voorkomen. De boutkoppen moeten mogelijk worden uitgesmeed als ze beschadigd zijn. Gebruik geen hamer om de sockets op de bladbouten te kloppen. Breng de sockets manueel aan.

2. Draai de bouten los terwijl je het blad op zijn plaats houdt. Zorg ervoor dat de bouten nog steeds in het blad schroeven.



WAARSCHUWING

Sla nooit met gehard stalen gereedschap op het blad. Er kunnen splinters loskomen van het blad en deze kunnen ernstige verwondingen veroorzaken.

3. Als de bladen niet loskomen, tik dan met een zachte houten hamer op de voorkant ervan.
4. Steek een koevoet tussen het blad en de bladzitting om het blad los te maken.

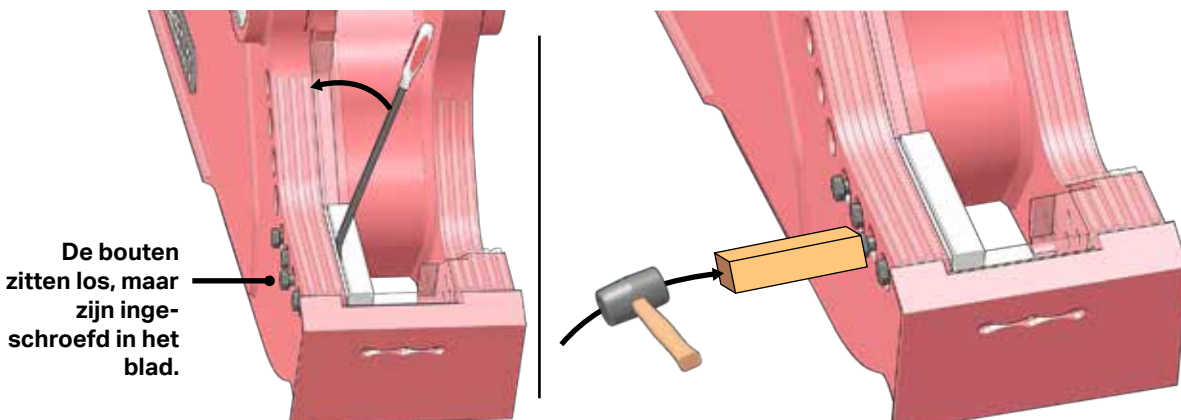


PAS OP

Sla nooit rechtstreeks met een hamer of een ander hard voorwerp op de bouten van het blad. Hierdoor kan het blad worden beschadigd.

5. Als het blad nog niet los is, zet dan een houten blok naast de kop van een van de bouten. Sla er op met een houten hamer.

Opmerking: Als het te verwijderen blad een boorpuntblad is, verwijder dan de bladbout en draai een langere bout in. Klop niet met een hamer op het einde van een korte boorpuntbladbout.



De bladen losmaken

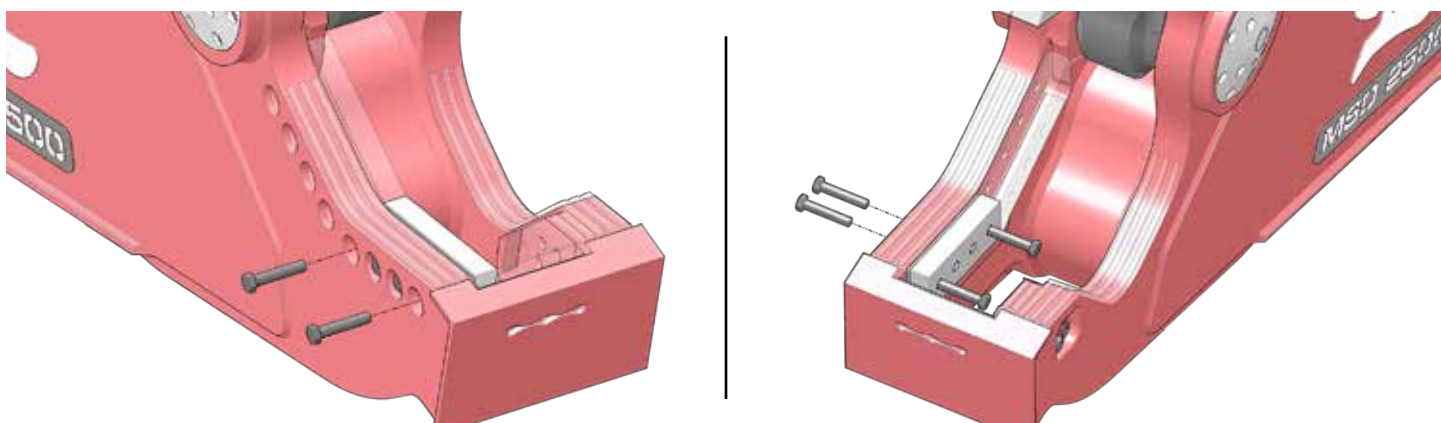
FIGUUR 21

6. Zit het blad nog steeds vast, contacteer dan je LaBounty-verkoper voor verder bijstand.

De bladen verwijderen

De LaBounty-schaarbladen zijn zo ontworpen dat je de bevestigingsbouten van het blad kunt gebruiken als hendels om de bladen te verwijderen.

1. Verwijder één bout aan elk uiteinde van het weg te nemen blad.
2. Draai de bouten opnieuw in hun originele gaten, maar dan vanaf de omgekeerde kant van het blad, zoals getoond in Figuur 22.



Bladhendels

FIGUUR 22

3. Gebruik de twee achterstevoren ingedraaide bouten als hendel om het blad op zijn plaats te houden terwijl een tweede persoon de laatste bladbouten verwijderd.
4. Verwijder het blad voorzichtig.

Vóór het installeren van de bladen

Voordat je de schaarbladen installeert ...

1. Check alle contactvlakken op de bladen en op de bladzitting. Verwijder eventueel vuil of afval dat een goede bevestiging zou kunnen verhinderen.
2. Reinig, indien nodig, alle oppervlakken met een metalen borstel of een naaldscaler. Het gaat hierbij om de bladzitting en de verzinkboorgaten van de bladbout.
3. Gebruik een slijpmachine om de kanten van het blad proper te maken. Verwijder scherpe bramen en vlak onregelmatigheden af.

Opmerking: Voorzichtigheid geboden bij het reinigen van de bladzitting. Door overmatig slijpen wordt de bewerkte bladzitting beschadigd.

DE BLADSPLETEN METEN EN OPVULLEN

WAARSCHUWING

De bladspleten mogen nooit worden gecontroleerd als de schaar in beweging is. Blijf op een afstand als de bek beweegt, want anders kun je ernstig gewond raken.

WAARSCHUWING

Blijf minstens 23 m (75 feet) verwijderd van de schaar als deze beweegt. Zo niet, kan dit leiden tot ernstige letsels.

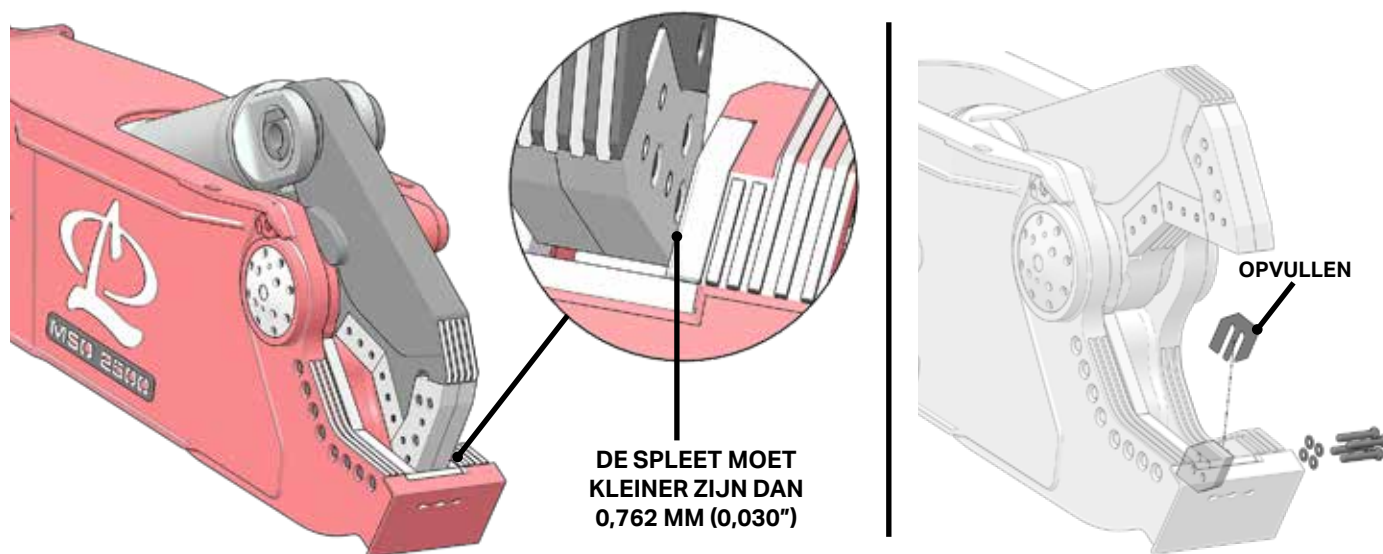
Geleidingsblad

Het geleidingsblad ondersteunt de bovenbek. De spleet moet worden gecontroleerd om de 8 uur bedrijfstijd en elke dag, voordat het hulpstuk wordt gebruikt.

1. Draai de schaarbek rond totdat de boorpunt het geleidingsblad begint te overlappen.
2. Meet de spleet op verschillende plaatsen; gebruik hiervoor een diktemeter. De spleet moet kleiner zijn dan 0,762 mm (0,030 inch).
3. Als de spleet groter is dan aangegeven, moet je het geleidingsblad verwijderen en vulstukken aanbrengen totdat de spleet de afmeting heeft die vermeld staat in de bladspleettabel (Pagina 32).

Opmerking: Het maximaal toegelaten vulstuk voor het geleidingsblad heeft een grootte van 3 mm (0,116 inch). Als de bladspleet nog te groot is na inbreng van het maximale vulstuk, vervang dan de bladen.

4. Als je het geleidingsblad opnieuw installeert, draai de bouten dan aan met de waarden vermeld in 'De bouten controleren / aanhalen' op pagina 26.



Spleet geleidingsblad

FIGUUR 23

Secundaire bladen

De secundaire bladen van de boven- en onderbek moeten parallel aan elkaar lopen, met een spleet van minder dan 0,762 mm (0,030 inch). De spleet van de secundaire bladen moet worden gecontroleerd om de 8 uur bedrijfstijd en elke dag, voordat het hulpstuk wordt gebruikt.

Opmerking: Voor de meeste applicaties garandeert een spleet van 0,254 - 0,508 mm (0,010 - 0,020 inch) de beste resultaten. Als jouw specifieke materiaal tot blokkering kan leiden, mag de spleet worden opgevuld tot 0,127 mm (0,005 inch).

WAARSCHUWING

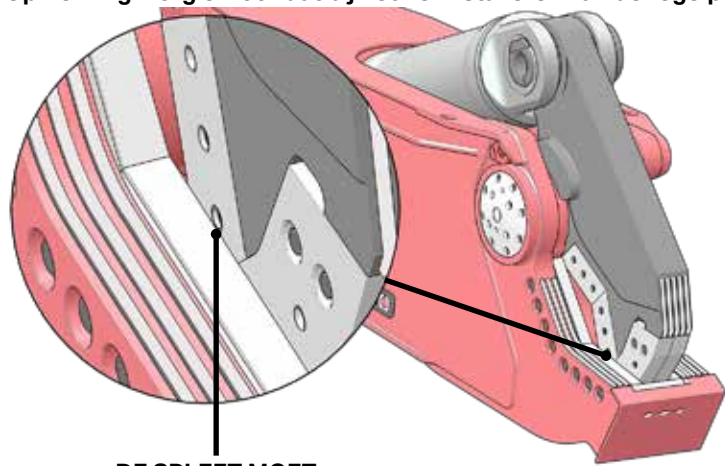
De schaarbladen zijn heel zwaar. Verwijder enkel bladen die zijn ondersteund. Het blad kan vallen en ernstige verwondingen veroorzaken.

1. Draai de schaarbek rond totdat de bovenste en onderste secundaire bladen overlappen.
2. Meet de spleet op verschillende plaatsen; gebruik hiervoor een diktemeter. De spleet moet kleiner zijn dan 0,762 mm (0,030 inch).

Opmerking: Voor de meeste applicaties garandeert een spleet van 0,254 - 0,508 mm (0,010 - 0,020 inch) de beste resultaten. Als jouw specifieke materiaal tot blokkering kan leiden, mag de spleet worden opgevuld tot 0,127 mm (0,005 inch). Het maximaal toegelaten vulstuk voor secundaire bladen heeft een grootte van 3,2 mm (0,125 inch). Als de bladspleet nog te groot is na inbreng van het maximale vulstuk, vervang dan de bladen.

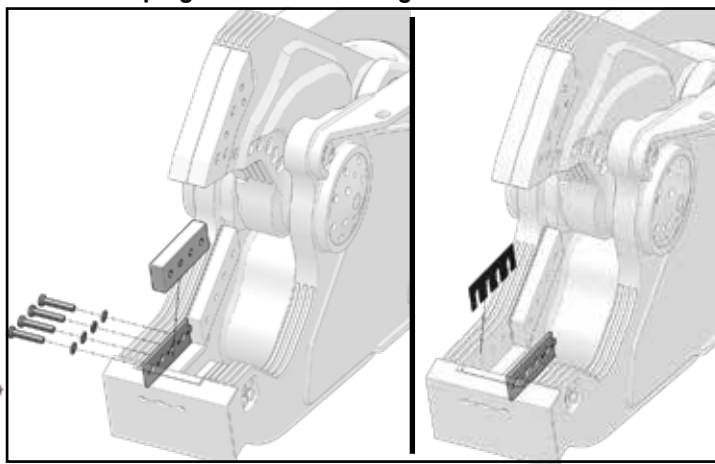
3. Als de spleet breder is dan aangegeven, moet je het onderste secundaire blad opvullen.
4. Draai de drie bouten los die het onderste secundaire blad vasthouden in de bladzitting.
5. Schuif het blad zodat je toegang krijgt tot de regelplaat.
6. Voeg vulstukken toe tussen het blad en de regelplaat totdat de spleet de afmetingen heeft die vermeld staan in de bladspleettabel (Pagina 32).

