

LABOUNTY®



UK
CA

CE

MSD

LEGEND SERIES SKÄRARE

SÄKERHET, DRIFT & UNDERHÅLL

516649 Handbok 4/2023 Ver. 15

FÖRORD

Handboken innehåller information för säker drift och underhåll av LaBounty MSD Legend Series-skäraren. Läs hela handboken innan du sätter tillbehöret i drift första gången. Det är viktigt att veta hur tillbehöret fungerar och känna till alla säkerhetsanvisningar för att förebygga person- och sakskada.

Tillbehöret från LaBounty har utvecklats och tillverkats med material av hög kvalitet och omsorgsfullt utförande. Anvisningarna i denna handbok är så sammanställda, att tillbehöret kommer att utföra sitt arbete effektivt och tillförlitligt om de följs ordentligt. Fortsatt utveckling och förbättring av produkten kan leda till förbättringar i tillbehöret, som inte återfinns i denna handbok. Vid frågor om drift eller underhåll av tillbehöret, kontakta en LaBounty återförsäljare för att få den senast tillgängliga informationen.

VIKTIGT

Denna handbok måste alltid följa med tillbehöret och finnas till hands för föraren.

ERSÄTTNING AV HANDBOKEN

Om handboken skulle skadas eller förloras eller om ytterligare exemplar skulle behövas, kontakta omedelbart någon auktoriserad LaBounty återförsäljare. Du kan också ladda ner ett PDF-exemplar på www.stanleyinfrastructure.com.

GARANTIREGISTRERING

Garantiregistreringsblanketten måste fyllas i av återförsäljaren eller av kunden och skickas till LaBounty med uppgift om datum då maskinen sattes i drift.

MÖJLIGA SKILLNADER

LaBounty kan inte förutse alla tänkbara omständigheter som eventuellt innebär en risk, eftersom ägarens krav och utrustning kan variera. Därmed kan det hända att varningarna i denna skrift och på produkten inte täcker alla möjligheter. Innan du börjar måste du säkerställa att förfarande, tillämpning, arbetsmetod och driftteknik är säkra både för dig och för andra.

KUNGÖRELSE

LaBounty förbehåller sig rätten att förändra och förbättra sina produkter och tekniska skrifter när som helst, utan kungörelse eller tvång. LaBounty förbehåller sig även rätten att upphöra med tillverkningen av valfri produkt efter eget gottfinnande, när som helst.

GARANTI

Allt arbete eller reparation där garantiersättning kan komma på tal måste godkännas av LaBounty Service Department innan det påbörjas. All förändring, ombyggnad eller reparation som utförs innan LaBounty Service Department gett sitt tillstånd utesluter all form av garantiersättning, utan undantag. Felaktig drift och ofullständigt underhåll kan ogiltigförklara garantin.

INNEHÅLL

SÄKERHET	4
DEKALER	6
TERMER	7
INSTALLERING	8
Installering i andra led.....	8
Installering i tredje led	8
Ickeroterande installering	8
Hydraulsystemets installering.....	9
InSite™ elinstallation.....	10
Anslut grävmaskinens likström.....	11
Anslut grävmaskinens startkontakt	11
InSite-försörjningskabelns kopplingsschema	12
Ladda ner & installera InSite-mobilappen.....	13
Ta bort skäraren från grävmaskinen	13
Lagra skäraren.....	14
DRIFT	15
Innan du startar.....	15
Säkerhetsanordningar	15
Tekniska specifikationer	16
Styrning	16
Råd för driften.....	17
Lufta skärarens hydraulkrets	18
Lufta InSite.....	19
Se efter läckage.....	20
UNDERHÅLL	21
Inspektionslista för 8-timmarsskift	21
Inspektionslista efter 80 timmars drift.....	22
Inspektionslista efter 1 500 timmars drift	22
Inspektionslista efter 2 000 timmars drift	22
Ungefärliga underhållsintervall	22
Inspektera hydrauliken	23
Smörj skäraren	23
Smörj planetväxeln.....	24
Kontrollera / Bultarnas åtdragning.....	25
Bladens underhåll.....	26
Ta bort bladen.....	26
Mäta och shimma bladgap	29
Roterar bladen.....	32
Bygga upp käkar och hårdsvetsning	39
Ersätt slitbrickor och -stänger	42
Justera glidskraven.....	43
Kontrollera cylindergapet.....	43
Hastighetsventil.....	44
Hastighetsventilens uppbyggnad - Skisser	46
Hydraulschema	50

SÄKERHET

	Symbolen för säkerhetslarm varnar för möjlig personskada. Lyd alla säkerhetsmeddelanden som följer för att förebygga personskada och dödsfall.
	Anger en omedelbart farlig situation som kommer att orsaka dödsfall eller allvarlig personskada.
	Anger en potentiellt farlig situation som kan orsaka dödsfall eller allvarlig personskada.
	Anger risker som kan vålla person- eller sakskada.
	Anger viktiga förfaranden.



Din och andras säkerhet beror helt och hållet på hur du själv driver och underhåller din utrustning. Läs och förstå denna handbok och annan säkerhetsinformation som medföljer basmaskinen och kontrollera att du förstår alla styr- och driftinstruktioner innan du försöker driva denna utrustning. Om

säkerhetsanvisningarna inte följs kan det orsaka personskada, dödsfall eller sakskada.

Läs alla säkerhetsmeddelanden i denna handbok och på utrustningens säkerhetsskyltar omsorgsfullt. Håll säkerhetsskyltarna i gott tillstånd. Ersätt försvunna eller skadade säkerhetsskyltar.