Opmerking: Zorg ervoor dat bij het herinstalleren van de regelplaten de inkeping naar de schaar is gericht.



**DE SPLEET MOET
KLEINER ZIJN DAN
0,762 MM (0,030")**

Spleet secundair blad
FIGUUR 24



Opvulling onderste secundaire blad
FIGUUR 25

Primaire bladen

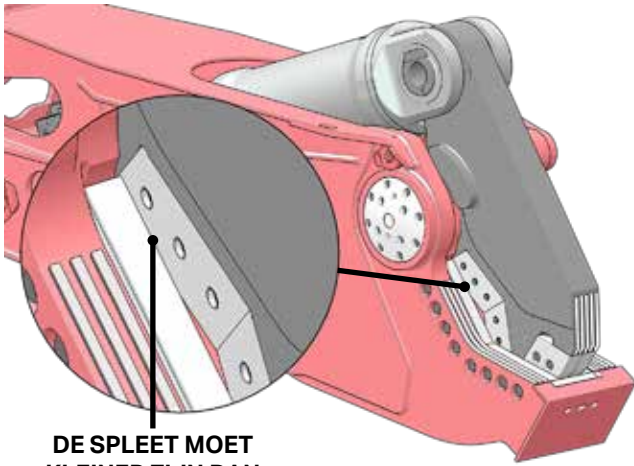
De bovenste en onderste primaire bladen moeten parallel aan elkaar lopen, met een spleet van minder dan 0,762 mm (0,030 inch). Controleer de spleet van de primaire bladen om de 8 uur bedrijfstijd en elke dag, voordat het hulpstuk wordt gebruikt.

1. Draai de schaarbek rond totdat de bovenste en onderste primaire bladen overlappen.
2. Meet de spleet op verschillende plaatsen; gebruik hiervoor een diktemeter. De spleet moet kleiner zijn dan 0,762 mm (0,030 inch).

Opmerking: Voor de meeste applicaties garandeert een spleet van 0,254 - 0,508 mm (0,010 - 0,020 inch) de beste resultaten. Als jouw specifieke materiaal tot blokkering kan leiden, mag de spleet worden opgevuld tot 0,127 mm (0,005 inch). Het maximaal toegelaten vulstuk voor primaire bladen heeft een grootte van 3,2 mm (0,125 inch).

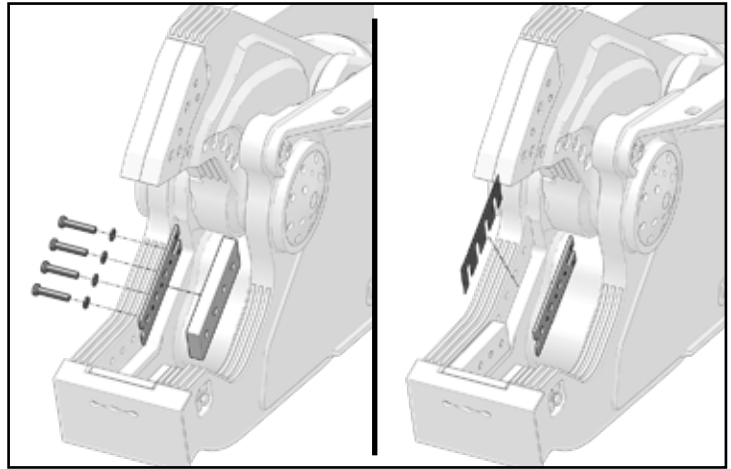
3. Als de spleet breder is dan aangegeven, moet je het onderste primaire blad opvullen.
4. Draai de bouten los die het onderste primaire blad vasthouden in de bladzitting.
5. Schuif het blad zodat je toegang krijgt tot de regelplaat.
6. Voeg vulstukken toe tussen het blad en de regelplaat totdat de spleet de afmetingen heeft die vermeld staan in de bladspleettabel (Pagina 32).
7. Draai de primaire en secundaire bladbouten aan met de waarden vermeld in 'De bouten controleren / aanhalen' op pagina 26.

Opmerking: Zorg ervoor dat bij het herinstalleren van de regelplaten de inkeping naar de schaar is gericht.



**DE SPLEET MOET
KLEINER ZIJN DAN
0,762 MM (0,030")**

Spleet primair blad
FIGUUR 26



Opvulling onderste primaire blad
FIGUUR 27

Tabel snijbladspleet	
Model	Spleetspecificatie
MSD1000	0,010" (,254 mm)
MSD1500	
MSD 2000	
MSD 2250	
MSD 2500	
MSD 3000	
MSD 4000	0,020" (,508 mm)
MSD 4500	

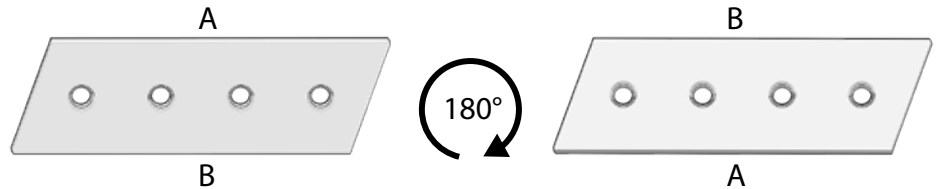
Speciale toepassingen

Voor sommige toepassingen - bijvoorbeeld het snijden van roestvrij staal, aluminium of dun materiaal - kan het zijn dat de bladspleten meer of minder moeten worden opgevuld. Voor het gebruik van de schaar bij deze speciale toepassingen, contacteer de klantendienst van LaBounty en vraag naar de juiste bladspleetafmetingen.

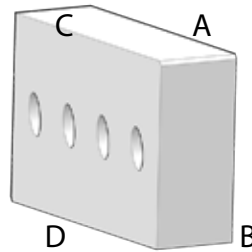
BLADROTATIE

Elk snijblad van LaBounty heeft vier bruikbare kanten. Elk blad kan worden omgedraaid en geroteerd, zodat je de vier kanten kunt gebruiken (zie Figuur 28 & Figuur 29). De bladen moeten worden gerooteerd om de 80 uur, als de kant van het blad is afgerond tot een radius van 0,25" of als het blad is beschadigd. Bij sommige speciale toepassingen moeten de bladen frequenter worden gedraaid. Met de procedure voor bladrotatie maximaliseer je de levensduur van jouw LaBounty-snijbladen. Het bladrotatieproces bestaat uit vier stappen en wordt gedurende de levensduur van de schaar herhaald. Om de 80 uur voer je één stap van het proces uit.

Opmerking: Markeer welke bladrotatie je hebt uitgevoerd in de 'Checklist 80-uurinspectie' op pagina 23.



Rotatie bladspood
FIGUUR 28



Rotatie bladrol
FIGUUR 29



PAS OP

Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen. Met veiligheidsuitrusting wordt het volgende bedoeld: oogbescherming, veiligheidshelm, schoenen met stalen tippen, leren handschoenen en gehoorbescherming.

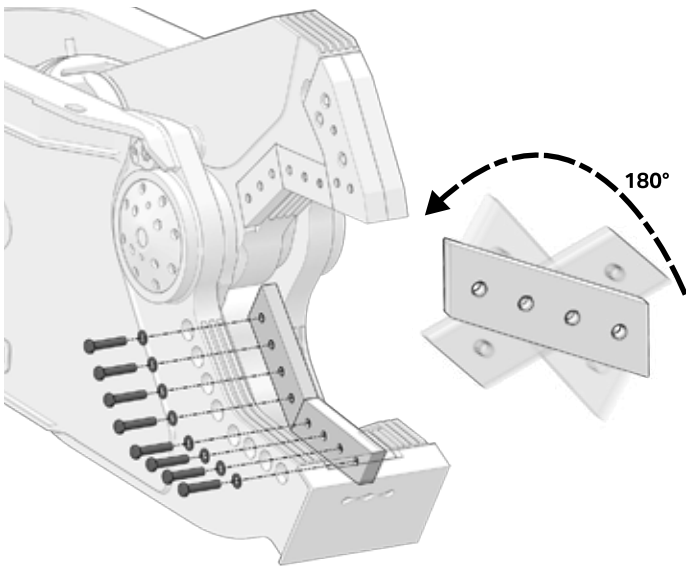


WAARSCHUWING

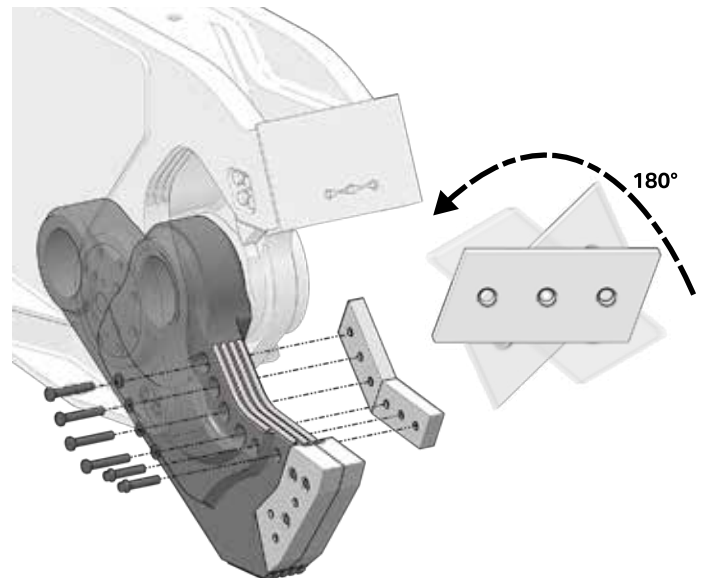
De schaarbladen zijn heel zwaar. Verwijder enkel bladen die zijn ondersteund. Het blad kan vallen en ernstige verwondingen veroorzaken.

1E ROTATIE

Bij de eerste rotatie: draai de onderste en bovenste bladen 180° om, einde op einde (spoedrotatie). Plaats ze vervolgens terug in hun originele bladzittingen.



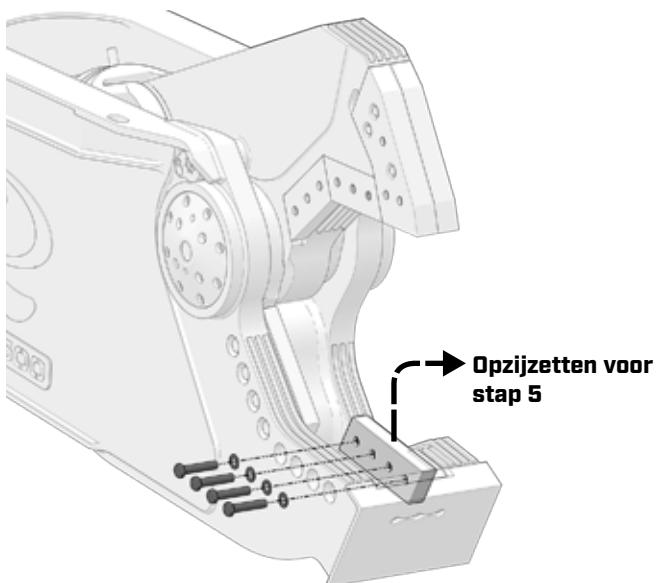
1. Plaats de schaar op de grond. Verwijder de onderste bladen. Draai elk onderste blad 180° om, einde op einde (spoedrotatie). Plaats ze terug in hun originele bladzittingen.



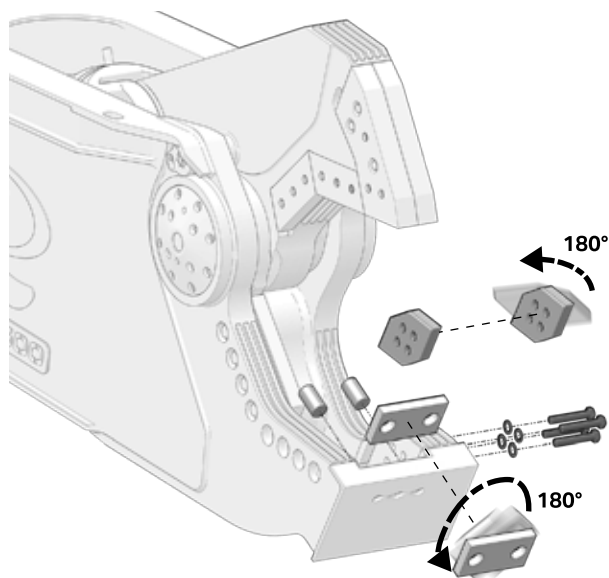
2. Zet de schaar ondersteboven, zodat het bovenste deel dicht bij de grond is. Draai elk bovenste blad 180° om, einde op einde (spoedrotatie). Plaats ze terug in hun originele bladzittingen. Vul op zoals getoond in 'De bladspleten meten en opvullen' op pagina 30.

2E ROTATIE

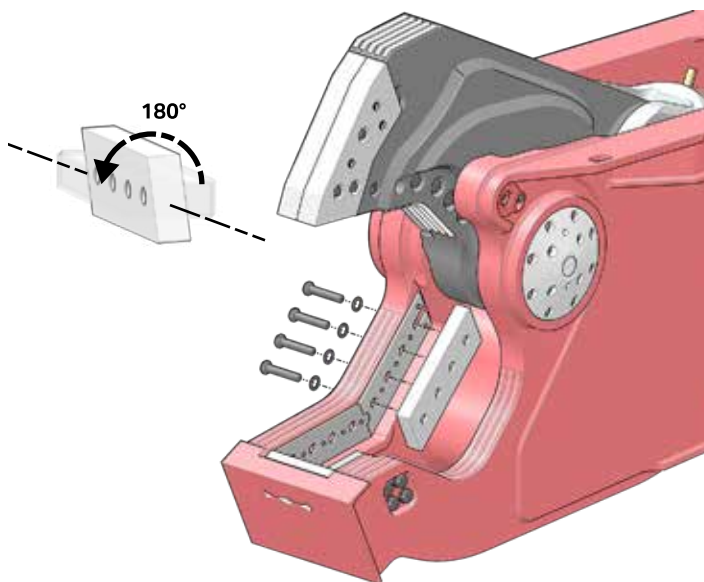
Bij de tweede rotatie: verwijder elk blad, voer een 180°-rolrotatie uit en verplaats de bladen naar een andere bladzitting. Ook de boorpuntbladen worden geroteerd. Als je de schaar gebruikt voor zware boortoepassingen, moet je de boorpuntbladen vaker roteren of vervangen.