LaBounty kan omöjligt förutse alla riskfyllda omständigheter och de försiktighetsåtgärder, som tas upp i handboken och på utrustningen, är därmed inte uteslutande. Om något förfarande, verktyg eller del inte uttryckligen rekommenderas av LaBounty, så bör du fastlägga om det är säkert för dig och andra och kontrollera att utrustningen inte skadas eller blir mindre säker om du använder det.

Grundreglerna sammanfattas här i handboken. Grundreglerna träder även fram i handbokens olika kapitel, med eventuella särskilda säkerhets- och driftregler.

ALLMÄNT

- Om tillbehöret inte fungerar som det ska, slå av maskinen, följ lämpliga anvisningar för Lock-out/Tag-out och reparation.
- Byt ut alla skadade eller slitna delar, samt övriga delar som rekommenderas av LaBounty. Om du använder icke-godkända delar så kan det orsaka skada eller onödigt

stillestånd och även ogiltigförklara garantin.

- Använd ALDRIG utrustningen utan att ha de ursprungliga säkerhetsskyddena på plats.
- Behandla ALDRIG material med tillbehöret hängande över förarhytten. Det kan orsaka allvarlig personskada eller dödsfall p.g.a. fallande skräp.
- Försök ALDRIG att behandla spröda material, t.ex. axlar eller räler. Behandla ALDRIG material i ett läge där det kan slungas mot föraren, andra arbetare, byggnader eller utrustning.
- Få undan alla människor och utrustning från drift- och maskinrörelseområdet. Förflytta ALDRIG last hängande över människor eller utrustning. Håll ett säkerhetsavstånd på minst 23 meter (75 fot) när du betraktar tillbehöret i drift.
- Kom ALDRIG i närheten av kraftledningar med någon del av maskinen. Håll ett avstånd på minst 5 meter (15 fot).
- Försök ALDRIG att sluta tillbehöret kring någon struktur och använda grävmaskinen omvänt för att försöka dra material nedåt.
- Om detta verktyg används på vissa material så kan det alstra damm som innehåller farliga ämnen, t.ex. asbest, kvarts ämnen kan orsaka allvarlig skada, cancer och dödsfall. Skydda dig själv och människorna kring dig. Undersök och förstå de material du bearbetar. Följ säkerhetsanvisningarna och efterlev samtliga tillämpliga nationella, statliga eller provisoriska tillämpliga hälso- och säkerhetsregler. Vid behov, se till att behörig personal tar hand om materialens säkra bortskaffande.
- Det kan alltid vara farligt att lossa på en tapp som fäster ett tillbehör. Plocka ALDRIG bort en tapp om inte tillbehöret ligger på marken och blockerats. Det kan orsaka allvarlig personskada eller dödsfall. Metallspån eller -bitar kan slungas när du slår på fästtappen. Använd en mässingsdorn när du slår på tapparna och bär alltid skyddskläder och

riktigt ögonskydd. Tappar kan slungas iväg när de får ett slag för att drivas in eller ut. Håll alltid människor undan när du tar bort eller fäster tappar.

- Driv varken denna eller annan utrustning när du påverkas av alkohol eller droger.
- Förändra INTE utrustning från LaBounty utan tillstånd från fabriken. Denna utrustning är avsedd för ett visst arbete och förändringar kan orsaka personskada.
- Sänk ALLTID bommen ner till marken innan du lämnar hytten. Om du måste utföra arbete på ett tillbehör som inte ligger på marken, stötta både maskin och tillbehör säkert. Stötta INTE maskinen med slagblock, ihåligt tegel eller stöd som kan smula sönder vid kontinuerlig belastning. Lita INTE på en cylinder för att hålla tillbehöret uppe i luften. Om en styrning flyttas eller hydraultrycket på något sätt släpps, så kan tillbehöret falla. Arbeta INTE under en maskin som bara bärs upp av en domkraft.
- Svetsa INTE på något strukturelement utan uttryckligt tillstånd av LaBounty. Otillåten svetsning ogiltigförklarar garantin och kan orsaka fel på strukturen eller orsaka personskada.
- Håll avstånd från punkter där klämrisk föreligger, inklusive den rörliga övre käken, cylinderanslutningar, skopans länksystem och övriga rörliga delar.
- Innan du använder tillbehöret, läs och respektera alla säkerhetsanvisningar i handbok Drift & underhåll. Om det är någon manöver eller underhållsprocedure som du inte känner till, se till att få anvisningar innan du arbetar vidare.
- Inspektera tillbehöret dagligen. Arbeta inte med bristfälligt underhållet eller skadat tillbehör.
- Använd aldrig en maskin vid osäkra omständigheter. Häng en skylt med texten "Bör ej användas" på maskinen.

BASMASKIN

- Kontrollera att hytten är utrustad med riktiga säkerhetsskydd för LaBountys tillämpningar. Hytten MÅSTE vara utrustad med ett godkänt FOPS-skydd (Falling Object Protection Structure) och hyttgaller. FOPS-skyddet måste uppfylla standard SAE J1356. En genomskinlig, splittringsbeständig sköld måste också täcka hela hyttens framsida. Kontakta din återförsäljare eller tillverkare av basmaskinutrustning om tillgång till FOPS-skydd och hyttgaller. Om lämpligt FOPS-skydd och hyttgaller saknas kan det orsaka personskada eller dödsfall.
- Undvik tippning. Tillbehöret förändrar basmaskinens lyftförmåga. Överbelasta INTE grävmaskinen, för att inte riskera allvarlig personskada. Lyftförmågan förändras om basmaskinen inte står på plan mark. Fellyft kan orsaka allvarlig person- eller maskinskada. Använd rekommenderad grävmaskinsmotvikt. Använd korta slingor och lyft lasten endast så högt som nödvändigt.
- Tillåt INTE passagerare på maskinen. Passagerare riskerar allvarliga skador, de kan t.ex. träffas av främmande föremål eller kastas av maskinen. Passagerare distraherar också och är i vägen för föraren, vilket leder till att maskinen drivs på osäkert sätt. Använd ALDRIG tillbehöret som arbetsyta eller för att bära människor.
- Kontrollera grundförhållandena innan drift. Undvik ostadiga och hala områden och se till att placera basmaskinen på fast och plan mark. Om det inte finns plan mark, placera basmaskinen så att tillbehöret används framför eller bakom den. Undvik att arbeta sidleds i förhållande till basmaskinen.