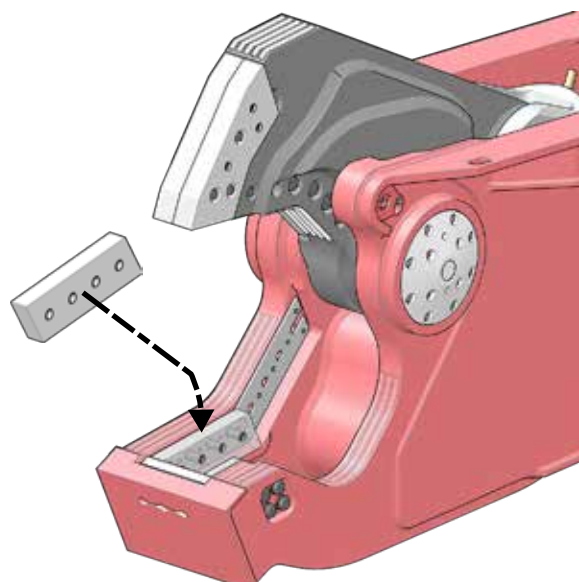
1. Verwijder het onderste secundaire blad. Opzijzetten



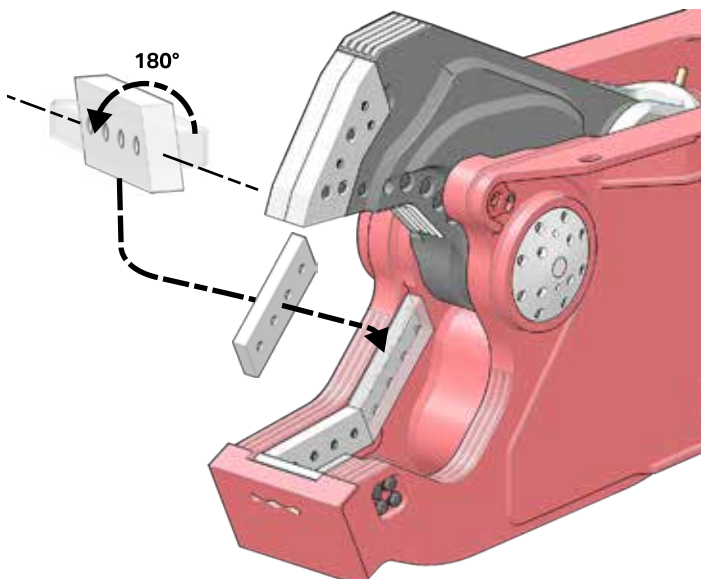
2. Verwijder het dwarsblad en het geleidingsblad. Draai ze beide 180° om, einde op einde (spoedrotatie). Plaats de bladen terug in hun zittingen en draai de bouten lichtjes vast.



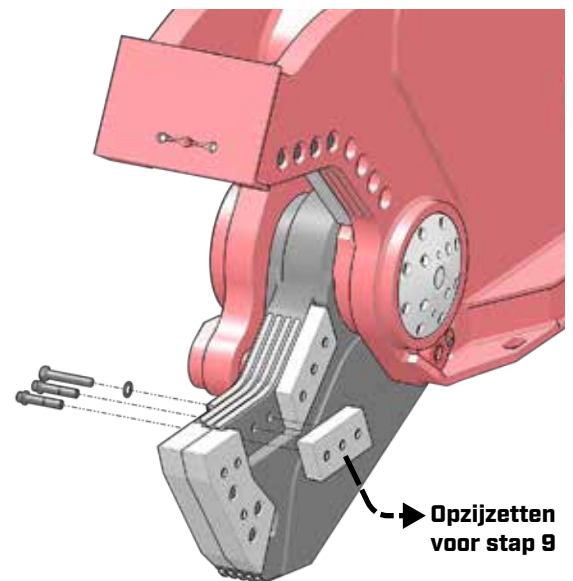
3. Verwijder het onderste primaire blad. Roteer het blad 180°, langs de lange zijde (rolrotatie).



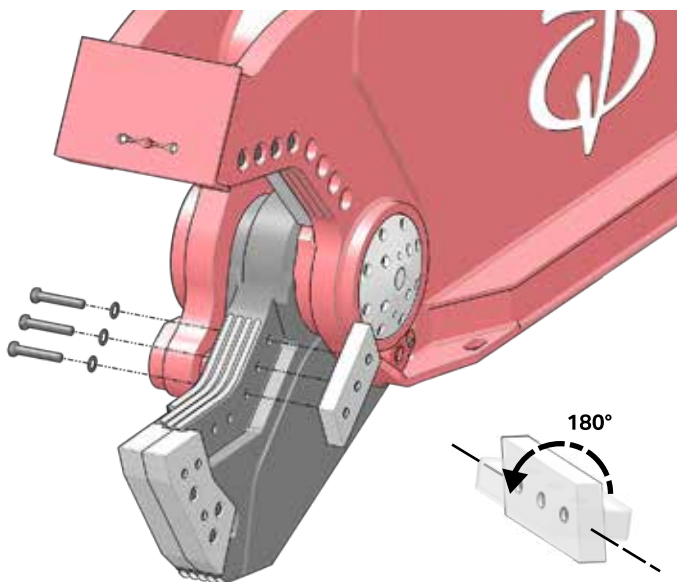
4. Plaats het onderste primaire blad in de onderste secundaire bladzitting.



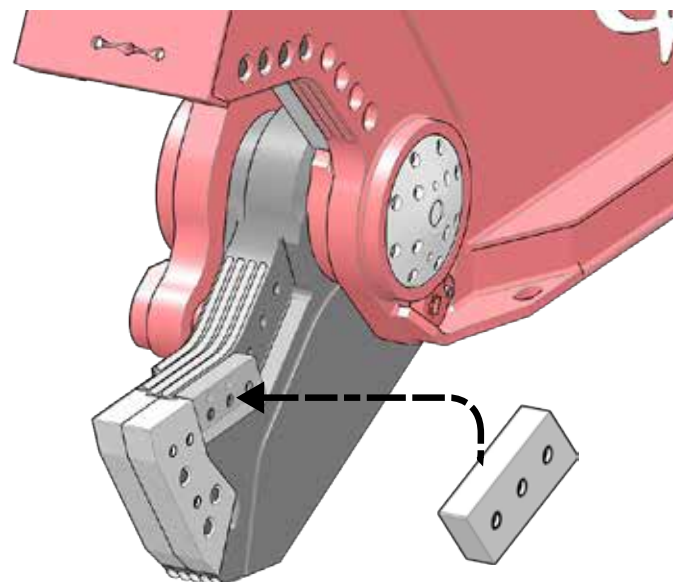
5. Draai het eerder opzijgezette onderste secundaire blad (stap 1) 180°, langs de lange zijde (rolrotatie). Plaats het blad in de onderste primaire bladzitting.



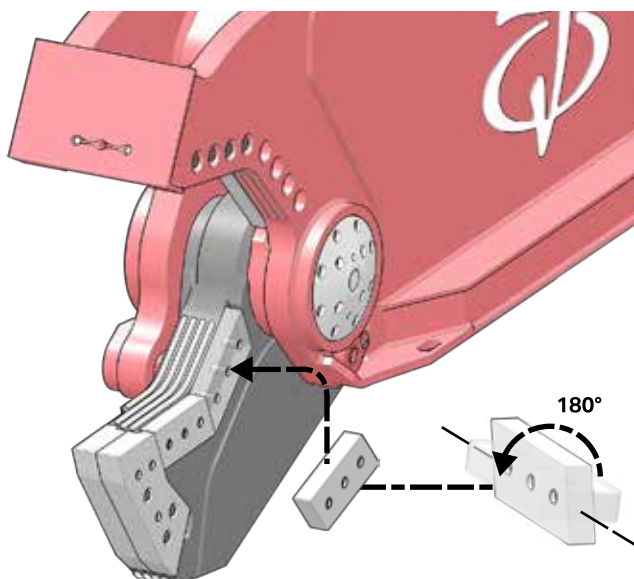
6. Zet de schaar ondersteboven, zodat de bovenste bladen zich zo dicht mogelijk bij de grond bevinden. Verwijder het bovenste secundaire blad en zet het opzij.



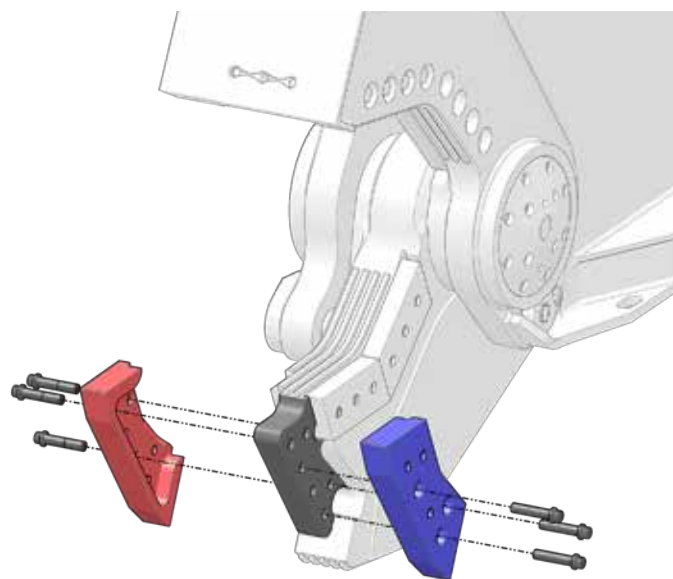
7. Verwijder het bovenste primaire blad. Roteer het blad 180°, langs de lange zijde (rolrotatie).



8. Plaats het gerooteerde blad in de bovenste secundaire bladzitting.

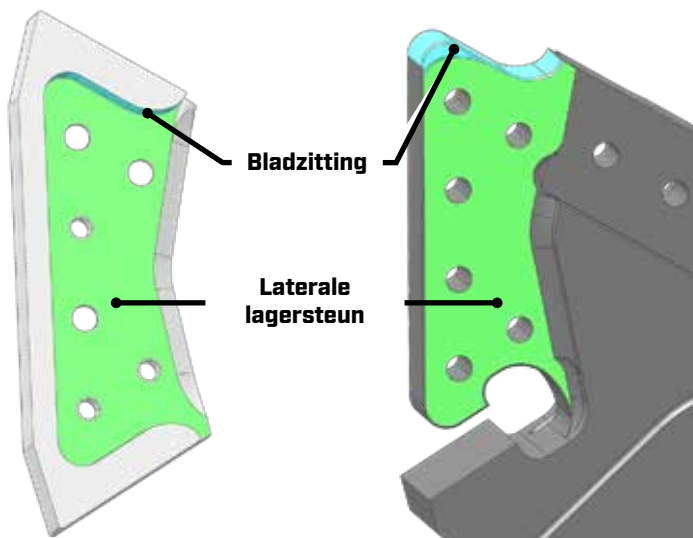


9. Draai het eerder opzijkzette bovenste primaire blad (stap 6) 180°, langs de lange zijde (rolrotatie). Plaats het in de onderste primaire bladzitting.



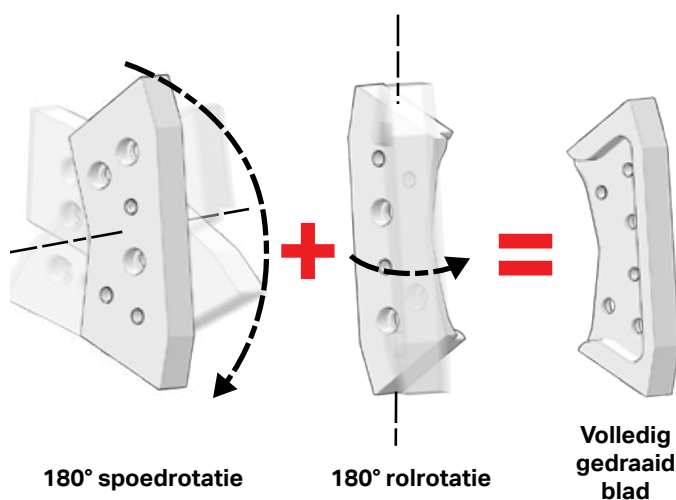
10. Nu de schaar nog ondersteboven ligt, verwijder beide boorpuntbladen.

Opmerking: De boorpuntbladen blijven in hun bladzitting als de bouten worden verwijderd. Schuif de bladen uit om ze te verwijderen.



11. Voor een goede bevestiging moeten de contactvlakken van de boorpunt proper zij. Check alle contactvlakken op de boorpuntbladen en bladzitting. Verwijder eventueel vuil of afval dat een goed bevestiging zou kunnen verhinderen. Reinig, indien nodig, alle oppervlakken met een metalen borstel of een naaldscaler. Kijk vooral naar de getoonde oppervlakken.