HYDRAULIK

- Använd ej utrustningen vid temperaturer under -23°C (-10°F).
- Hydraulolja blir het vid drift. Kom INTE i kontakt med het hydraulolja, den kan vålla allvarlig brännskada. Bär lämpliga skyddskläder och säkerhetsutrustning.
- Manipulera INTE trycksatta hydraulledningar eller -komponenter. Trycksatt vätska kan tränga in genom huden och orsaka allvarlig skada. Håll händer och kropp borta från småhål eller munstycken som sprutar vätska under högt tryck. Använd en pappbit för läcksökning. Om NÅGON vätska sprutas in under huden, sök omedelbart läkare.

PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

- Bär ALLTID åtsittande kläder och lämplig arbetsanpassad skyddsutrustning. Säkerhetsutrustning bör bäras hela tiden vid kontroll, drift och underhåll av tillbehöret. Säkerhetsutrustning omfattar ögonskydd, hjälm, tåskydd, handskar, hörselskydd och andningsskydd.

DEKALER



Dekal - Tryckavlastning
512572
BILD 1



Dekal - Hyttsäkerhet
503647
BILD 6



Dekal - Cylinderluftning
512554
BILD 7



Dekal - InSite
516648
BILD 8

	1538 Highway 2 Two Harbors, MN 55616 tel: 1-800-522-5059 fax: 218-834-3879 www.stanleyhydraulics.com
	Made in the U.S.A. with Global Materials
	Attachment Model:
	Serial Number:
Year of Manufacture:	
Weight:	

Plåt - Modell/Serienummer
511045
BILD 2

U.S. PATENT NUMBERS		
4,543,179	4,771,540	4,828,493
4,872,264	4,908,946	5,080,378
5,127,567	5,474,242	5,531,007
5,607,251	5,992,023	RE 35,432

STANLEY LABOUNTY 1538 Highway 2 Two Harbors MN 55616	218-834-2123 www.stanley-hydraulics.com
--	--

STANLEY LaBounty 116404

Plåt - Patent
116404
BILD 3

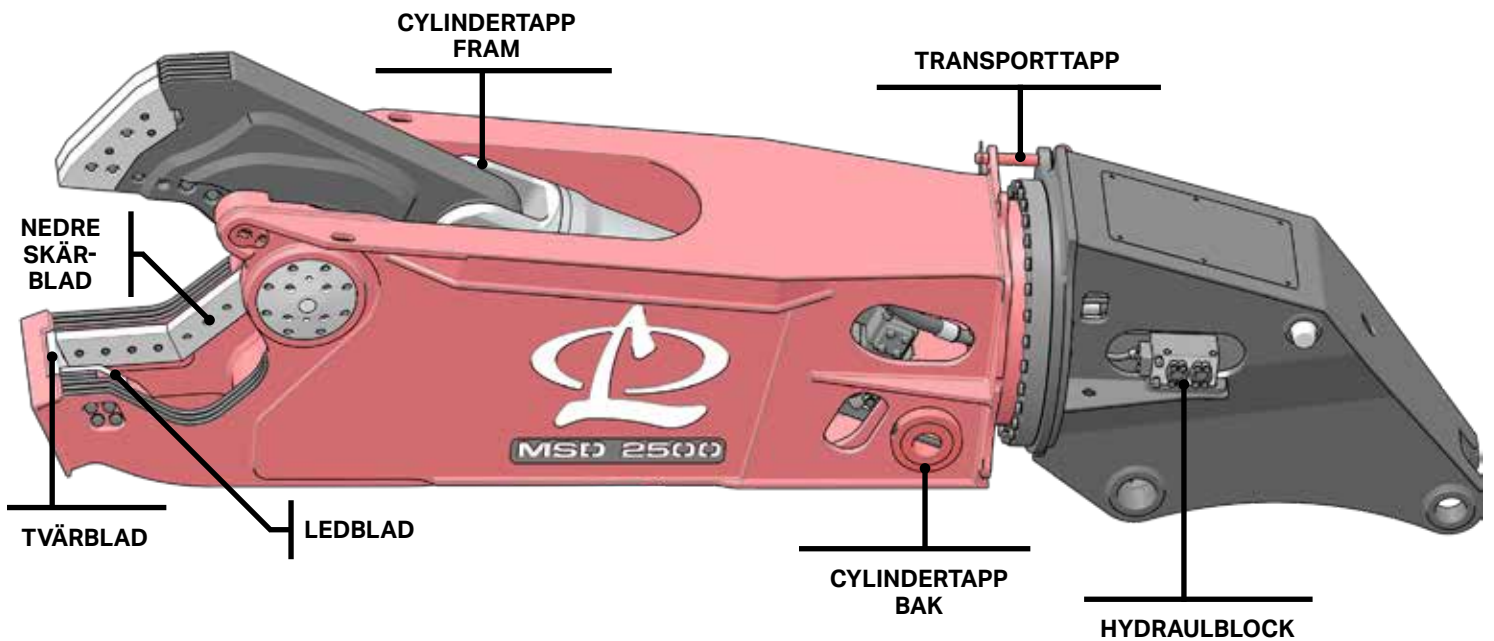
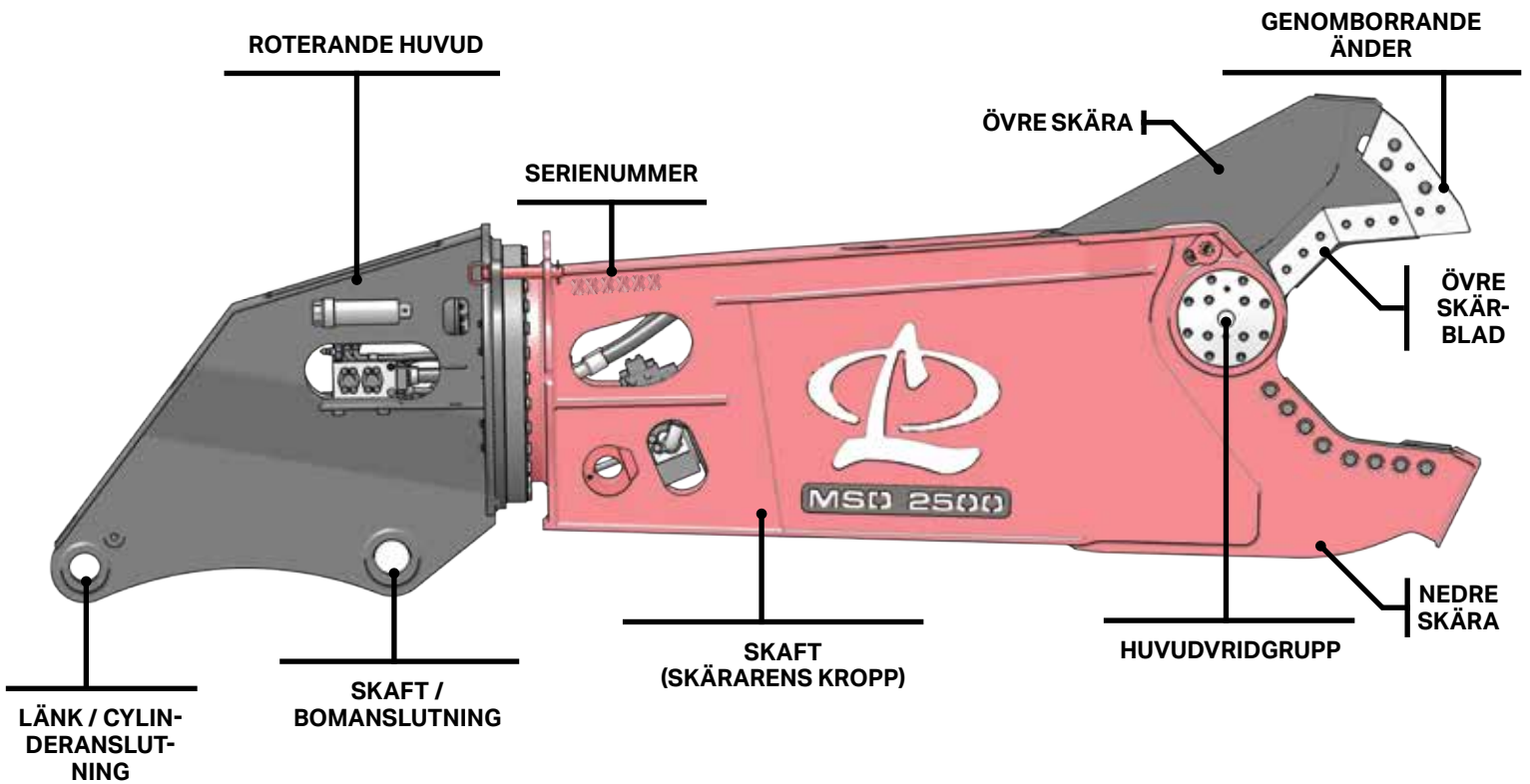


Dekal - Säkert åskådaravstånd
116389 (13" x 30")
503706 (6" x 13")
BILD 4



Dekal - Smörj
116338
(vid varje koppling)
BILD 5

TERMER



INSTALLERING

1. Finn plan, hård mark (t.ex. betonggolv).
2. Placera skäraren på marken med bomvredet uppåt. Använd block för att lägga skäraren stabilt och plant.
3. Ta bort grävmaskinens tillbehör. Följ tillverkarens anvisningar.

OBS: Tapp till hydrauliska ledningar och linjer för att inte förorena.

INSTALLERING I ANDRA LED

OBS: Vid installering i andra led ersätter skäraren grävmaskinens skaft.

1. Ta bort grävmaskinens skaft. Följ tillverkarens anvisningar.
2. Få grävmaskinen i läge, med bommen ordentligt i linje med skärarens bomanslutning på redskapsfästet.

OBS: Det kan vara nödvändigt att höja skärarens bakre ände med lyftanordning eller gaffeltruck för att ansluta bommen till fästet.

3. Fäst grävmaskinens bommen på bomanslutningen med tapp (se Bild 9).
4. Få undan alla människor och be maskinföraren långsamt lyfta på skäraren så att avståndet blir tillräckligt för att fästa grävmaskinens cylinder till cylinderanslutningen med tapp.
5. Skjut ut armens cylinderstång och anslut cylindern till cylinderanslutningen med hjälp av cylinderns anslutningstapp.
6. Har du en roterande skärare, ta bort transporttappen och stuv den (se Bild 12).

INSTALLERING I TREDJE LED

OBS: Vid installering i tredje led ersätter skäraren grävmaskinens skopa.