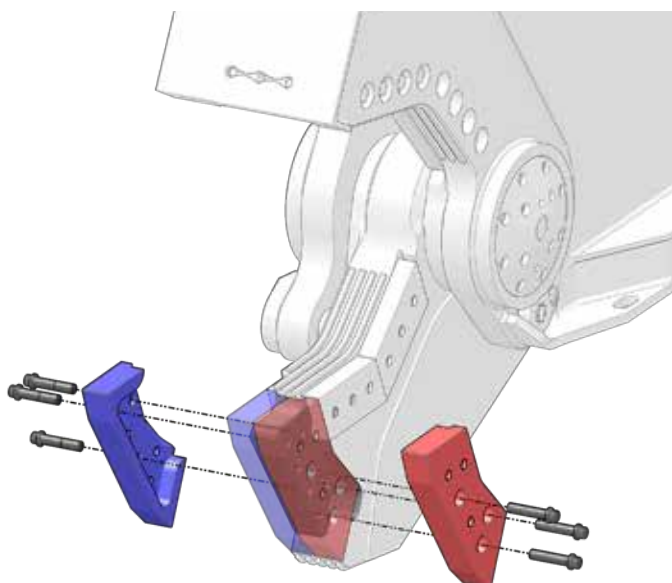
Opmerking: Stop als de bladzitting beschadigd is. Contacteer de klantendienst van LaBounty voor hulp. De bladzitting moet correct worden hersteld voor hergebruik.



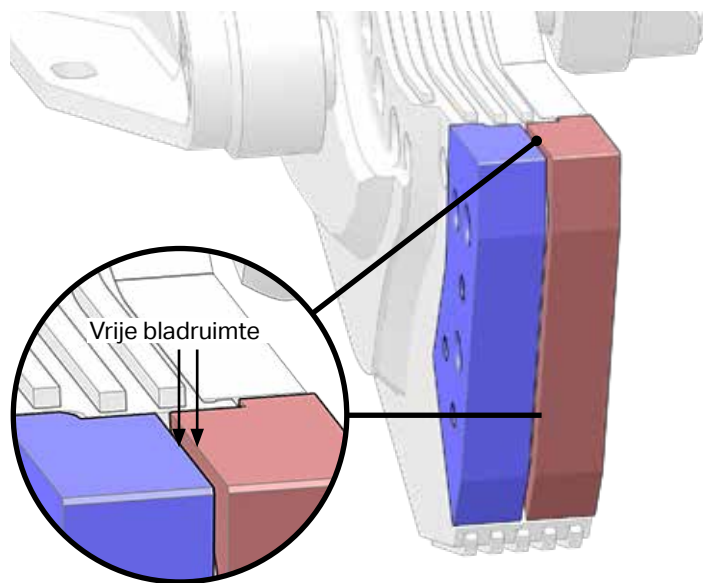
12. Draai elk boorpuntblad 180° om, einde op einde (spoedrotatie). Roteer vervolgens elk blad 180° langs de lange zijde (rolrotatie). Beide boorpunten staan nu achterstevoren.

Opmerking: Bij zwaar gebruik of bepaalde applicaties kunnen de boorpuntbladen sneller verslijten. Vervang, indien nodig, de boorpuntbladen bij elke rotatie.

Zorg ervoor dat het oppervlak van het boorpuntblad niet verslijt zodat het steeds perfect aansluit op de kop van de boorpuntbladbout. Het boorpuntblad kan niet worden omgedraaid en moet in dit geval worden vervangen.



13. Plaats elk van de boorpunten in de bladzitting die tegenover deze ligt waaruit ze werden verwijderd. Draai de bouten aan met de waarden vermeld in 'De bouten controleren / aanhalen' op pagina 26.



14. Meet de vrije ruimte tussen de puntbladen. Check of de vrije ruimte conform de specificaties van onderstaande tabel is.

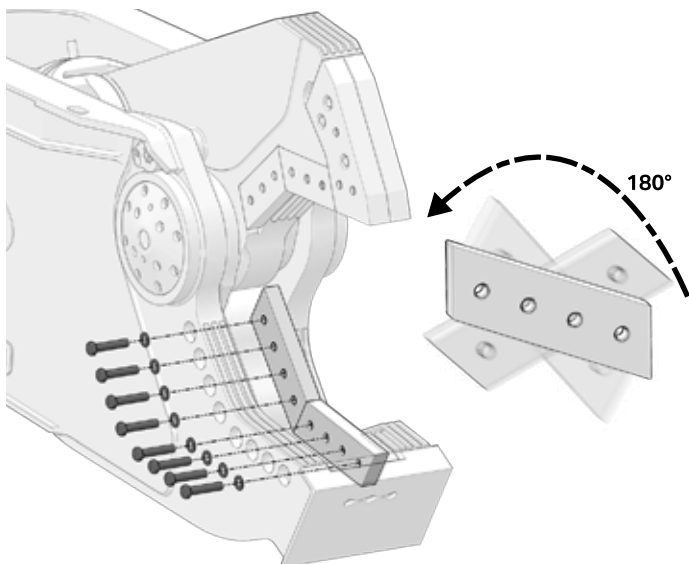
Tabel vrije ruimte boorpunt	
Model	Vrije ruimte
MSD 1500	0,001" - 0,018" (0,0254 - 0,457 mm)
MSD 2000	
MSD 2250	
MSD 2500	
MSD 3000	
MSD 4000	
MSD 4500	

Opmerking: Als de vrije ruimte van de boorpunt niet binnen de waarden van de tabel ligt, reinig dan het blad en de zitting zoals aangegeven in stap 11. Als de vrije ruimte nog niet binnen de waarden valt, plaats dan een nieuwe boorpunt. LaBounty raadt aan om een extra set boorpuntbladen aan te kopen om stilstand te voorkomen.

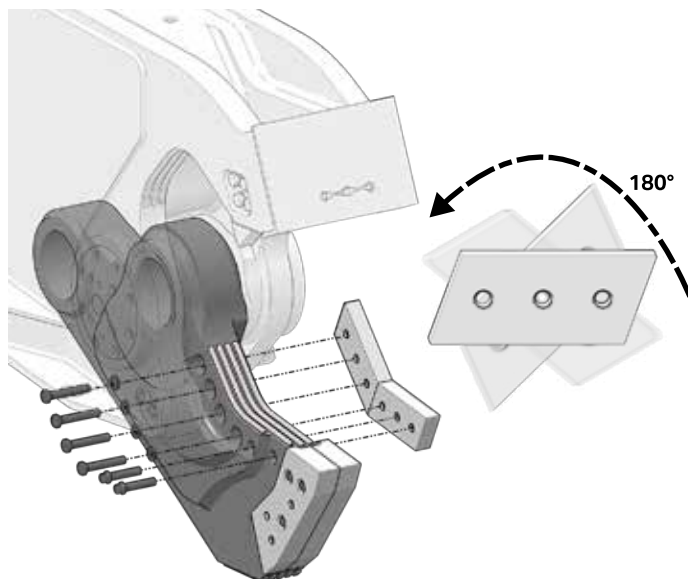
15. Zodra de snijbladen geïnstalleerd zijn, moeten ze worden opgevuld zoals aangegeven in 'De bladspalten meten en opvullen' op pagina 30. Draai de bladen vervolgens aan zoals gespecificeerd in 'De bouten controleren / aanhalen' op pagina 26.

3E ROTATIE

De derde bladrotatie wordt volledig identiek met de eerste rotatie uitgevoerd. Na voltooiing van de derde rotatie moet je een volledige LaBounty-bladkit bestellen, aangezien bij de vierde rotatie alle bladen moeten worden verwijderd en worden vervangen door nieuwe exemplaren.



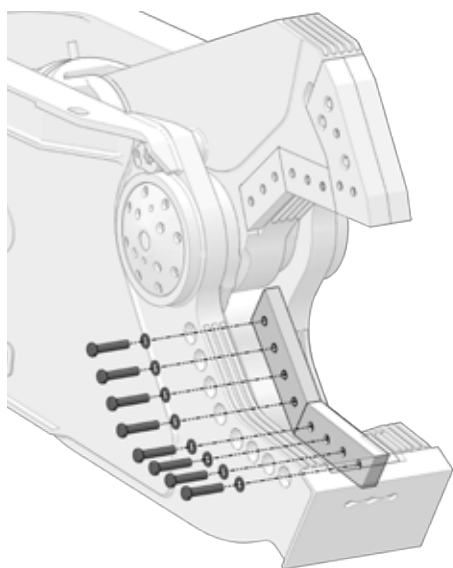
1. Plaats de schaar op de grond, zoals getoond. Verwijder de onderste bladen. Draai elk onderste blad 180° om, einde op einde (spoedrotatie). Plaats ze terug in hun originele bladzittingen.



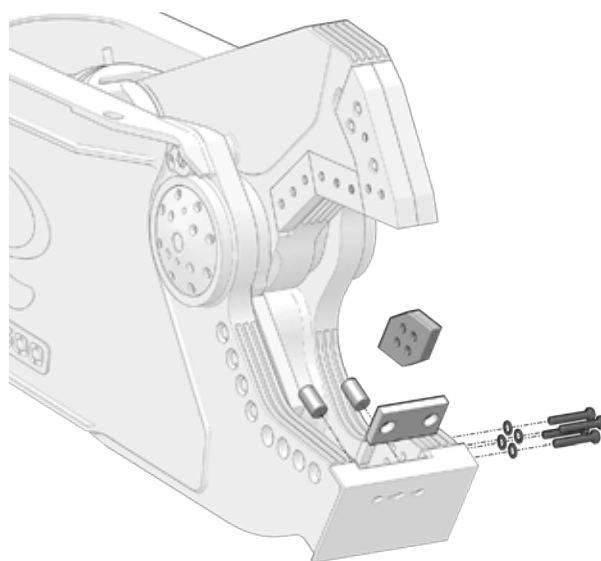
2. Zet de schaar ondersteboven, zodat het bovenste deel dicht bij de grond is. Draai elk bovenste blad 180° om, einde op einde (spoedrotatie). Plaats ze terug in hun originele bladzittingen. Vul op zoals getoond in 'De bladspleten meten en opvullen' op pagina 30.

4E ROTATIE

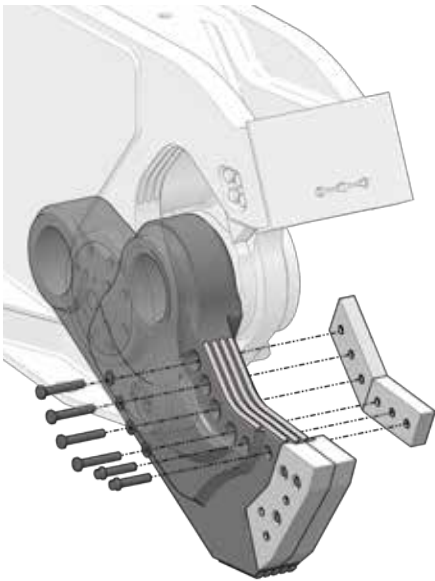
Alle snijvlakken van elk blad zijn nu volledig versleten. De bladen moeten worden verwijderd en afgevoerd, en vervolgens worden vervangen door nieuwe exemplaren.



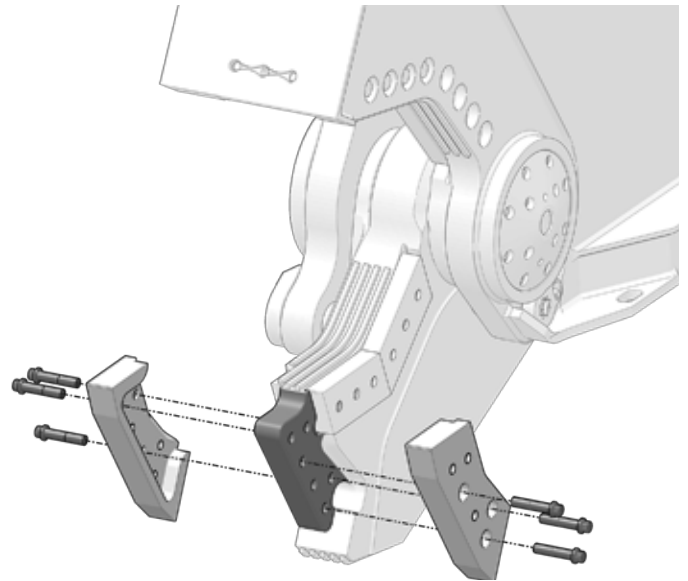
1. Plaats de schaar op de grond, zoals getoond. Verwijder de onderste bladen en vervang ze door nieuwe exemplaren.



2. Verwijder het geleidingsblad en het dwarsblad. Reinig de bladzittingen en plaats nieuwe bladen. Opmerking: Draai de bladbouten niet vast.



3. Zet de schaar ondersteboven, zodat de bovenste bladen zich zo dicht mogelijk bij de grond bevinden. Verwijder de bovenste bladen.



4. Nu de schaar nog ondersteboven ligt, verwijder beide boorpunten. Reinig het contactvlak van de bladzittingen, zoals aangegeven in '3e rotatie' op pagina 38. Vervang door nieuwe boorpunten. Vervang nu de bovenste bladen.
Opmerking: Stop als de bladzitting beschadigd is. Contacteer de klantendienst van LaBounty voor hulp. De bladzitting moet correct worden hersteld voor hergebruik.
5. Draai het hulpstuk zodat de onderbek op de grond ligt. Draai de bovenste bladen en de boorpunt vast zoals aangegeven in 'De bouten controleren / aanhalen' op pagina 26.

OPBOUW EN VERHARDING VAN DE BEK



Gebruik geen roestvrije stang met hard oppervlak of ander ongeschikt opbouw materiaal of verhardingsproduct. Het gebruik van ongeschikt materiaal leidt tot voortijdige slijtage of tot scheuren in het basismetaal.



Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM). Het gaat hierbij om: oogbescherming, veiligheidshelm, schoenen met stalen tippen, leren handschoenen en gehoorbescherming conform ANSI Z87.1 (oog- en gelaatsbescherming), ANSI Z89.1 (hoofdbescherming), ANSI Z41.1 (voetbescherming) en ANSI S12.6 (S3.19) (gehoorbescherming).

Aanbevelingen voor opbouw

Kies een opbouw materiaal dat beantwoordt aan de volgende classificaties.