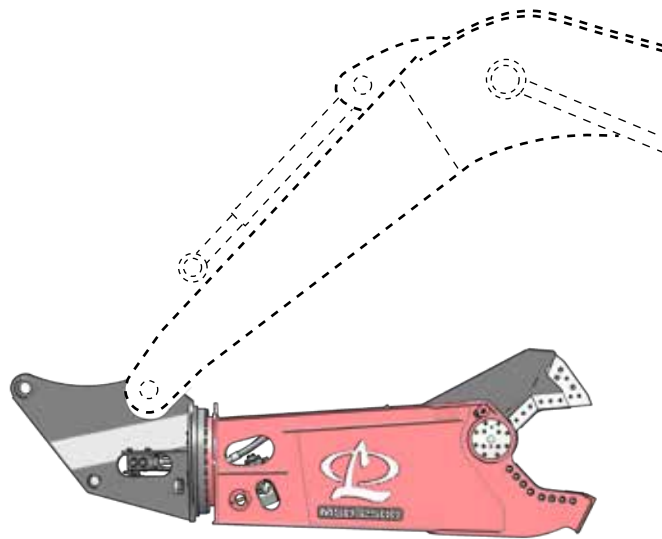
1. Få grävmaskinen i läge, med skaftänden ordentligt i linje med skaftanslutningen på redskapsfästet.

OBS: Det kan vara nödvändigt att höja skärarens bakre ände med lyftanordning eller gaffeltruck för att ansluta skaftet till fästet.

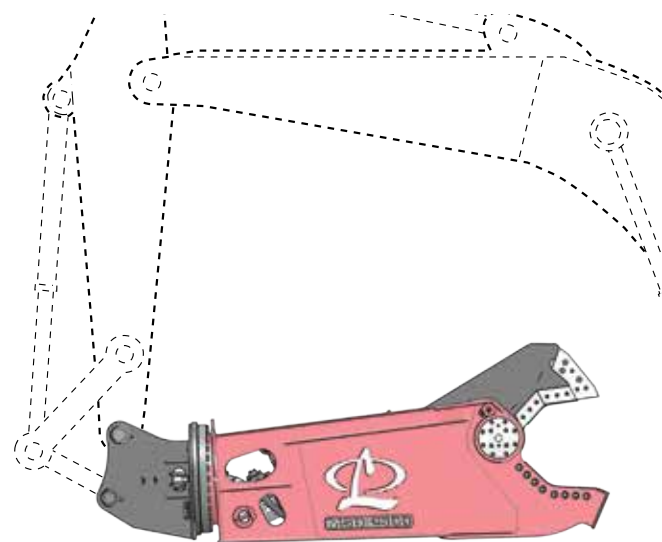
2. Fäst grävmaskinens skaft till skaftanslutningen med tapp.
3. Skjut försiktigt ut grävmaskinens skopacylinder för att flytta skopans länksystem. Placera länken inne i redskapsfästets länkanslutning.
4. Fäst länkanslutningen till skärfästet med tapp.
5. Ta bort transporttappen och stuv den (se Bild 12).

ICKEROTERANDE INSTALLERING

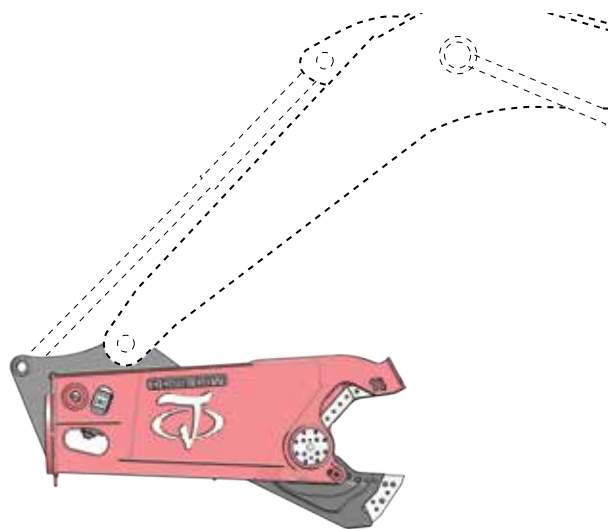
Var försiktig när du lossar skäraren. Lägg skäraren på säkra, stabila block. Säkerställ att blocken hindrar överkäken från att röra sig åt något håll eller röra marken.



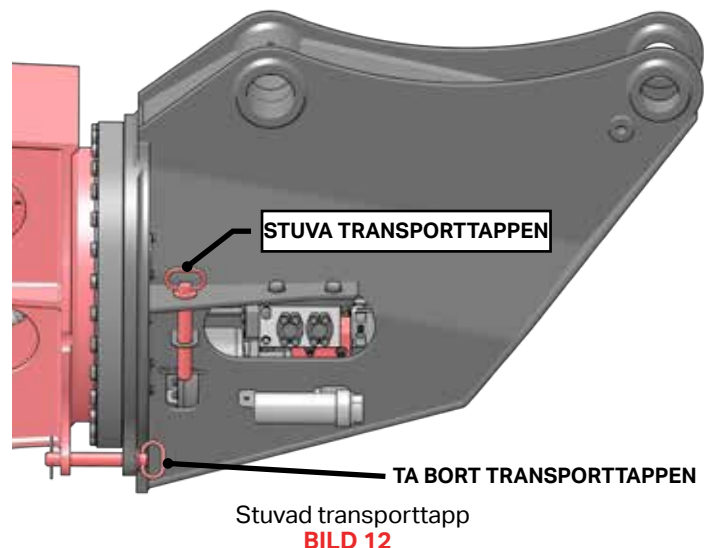
Installering i andra led
BILD 9



Installering i tredje led
BILD 10



Ickeroterande installering
BILD 11



HYDRAULSYSTEMETS INSTALLERING

OBS: Jämför "Hydraulschema", på sida 50.



Anslut inte hydraulledningar när de är trycksatta. Trycksatt vätska kan tränga in genom huden och orsaka allvarlig skada.

Krav på hydraulkretsen

OBS: Angivna värden är standardvärden. För särskilda tillbehör hänvisas till motsvarande handbok.

Modell	Käkkretsens cykel (max)	Rotationskrets (max)	Anslutning
MSD1000	300 l/min (80 GPM) 275-380 bar (4000-5500 PSI)	11-19 l/min (3-4 GPM)* 138-172 bar (2000-2500 PSI)	Cylinder: 1" kod 62 Rotation: -8 FFORX
MSD1500	410 l/min (110 GPM) 275-380 bar (4000-5500 PSI)		Cylinder: 1" kod 62 Rotation: -8 FFORX
MSD 2000	490 l/min (130 GPM) 275-380 bar (4000-5500 PSI)	19-30 l/min (5-7 GPM)* 138-172 bar (2000-2500 PSI)	Cylinder: 1,25" kod 62 Rotation: -8 FFORX
MSD 2250	511 l/min (135 GPM) 275-380 bar (4000-5500 PSI)	30-42 l/min (8-10 GPM)* 138-172 bar (2000-2500 PSI)	Cylinder: 1,25" kod 62 Rotation: -8 FFORX
MSD 2500 MSD 2500 HD	530 l/min (140 GPM) 275-380 bar (4000-5500 PSI)	30-45 l/min (8-11 GPM)* 138-172 bar (2000-2500 PSI)	Cylinder: 1,25" kod 62 Rotation: -8 FFORX
MSD 2500 XHD	530 l/min (140 GPM) 275-380 bar (4000-5500 PSI)	30-45 l/min (8-11 GPM)* 138-172 bar (2000-2500 PSI)	Cylinder: 1,25" kod 62 Rotation: -8 FFORX
MSD 3000 MSD 3000 HD	560 l/min (150 GPM) 275-380 bar (4000-5500 PSI)		Cylinder: 1,25" kod 62 Rotation: -8 FFORX
MSD 4000 MSD 4000 HD	680 l/min (180 GPM) 275-380 bar (4000-5500 PSI)		Cylinder: 1,25" kod 62 Rotation: -8 FFORX
MSD 4000 XHD	680 l/min (180 GPM) 275-380 bar (4000-5500 PSI)		Cylinder: 1,5" kod 62 Rotation: -8 FFORX
MSD 4500 MSD 4500 HD	750 l/min (200 GPM) 275-380 bar (4000-5500 PSI)		Cylinder: 1,5" kod 62 Rotation: -8 FFORX
MSD 4500 XHD	750 l/min (200 GPM) 275-380 bar (4000-5500 PSI)		Cylinder: 2" kod 62 Rotation: -8 FFORX

*Ungefärliga värden på rotationsflödet. Justera ditt särskilda flöde så att skäraren roterar med 3-6 varv/min. Om den roterar snabbare än 3-6 varv/min kan rotationskomponenterna skadas.

1. Anslut hydraulslangen på båda sidor om huvudet.

OBS: Alla huvudets portar är märkta så att du lätt finner cylinderport, rotationsport och tapport.

2. För roterande modeller installerar du först hydraulkretsen på basmaskinen, och därefter de tillkommande hydraullinjerna upp längs bommen.
 - Två 1/2" (13 mm) diameter matningslinjer
 - En 1/2" (13 mm) diameter tappning
3. Installera hopplinjer från var och en av dessa linjer till skärarens eller hydraulblockets kopplingar. Jämför motsvarande handbok.
4. Dra åt alla hydraulkopplingar med de vridmoment som anges i "Kontrollera / Bultarnas åtdragning", på sida 25.

VARNING

Se aldrig efter oljeläckage med händerna. Hydraulolja kan sprutas in under huden. Sök omedelbart läkare vid insprutningsskada.

5. Syna på oljeläckage eller interferens mellan hydraulslangar.
OBS: Hydraulkretsen måste luftas innan skäraren sätts i drift (se "Lufta skärarens hydraulkrets", på sida 18).

INSITE™ ELINSTALLATION

Alla MSD Legend-skärare har InSite. InSite hämtar information från skäraren och producerar mätvärden på prestanda som hjälper dig öka produktiviteten och minska stillestånd. InSite behöver likström från grävmaskinen.

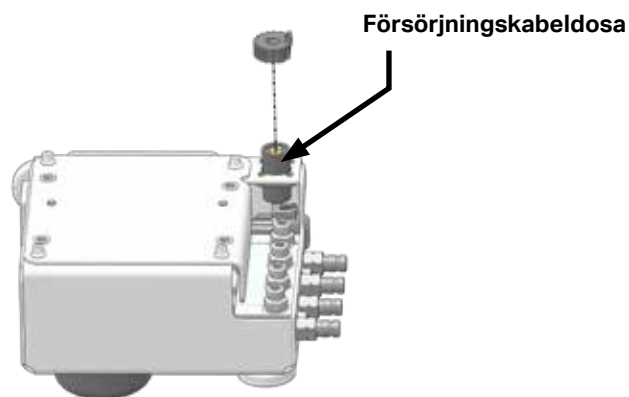
Dra försörjningskabeln upp längs grävmaskinsbommen

VARNING

Risk för elektrisk stöt. Följ anvisningarna för Lock-Out/Tag-Out för samtliga elektriska kraftkällor, kontrollera att all elkraft är avslagen och att batteriets huvudbrytare står i öppet läge. Person- eller sakskador kan uppstå.

InSite behöver +12 V DC eller +24 V DC från grävmaskinen. Elförsörjningskabeln matar grävmaskinen och ansluts till batteriets huvudbrytare (eller grävmaskinens säkringspanel, om du föredrar) och till startkontakt med nyckel.