Lassen met beklede elektrode - Staafelektrodes

- E7018
- E8018-C3

MIG/MAG-lassen - Massieve draadelektrodes

- ER70S-6

MIG/MAG-lassen - Gevulde draadelektrodes

- E71T-1
- E71T-1M
- E80T1-Ni1
- E80T1-Ni1M

MIG/MAG-lassen - Gesinterde elektrodes

- E70C-6M
- E80C-Ni1

Opbouw instructies



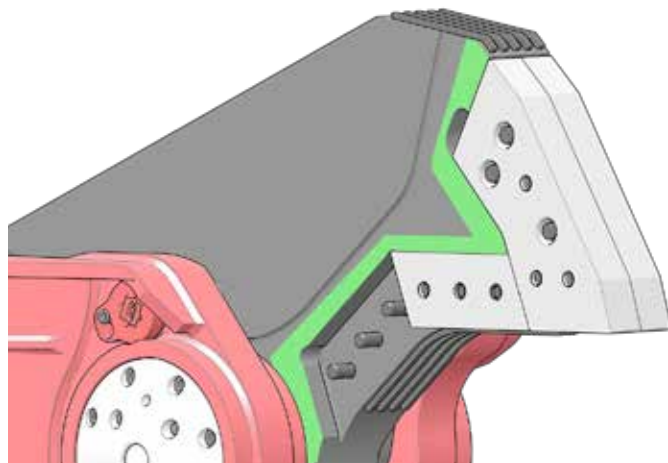
Draag bij het lassen altijd persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM). Laat de LaBounty-producten alleen onderhouden door gekwalificeerde en erkende lassers.

1. Ontkoppel de InSite-voedingskabel voordat je begint te lassen.
2. Reinig de op te bouwen zone grondig.
3. Verwarm de zone voor tot 94° C (200° F) om vocht te verwijderen.
4. Verwarm de op te bouwen zone tot 204° - 233° C (400° - 450° F).

Opmerking: Ga niet boven 233° C (450° F).

5. Gebruik een AWS E7018-laselektrode en maak ondersteunende lasnaden.
6. Verminder de belasting en verwijder sintels na elke las door deze krachtig uit te hameren met een pneumatische hamerpin.

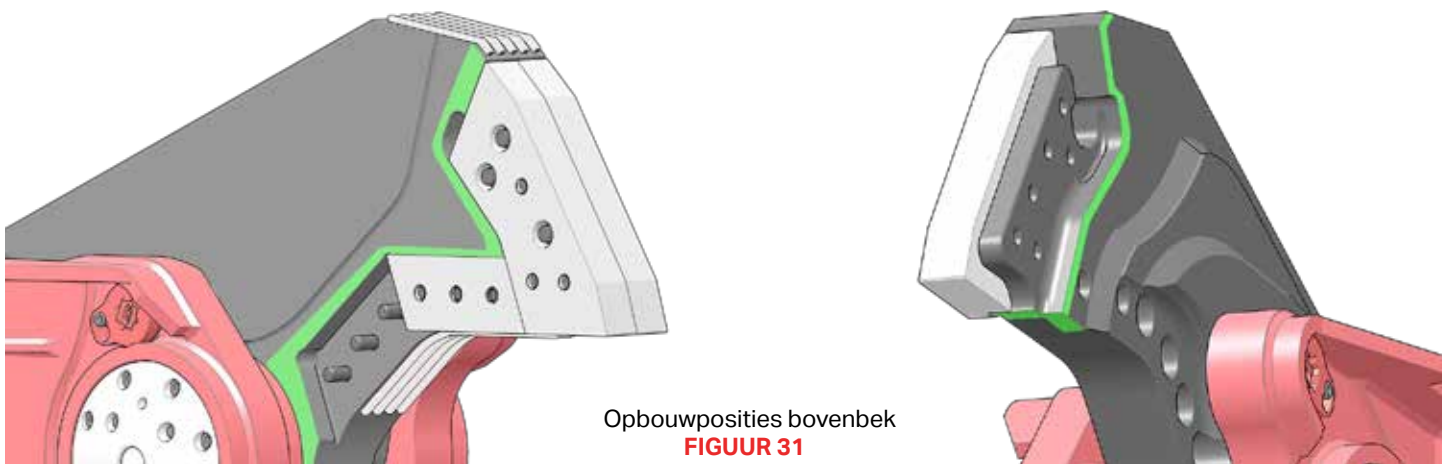
Opmerking: Controleer de temperatuur heel regelmatig. Zorg voor een continue temperatuur van 204° - 233° C (400° - 450° F).



Voorbeeld opbouw
FIGUUR 30

Bovenbek

De bovenbek heeft twee zones die moeten worden opgebouwd om gelijk te vallen met de bovenste bladen, zoals getoond in Figuur 31.



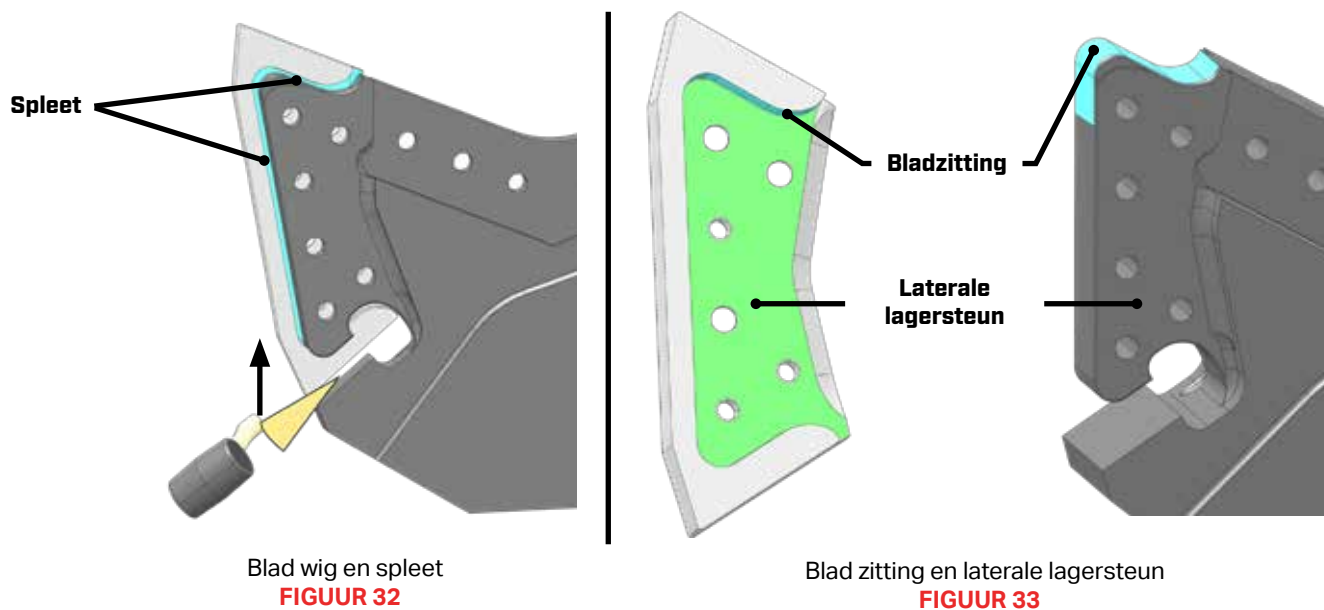
Boorpunt

Opbouw van de zone van de boorpuntbladzitting is nodig als de spleet van de bladzitting groter is dan 0,76 mm (0,030 inch) of als de bladzitting beschadigd is. Gebruik het binnenprofiel van het nieuwe boorpuntblad als geleider bij de opbouw van de zitting van het boorpuntblad.

7. Schuif een blad in de bladzitting.
8. Gebruik een houten spie om het blad vast te zetten zodat de spleet rond de bladzitting en de laterale lagersteun gelijk is, zoals getoond in Figuur 32.
9. Meet de spleet rond het blad met behulp van een diktemeter. Als de spleet groter is dan 0,76 mm (0,30 inch), is opbouw vereist.
10. Gebruik het blad als een template, bouw de bladzitting op volgens de procedure beschreven in 'Opbouw instructies' op pagina 40.

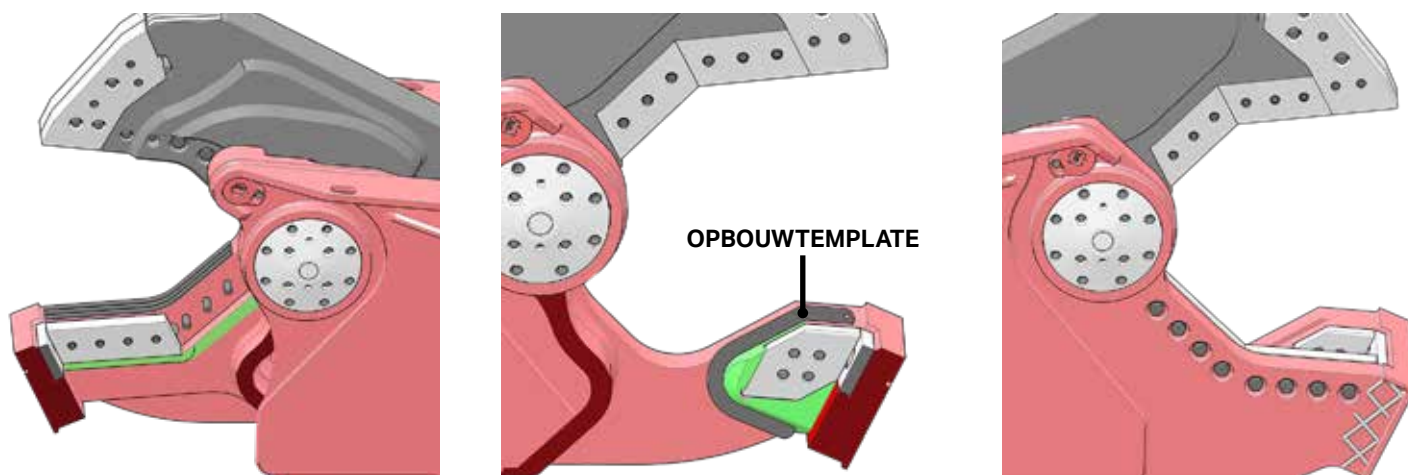
Opmerking: Bouw de bladzitting zo op dat deze zich bevindt binnen 0,25 mm (0,010 inch) van het originele materiaal.

11. Stem de opbouwsecties af op de laterale lagersteun met behulp van een winkelhaak en een vijl.



Onderbek

Bij de onderbek zijn er heel wat plaatsen die bij slijtage moeten worden opgebouwd, zoals getoond in Figuur 34. Kijk vooral naar de zones rond de onderste bladen en het geleidingsblad, want deze zones moeten gelijk vallen met het blad. Gebruik de bijgevoegde template voor opbouw van het geleidingsblad om ervoor te zorgen dat het opbouwprofiel correct is. Bij het lassen op de onderschaar moet deze worden geaard om elektrische schokken te vermijden.



Opbouwposities onderbek

FIGUUR 34

Aanbevelingen voor verharding

Sommige hulpstukken hebben verharde oppervlakken in plaats van slijtstangen of -platen. De verharding moet worden gecontroleerd en onderhouden.

Voor verharding raadt LaBounty het volgende aan:

- Amalloy 814H of equivalent

Als je vragen hebt over het te gebruiken verhardingsmateriaal, contacteer dan de klantendienst van LaBounty op het nummer 1-(800) 522-5059.

- Het is belangrijk om steeds een verhardend lasmateriaal te gebruiken met een chroomgehalte van minder dan 0,10% en een hoge schokweerstandklasse om barsten te voorkomen.
- Breng de verharding rechtstreeks aan op de opbouwlassen. Er mag nooit rechtstreeks verharding worden aangebracht op het moedermateriaal.
- Maak de zone vrij van verfresten voordat je gaat verharderen.
- Draag een goedgekeurd stofmasker als je gaat slijpen of zandstralen.
- Verwijder oplosmiddelen, verfoplosmiddelen en ander brandbaar materiaal uit de zone voordat je gaat verharderen.
- Zorg ervoor dat je een brandblusser bij de hand hebt.
- Werk in een goed verluchte ruimte.
- Ontkoppel de batterij van de graver voordat je gaat lassen.

Instructies voor verharding

Opbouw

1. Ontkoppel de InSite-voedingskabel voordat je begint te lassen.
2. Gebruik een AWS E7018-laselektrode en maak ondersteunende lasnaden.
3. Verminder de belasting en verwijder sintels na elke las door deze krachtig uit te hameren met een pneumatische hamerpin.

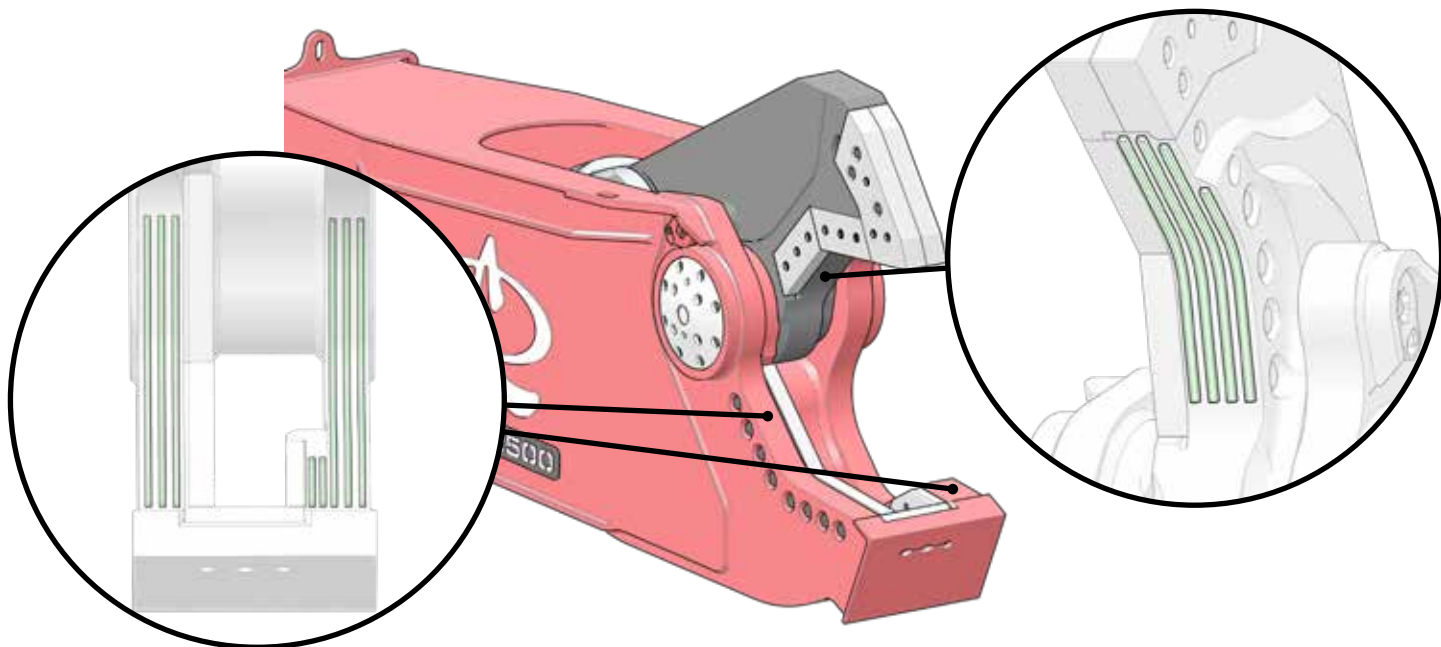
Opmerking: Controleer de temperatuur heel regelmatig. Zorg voor een continue temperatuur van 149° - 205° C (300° - 400° F) tijdens de opbouw.

Verharding

4. Breng met een Amalloy 814H-staaf rechtstreeks op elke ondersteunende lasnaad een lasrups aan.

Opmerking: Breng nooit meer dan twee verhardingslagen aan.

5. Verminder de belasting en verwijder sintels na elke las door deze krachtig uit te hameren met een pneumatische hamerpin.
6. Slijp de uiteinden van elke lasrups zo dat ze taps toelopen. Snij niet van onderen in de lasnaad.
7. Als het slijpen gedaan is, moet de zone worden uitgehamerd totdat deze glanst of totdat de hamerpin de las niet kan deuken, ongeveer 5-10 minuten.
8. Als de temperatuur onder 205° C (400° F) daalt binnen 15,24 cm (6 inch) van de gelaste zone, moet de zone worden opgewarmd tot 205° C (400° F).
9. Wikkel de gelaste zone in een hittedeken en laat deze langzaam afkoelen.



Opbouw & looprichting
FIGUUR 35

SLIJTPLATEN EN -STANGEN VERVANGEN

⚠ PAS OP

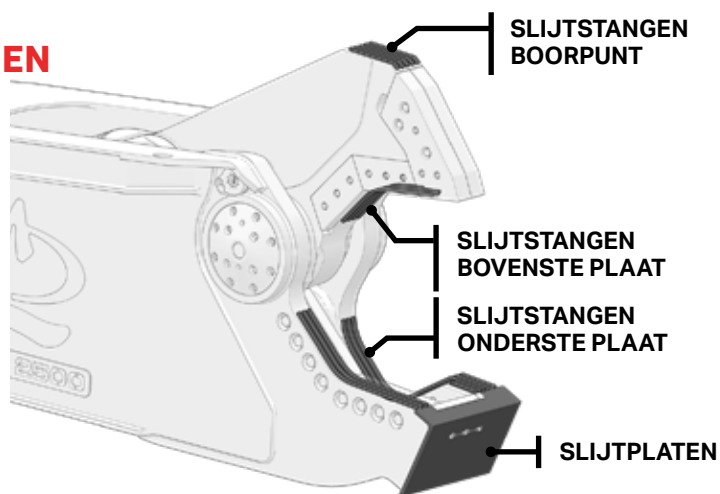
Draag bij het lassen altijd persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM). Laat de LaBounty-producten alleen onderhouden door gekwalificeerde en erkende lassers.

De slijtstangen en slijtplaten controleren

1. Meet de dikte van elk slijtitem.
2. Vervang het als het tot de helft van de originele dikte is afgesleten, of indien nodig.
3. Bekijk de lasnaden. Als de lasnaden scheurverschijnselen vertonen, moet het slijtitem worden vervangen.
4. Vervang ontbrekende slijtstangen en -platen.

De slijtstangen en slijtplaten vervangen

1. De zone moet binnen 15,24 cm (6 inch) van de platen worden voorverwarmd tot 204° - 233° C (400° - 450° F). Zorg ervoor dat de temperatuur binnen dit bereik blijft gedurende het hele proces.
2. Gebruik koolstofgutsen om de oude slijtplaten of -stangen uit de schaarbek te verwijderen.
3. Slijp het oppervlak van de bek en zorg ervoor dat alle las- en koolstofresten zijn verwijderd zodat de zone proper en glad is. Bouw de zone op indien nodig.
4. Plaats de nieuwe slijtplaten of -stangen op de schaar en klem ze vast in de juiste positie.
5. Las de slijtplaten of -stangen.
6. Verminder de belasting na elke las door de sintels uit te hameren en slijp de las glad.
7. Wikkel de zone in een hittedeken en laat deze traag afkoelen.



Plaats van de slijtstangen en -platen
FIGUUR 36

SCHUIFSCHROEF BIJSTELLEN

De schuifschroef houdt de bovenbek opgelijnd en zorgt ervoor dat deze correct knipt. Er zit een schroef aan elke zijde van de schaar en deze moeten om de 80 uur worden gecontroleerd en bijgesteld.

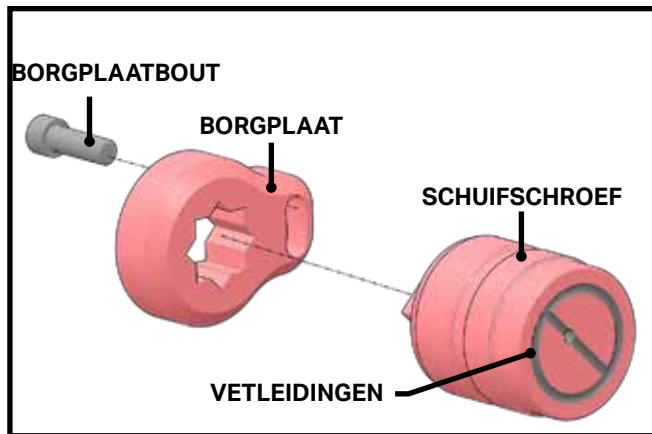
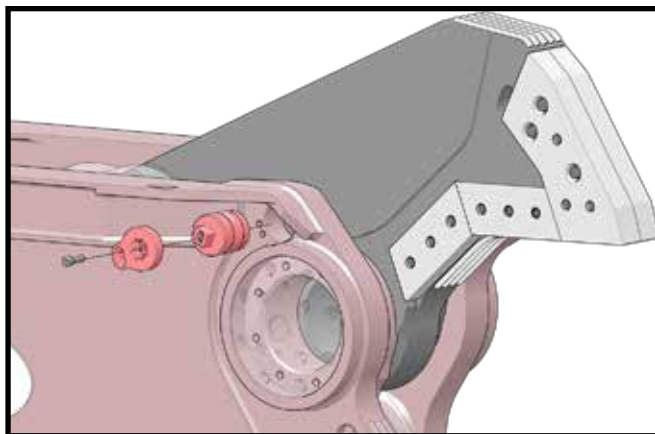


Tijdens het manueel verwijderen van de schuifschroef mag de schaar niet draaien of bewegen. Anders kan dit tot ernstige verwondingen leiden.



Houd afstand als de schaar beweegt. Blijf uit de buurt van klem punten, zoals de bovenbek of de schaarcilinder. Zo niet, kan dit leiden tot ernstige letsels.

1. Verwijder de borgplaatbout en de borgplaat zelf.
2. Gebruik een schroefsleutel om de schuifschroef los te draaien uit de romp van de schaar.
3. Check het uiteinde van de schroef dat in contact staat met de bovenbek. Als de vetleidingen weggesleten zijn, moet de schroef worden vervangen.
4. Reinig de schroefdraad en smeer opnieuw in met 2-EP-lithiumvet.
5. Breng een laag vet aan op de plaats waar de schuifschroef in contact komt met de bovenschaar.
6. Draai de schuifschroef terug in en blijf draaien totdat deze de bovenschaar begint te raken.
7. Breng Loctite 262 aan op de schroefdraad van de borgplaatbouten en hermonteer de borgplaat.
8. Vet de schuifschroef in, zoals aangegeven in 'De schaar smeren' op pagina 24.

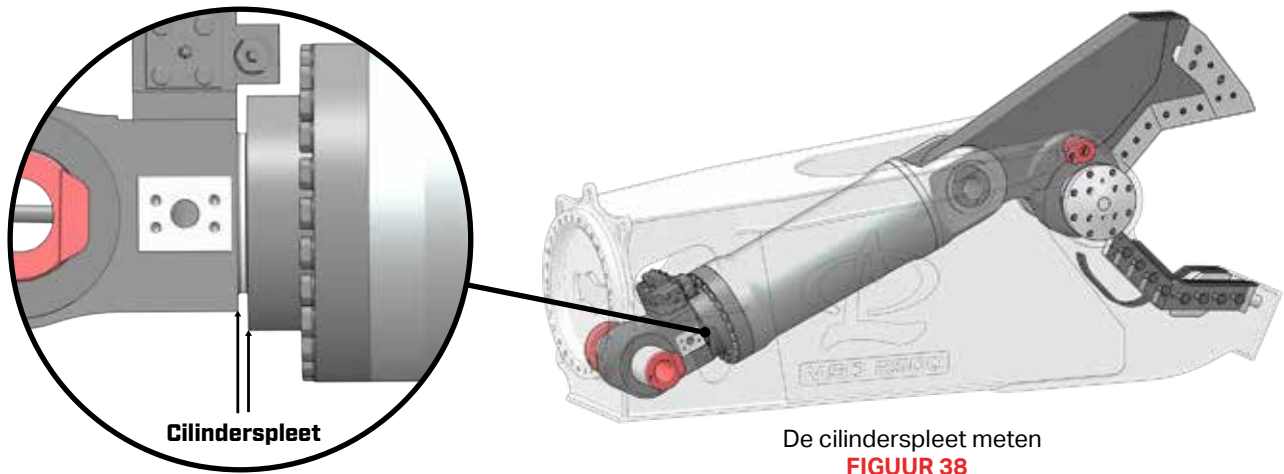


Verwijderen van de schuifschroef

FIGUUR 37

DE CILINDERSPLEET CHECKEN

1. Open de schaarbek volledig.
2. Meet de spleet tussen de stangoogschouder en de voorzijde van de kop, zoals getoond in Figuur 38.



Als de cilinderspleet groter is dan de waarde in de tabel 'Maximale cilinderspleet', contacteer dan de serviceafdeling van LaBounty op het nummer (218) 834-6901.

Tabel 'Maximale cilinderspleet'	
MSD-model	Maximale cilinderspleet
1500	13 mm (0,50 inch)
2000	37mm (1,44 inch)
2250	24 mm (0,94 inch)
2500	14 mm (0,56 inch)
3000	14 mm (0,56 inch)
4000	14 mm (0,56 inch)
4500	24,5 mm (1,00 inch)

SNELHEIDSKLEP

Door de snelheidsklep kan de bek overgaan op hoge snelheid bij het sluiten.



Er mogen zich geen mensen noch apparatuur bevinden in het werk- en bewegingsgebied van de machine. Verplaats NOOIT materiaal over mensen of apparatuur heen. Als je wilt kijken hoe het hulpstuk werkt, zorg er dan voor dat je je op een veilige afstand van minstens 23 meter (75 feet) bevindt.

De snelheidsklep testen

1. Sluit de bek en observeer de beweging.
2. De sluitsnelheid van de bek moet toenemen na een onbelemmerde beweging van 24,5-49,0 mm (1-2 inch).
3. Als de bek niet sneller gaat sluiten, moet de snelheidsklep worden bijgesteld.

De schotelklep opnieuw afsluiten

Voordat je de snelheidsklep controleert, moet je eerst de schotelklep checken en indien nodig opnieuw afsluiten.

! WAARSCHUWING

Laat de druk vrij voordat je de hydraulische leidingen loskoppelt of de hydraulische componenten demonteert. Span alle verbindingen aan voordat je opnieuw hydraulische druk zet. Houd je handen en je lichaam verwijderd van pengaten en spuitmonden die vloeistof onder hoge druk kunnen uitstoten. Gebruik een stuk karton om lekken op te sporen. Vloeistof die onder druk vrijkomt, kan in de huid doordringen en ernstige verwondingen veroorzaken. Als er vloeistof in de huid dringt, **ONGEACHT WELKE**, moet je onmiddellijk medische hulp zoeken.

! WAARSCHUWING

VERMIJD elk contact van hydraulische olie met de huid, want dit kan ernstige brandwonden veroorzaken. Hydraulische olie wordt warm tijdens het gebruik. Draag geschikte beschermende kleding en veiligheidsuitrusting.