6. Anslut den korta skärmade hoppkabeln till försörjningskabelns dosa på InSite-styrskåpet.



7. Anslut InSites långa försörjningskabel till hoppkabeln.
8. Använd medföljande kabelbindare och dra InSites försörjningskabel upp längs grävmaskinsbommen. Fäst kabeln åtminstone varannan fot (610 mm).
9. Kontrollera att kraftkabeln inte rör vid eller skaver mot föremål som kan skada den.
10. Kraftkabeln slutar med 3 blanktrådar.

ANSLUT GRÄVMASKINENS LIKSTRÖM

11. Anslut en 5 A-säkringshållare till försörjningskabelns vita tråd.
12. Dra en viss längd 18 AWG-kabel från terminalen mitt emot 5 A-säkringshållaren till plus-terminalen på huvudbrytaren till grävmaskinens batteri.
13. Anslut den gröna tråden till chassits jord.

ANSLUT GRÄVMASKINENS STARTKONTAKT

OBS: InSites försörjning är elektriskt förbunden med grävmaskinens startkontakt. Det betyder emellertid inte att du måste dra kabeln rätt till startkontakten. Du kan ansluta kabeln till valfri terminal som är elektriskt förbunden med startkontakten, bara InSite INTE längre försörjs när grävmaskinens nyckel tas bort.

14. Anslut en 5 A-säkringshållare till den svarta tråden.
15. Dra en viss längd 18 AWG-kabel från terminalen mitt emot 5 A-säkringshållaren till grävmaskinens startkontakt.

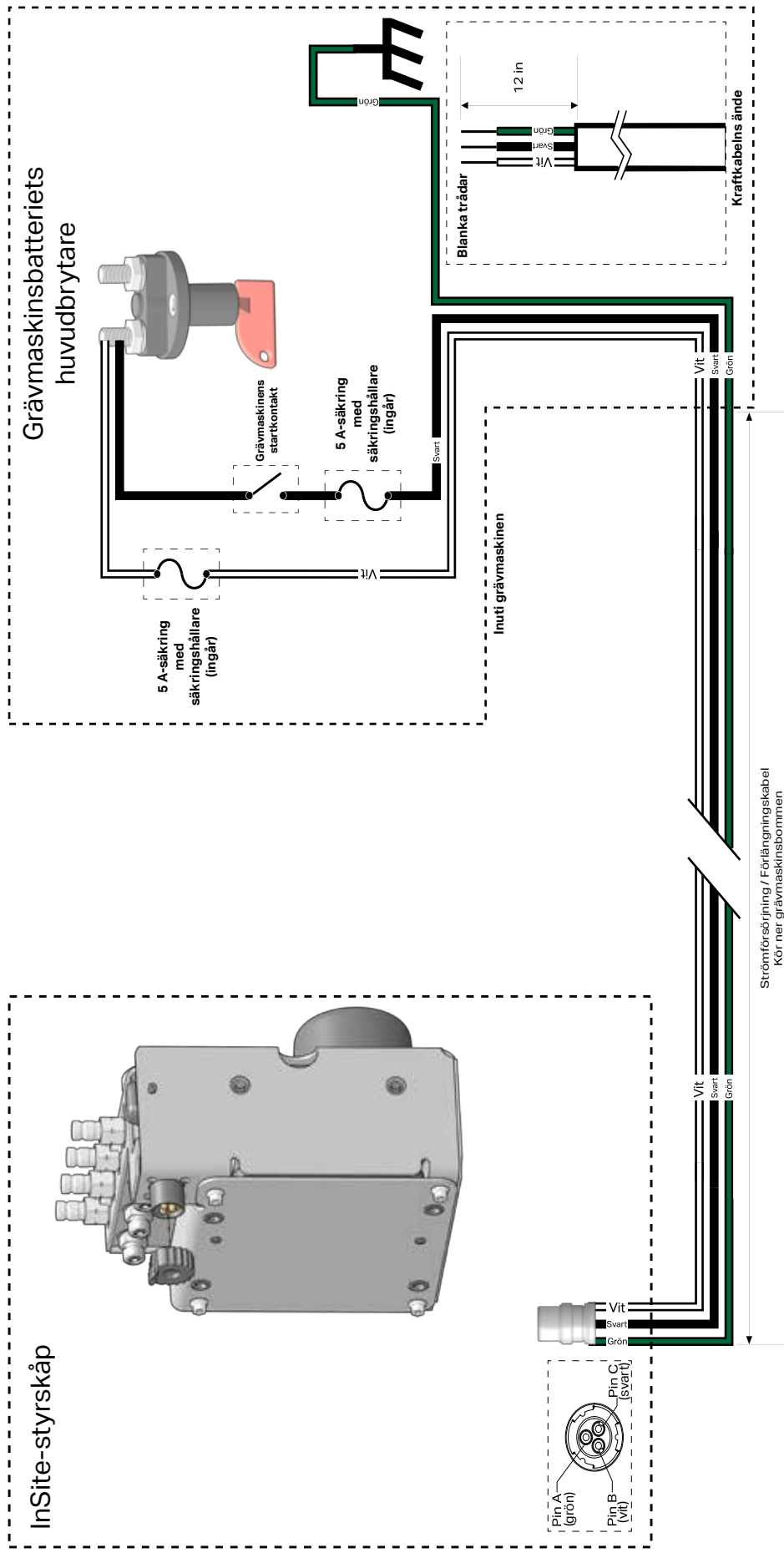
Bekräfta att InSite kommunicerar

InSite har två LED som du kan använda för att kontrollera att enheten fungerar ordentligt.