! PAS OP

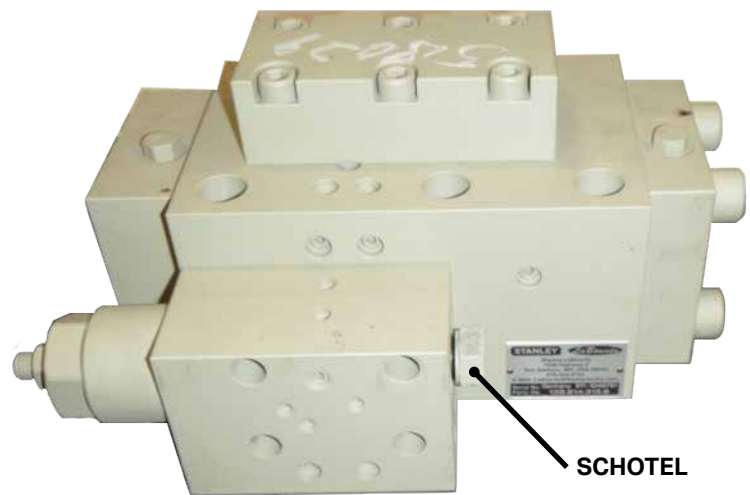
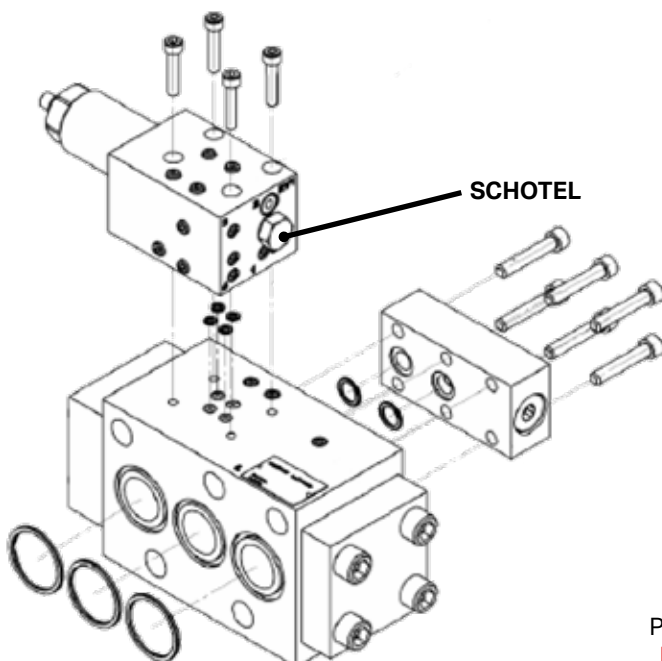
De chemicaliën, gebruikt bij de hydraulische cilinders van de LaBounty Saber-serie, bevatten hydraulische olie; raadpleeg de bedieningshandleiding van de graver en zorg ervoor dat je beschikt over MSDS-fiches en geschikte behandelingsapparatuur.

1. Schakel de graver uit en laat mogelijk vastgehouden druk vrij uit het hydraulische systeem. Vergrendel/verzegel de hydraulische stroombron.

! WAARSCHUWING

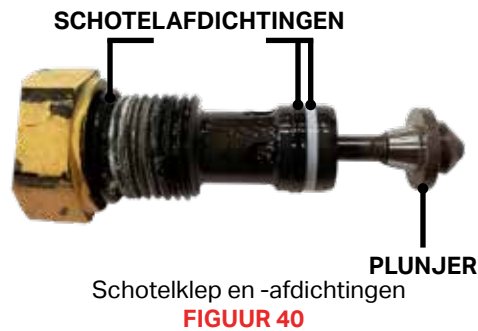
Nadat de machine is uitgeschakeld, kan er nog hydraulische druk aanwezig zijn. Uiterste voorzichtigheid geboden bij het verwijderen van de hydraulische slangen of lijnen. Ernstige of zelfs dodelijke letsels mogelijk.

2. Schroef de schotelklep traag los uit de stuurklep, met halve draai-intervallen totdat de schotel is verwijderd. Opmerking: Door de schotel traag te verwijderen, komt de achtergebleven hydraulische druk vrij uit de snelheidsklep.



Plaats schotel
FIGUUR 39

3. Verwijder de schotel en de plunjer uit de stuurklep.



FIGUUR 40

4. Reinig de schotel en de plunjer en controleer of ze niet zijn beschadigd. Check of de plunjer vrij beweegt in de klep. Bij beschadiging: verwijder de schotelklep en de afsluitingen (onderdeelnummer 513793).
5. Verwijder en vervang de schotelafsluitingen (afsluitkit onderdeelnummer 513794).
6. Installeer de schotelklep in de stuurklep en haal deze aan met een aandraaimoment van 100 Nm (73 ft. lbs).

De snelheidsklep bijstellen

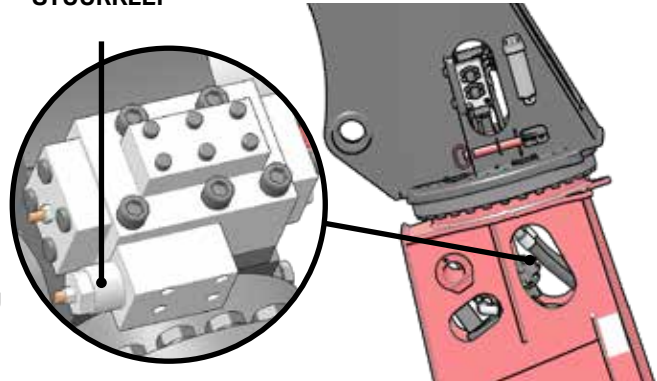
Opmerking: De snelheidsklep mag niet worden bijgesteld terwijl de cilinder beweegt.

1. Sluit de schaarbek volledig.
2. Draai de stelschroef van de stuurklep helemaal rond, linksom.

Opmerking: De stelschroef van de stuurklep mag niet verder dan de borgmoer worden gedraaid. Als dit toch gebeurt, kan de stuurklep worden beschadigd.

3. Pas de stelschroef van de stuurklep met kleine beetjes aan totdat de bek niet meer kan overgaan tot hoge snelheid. Dit is de minimuminstelling.
4. Breng de schaar opnieuw in volledig geopende positie.
5. Pas de stelschroef van de stuurklep vanaf de minimuminstelling rechtsom aan met het halve aantal draaiingen dat vereist is om de minimuminstelling te bereiken.

**STELSCHROEF
STUURKLEP**

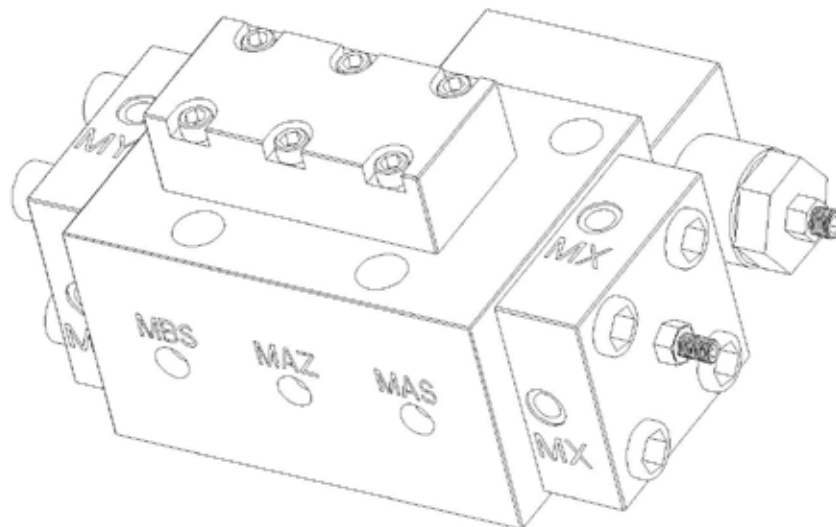


Plaats snelheidsklep

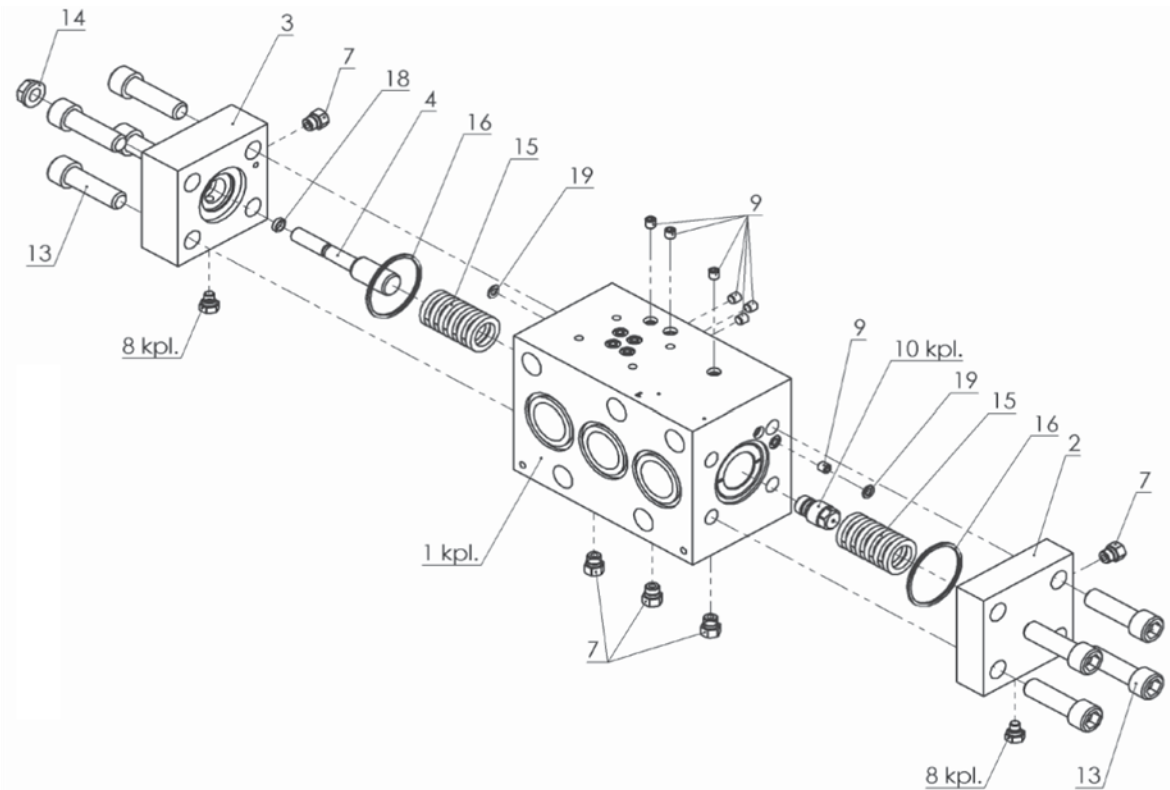
FIGUUR 41

ILLUSTRATIES VAN DE MONTAGE VAN DE SNELHEIDSKLEP

Testpoortposities

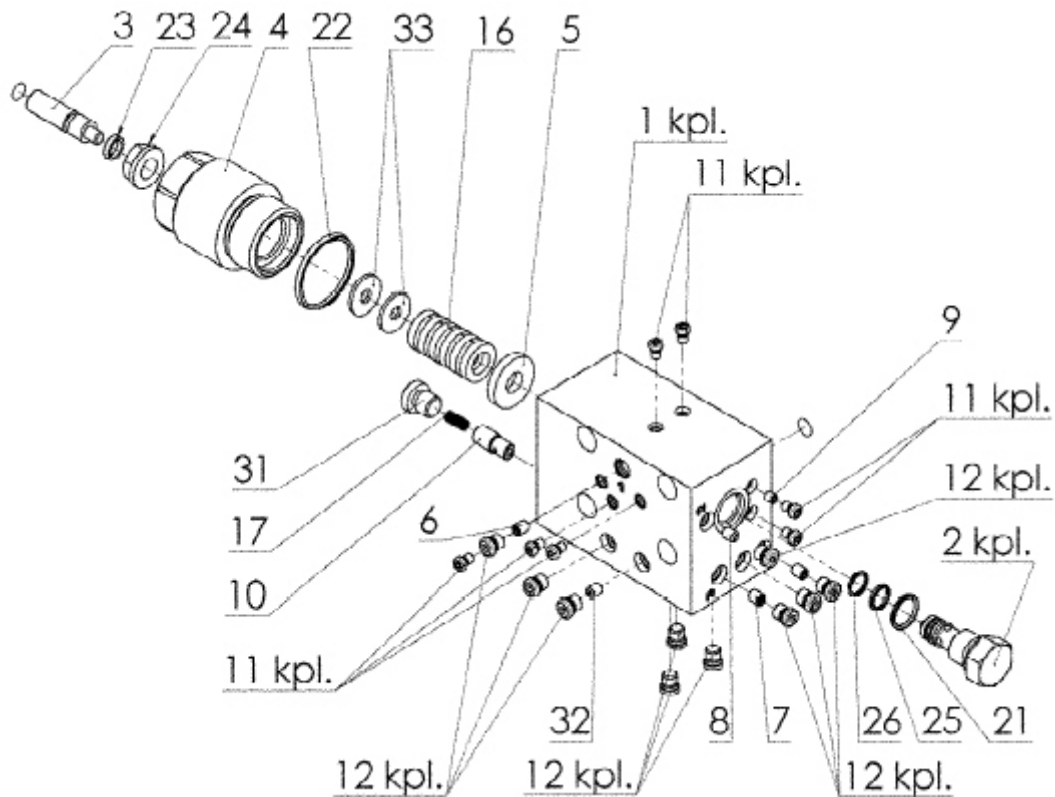


Montage hoofdklep



Montage hoofdklep			
Item	Onderdeelnummer	Hoeveelheid	Beschrijving
1	513876	1	Behuizing hoofdklep
2	511568	1	Ventielkap
3	511569	1	Ventielkap
4	511548	1	Eindstop
7	511515	5	Sluitschroef Aandraaimoment van 20 Nm (15 ft. lbs)
8	513086	2	Sluitschroef Aandraaimoment van 20 Nm (15 ft. lbs)
9	513087	7	Sluitschroef Aandraaimoment van 10 Nm (7 ft. lbs)
10	513877	1	Regelklep
13	513878	8	Cilinderkopschroef
14	511504	1	Wartelmoer Aandraaimoment van 30 Nm (22 ft. lbs)
15	511550	2	Veer
16	511503	2	Afdichtingsring met ronde doorsnede
18	511505	1	Schroefdichting
19	512347	2	Afdichtingsring met ronde doorsnede

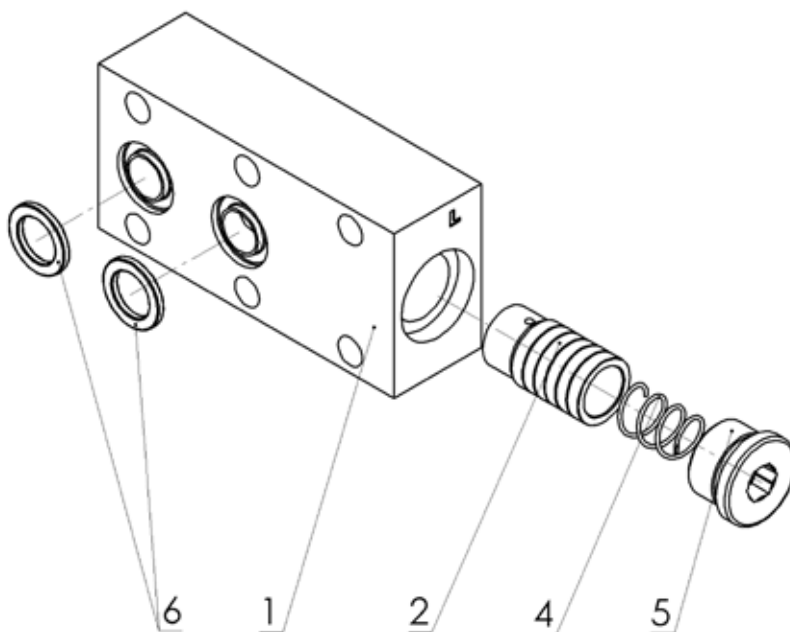
Montage stuurklep



Montage stuurklep			
Item	Onderdeelnummer	Hoeveelheid	Beschrijving
1	512316	1	Behuizing
2	512317	1	Klepzitting Aandraaimoment van 100 Nm (73 ft. lbs)
3	511555	1	Draadstift - M12 x 50
4	512318	1	Veerkap Aandraaimoment van 220 Nm (162 ft. lbs)
5	511558	1	Sluitring - D30 x 5
6	512319	1	Opening - D1 M6 x 8
7	512320	2	Opening - D1,2 M6 x 8
8	512321	1	Opening - D0,5 M6 x 8
9	512322	1	Opening - D1 M5 x 6
10	511562	1	Klepzitting - D10,1 x 23
11	512323	8	Moerbout - M5 Aandraaimoment van 2 Nm (1,5 ft. lbs)
12	511514	10	Moerbout - M8 x 1 Aandraaimoment van 10 Nm (7 ft. lbs)

Montage stuurklep			
Item	Onderdeelnummer	Hoeveelheid	Beschrijving
16	512324	1	Veer
17	511565	1	Veer
21	511507	1	Afdichtingsring met ronde doorsnede - 15,4 x 2,1
22	512325	1	Afdichtingsring met ronde doorsnede - 36,2 x 3
23	511505	1	Afdichtingsring met schroefdraad - M12
24	511504	1	Afsluitmoer - M12 Aandraaimoment van 30 Nm (22 ft. lbs)
25	511508	1	Vierdraadring - 10,82 x 1,78
26	511509	1	Steuning
31	511563	1	Moerbout - M12 x 1,5 Aandraaimoment van 25 Nm (18 ft. lbs)
32	512326	1	Draadstift - M6 x 8
33	511556	2	Sluitring - B7,4

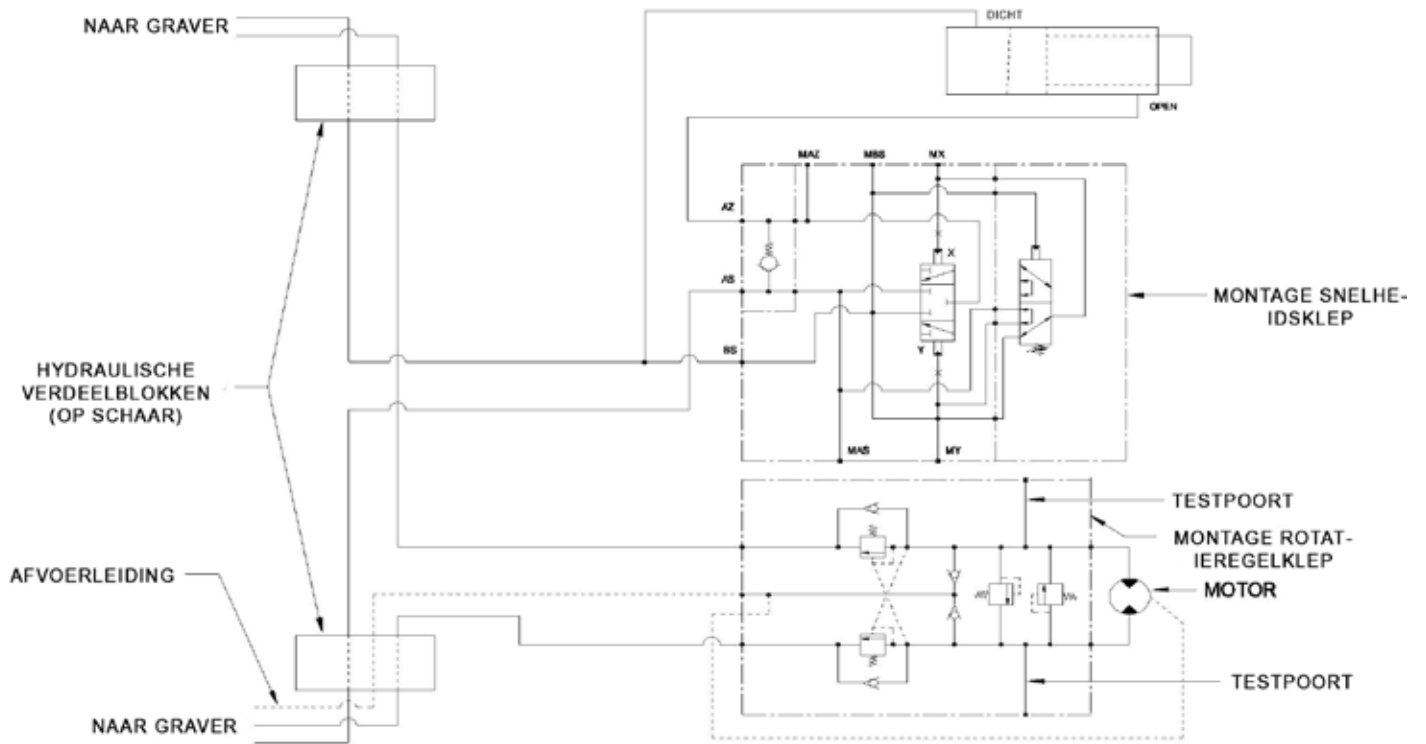
Montage regelklep



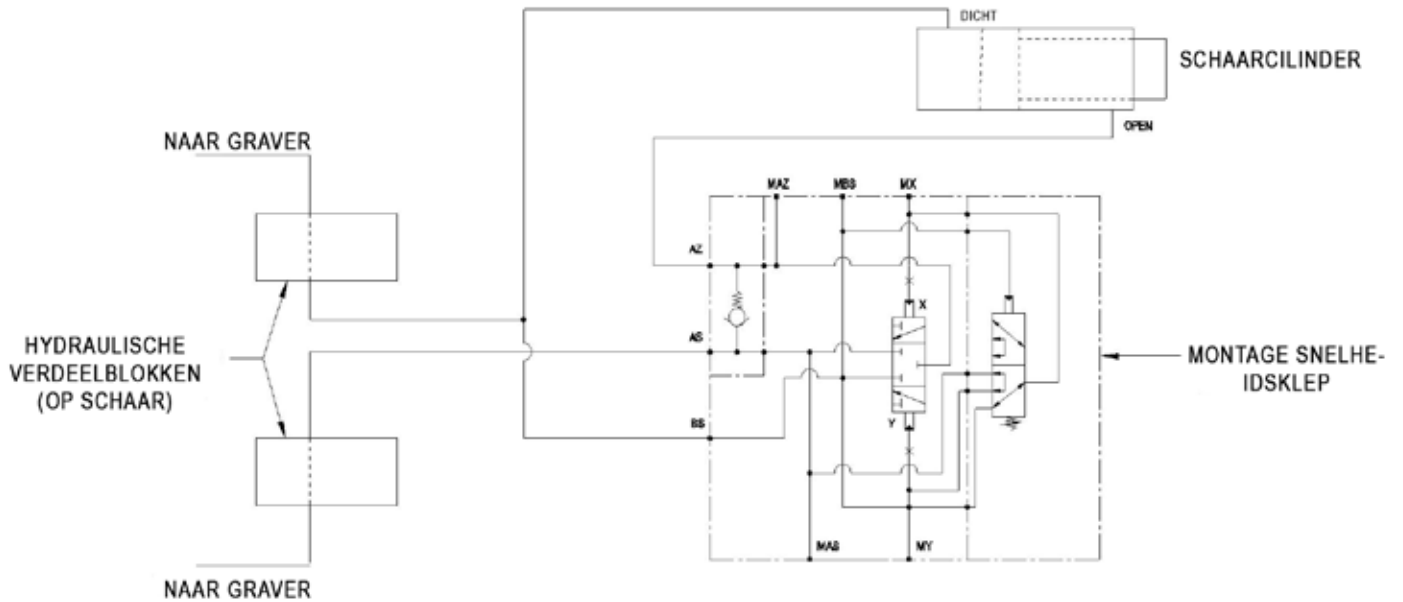
Montage regelklep			
Item	Onderdeelnummer	Hoeveelheid	Beschrijving
1	513875	1	Behuizing regelklep
2	511580	1	Plunjer
4	511578	1	Veer
5	511579	1	Sluitschroef Aandraaimoment van 140 Nm (103 ft. lbs)
6	512515	2	Afdichtingsring met ronde doorsnede

HYDRAULISCHE SCHEMA'S

HYDRAULISCH SCHEMA - STANDAARD ROTERENDE SCHAAR



HYDRAULISCH SCHEMA - STANDAARD NIET-ROTENDE SCHAAR





**EC DECLARATION OF CONFORMITY
EG KONFORMITÄTSEKHLARUNG
DECLARATION CE DE CONFORMITE
DECLARATION CE DE CONFORMIDAD
DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA**



We: **LaBounty**
Wir: **1538 Highway 2, Two Harbors, MN 55616, USA**
Je soussigné:
El abajo firmante:
Io sottoscritto:

hereby declare that the machine specified hereunder:
bestätige hiermit, dass die nachfolgend beschriebene Maschine:
déclare que l'équipement visé ci-dessous:
Por la presente declaro que el equipo se especifica a continuación:
Dichiaro che le apparecchiature specificate di seguito:

1. Category: **Excavator Mounted Mobile Shear**
Kategorie:
Catégorie:
Categoria:
Categoría:
2. Make/Marke/Marque/Marca/Marca **LaBounty**
3. Type/Typ/Type/Tipo/Tipo: **MSD7R, MSD800R, MSD1000R, MSD1500R, MSD2000R, MSD2250R, MSD2500R (HD/XHD), MSD3000R, MSD40000R (HD/XHD), MSD4500R (HD/XHD), MSD7500R, MSD9500R**
4. Serial number of equipment:
Seriennummer des Geräts:
Numéro de série de l'équipement:
Numero de serie del equipo:
Matricola dell'attrezzatura:

SN: XXXXXX

Has been manufactured in conformity with
Wurde hergestellt in Übereinstimmung mit
Est fabriqué conformément
Ha sido fabricado de acuerdo con
E' stata costruita in conformità con

Directive/Standards Richtlinie/Standards Directives/Normes Directriz/Los Normas Direttiva/Norme	No. Nr Numéro No n.	Details:
EN Machinery Directive	12100:2010 2006/42/EC:	This Directive applies to Interchangeable Machinery. 'Interchangeable equipment' means a device which, after the putting into service of Machinery or of a tractor, is assembled with that machinery or tractor by the operator himself in order to change its function or attribute a new function.

5. Special Provision: For compilation of the technical file the person listed under No. 6 is responsible.
Spezielle Bestimmungen: Für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist die unter Nr.6 genannte Person verantwortlich
Dispositions particulières: Pour la compilation du dossier technique de la personne inscrite sous le n° 6 est responsable
Provisiones especiales: Para la compilación del expediente técnico a la persona que aparece bajo el N° 6 es responsable
Disposizioni speciali: Per la compilazione della scheda tecnica della persona elencato sotto No. 6 è responsabile
6. Representative in the Union: **Patrick Vervier, Dubuis 17-19, rue Jules Berthonneau-BP 3406 41034 Blois Cedex, France.**
Vertreter in der Union/Représentant dans l'union/Representante en la Union/Rappresentante presso l'Unione

Done at/Ort/Fait à/Dado en/Fatto a: **LaBounty, 1538 Highway 2, Two Harbors, Minnesota, USA 55616**

Date/Datum/le/Fecha/Data:

25 JANUARY 2022

Name and Signature/Name und Unterschrift/Signature/Firma/Firma Michael W. Kaczrowski

Position/Position/Fonction/Cargo/Posizione **Operations Manager**

DECLARATION OF CONFORMITY



I, the undersigned:

Vervier, Patrick

Surname and First names

hereby declare that the equipment specified hereunder:

- 1. Category: **Excavator Mounted Mobile Shear**
- 2. Make: **LaBounty**
- 3. Type: **MSD7R, MSD800R, MSD1000R, MSD1500R, MSD2000R, MSD2250R, MSD2500R (HD/XHD), MSD3000R, MSD4000R (HD/XHD), MSD4500R (HD/XHD), MSD7500R, MSD9500R**
- 4. Serial number of equipment: **SN: SNXXXXXX**

Has been manufactured in conformity with

Directive/Standards	No.	Approved body
EN ISO	12100:2010	Self
EN ISO	4413:2010	Self
EN ISO	28927-8:2009	Self
EN ISO	11148-12:2012	Self
EN ISO	13732-1:2008	Self
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008	S.I. 2008/1597	Self

- 5. Special Provisions: **None**
- 6. Representative in the Union: **Patrick Vervier, Dubuis 17-19, rue Jules Berthonneau- CS 73406 41034 Blois CEDEX, France.**

Done at **LaBounty**, 1538 Highway 2, Two Harbors, Minnesota, USA 55616

Date 10/28/2021

Signature

Position Engineering Manager

LABOUNTY®

Voor extra exemplaren van deze handleiding, contacteer je verkoper of de onderdelenafdeling van LaBounty en vraag een CE Bedienings- en onderhoudshandleiding. Je moet het modelnummer en het serienummer van het hulpstuk bijvoegen.