LED	Betydelse
Fast grönt sken	InSite försörjs och är ansluten via mobilnät.
Blinkande grönt	InSite försörjs och söker efter mobilnätanslutning.
Inget sken	InSite får ingen ström. Kontrollera de elektriska anslutningarna.

INSITE-FÖRSÖRJNINGSKABELNS KOPPLINGSSCHEMA

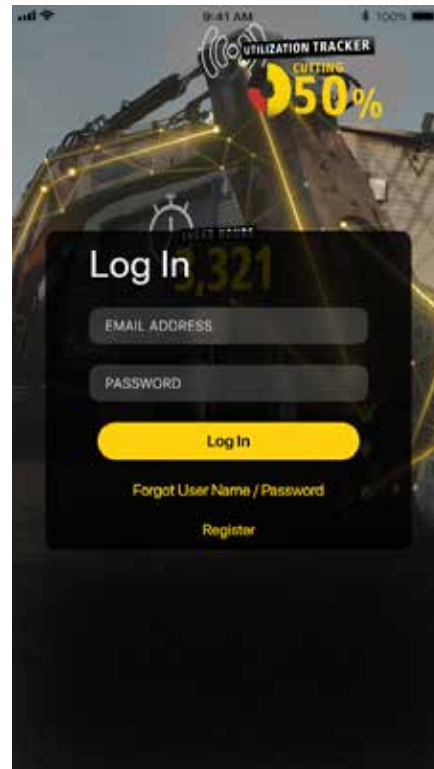


LADDA NER & INSTALLERA INSITE-MOBILAPPEN

InSite kan skicka data för var och en av dina InSite-utrustade LaBounty-skärare till smartphones och mobilenheter.

1. Gå till App Store på din iPhone, iPad eller Android-enhet. Leta efter "InSiteProCall".
2. Installera InSite-appen.
3. Öppna appen och registrera ett InSite-konto, om det inte redan är gjort.
4. Logga in och acceptera "End User License Agreement".
5. Kontakta InSites kundtjänst på nummer +1 (218) 834-6840 för att erhålla din utrustnings gruppkod. Din gruppkod ger dig tillgång till dina data.

OBS: InSite-appen krävs för att slutföra installationen och få tillgång till skärardata.



TA BORT SKÄRAREN FRÅN GRÄVMASKINEN

1. Placera skäraren på marken under grävmaskinsbommen, så långt bort som skaftcyllindern kan skjutas ut.

OBS: Använd block för att stötta grävmaskinsbommens skaftcyllinder.



**Det kan alltid vara farligt att lossa på en tapp som fäster ett tillbehör.
Plocka aldrig bort tappar om inte tillbehöret ligger på marken och blockerats. Det kan orsaka allvarlig personskada.**

2. För in transporttappen mellan det roterande huvudet och skäraren.
3. Ta bort skaftcyllinderns tapp från skärarens redskapsfäste.
4. Dra skaftcyllindern helt in.
5. Kör cykeln så att skärarens käkar sluts.
6. Slå av grävmaskinen och släpp ut allt tryck ur hydraulsystemet. Gör Lock-out/Tag-out för hydraulkraftkällan.

VARNING

**Hydraultryck kan ligga kvar, infångat, trots att basmaskinen slagits av.
Var alltid ytterst försiktig när du tar bort hydraulslangar eller -linjer.
Det kan orsaka personskada eller dödsfall.**

7. Lossa hydraulkopplingarna. Täpp till kopplingar, slangar och linjer för att inte förorena hydrauloljan.
8. Kontrollera att skäraren blockerats ordentligt och att hela skärarens vikt tas upp.
9. Ta bort bomtappen från skäraren.

LAGRA SKÄRAREN

1. Smörj skäraren, jfr "Smörj skäraren", på sida 23.
2. Dra skärarcylindern helt in.
3. Blockera skäraren över marken med träblock. Kontrollera att skäraren ligger stadigt och inte rör på sig.
4. Täpp till alla öppna hydraulportar.

OBS: Vid lagring bör vridbordslagret smörjas 2 gånger per år. Se "Smörj skäraren", på sida 23.

DRIFT

INNAN DU STARTAR

Behärska säkerhetsprogrammet

- Läs och förstå denna och basmaskinens handbok.
- Lär dig din arbetsgivares säkerhetsregler. Be förmannen om anvisningar och säkerhetsutrustning.
- Lär dig trafikreglerna på arbetsplatsen. Lär dig handsignalerna som används på arbetsplatsen och vem som ansvarar för att signalera. Lyd bara signaler från **EN** enda person.
- Bär alltid personlig skyddsutrustning (PPE). Det innebär ögonskydd, hjälm, skor med tåskydd, läderhandskar och hörselskydd enligt standard ANSI Z87.1 (ögon- och ansiktsskydd), ANSI Z89.1 (skyddshjälm), ANSI Z41.1 (skyddsskor) and ANSI S12.6 (S3.19) (hörselskydd).



Bär
ögonskydd



Bär
öronskydd



Bär andningsskydd

Behärska din utrustning

- Lär och testa alla styrfunktioner. Om du finner fel, slå av maskinen och rapportera felet för reparation.
- Behärska säkerhetsanordningar, indikatorer, varningsanordningar och försiktighetsanvisningar. De kommer att varna dig för farliga omständigheter.
- Lär dig de fria avstånden inom arbetsområdet.

Dagliga säkerhetskontroller

- Se till att alla dekaler sitter på plats och är läsliga. Kontakta LaBounty för ersättning, vid behov.
- Ha ett **DAGLIGT** säkerhetssamtal med alla arbetare. Informera dem om något ovanligt arbete planerats in. Påminn dem om säkert arbetsavstånd.
- Få undan allt och alla från området. Se **ALLTID** efter att ingen är i närheten. Inom allt arbetsområde utgör människor en allvarlig säkerhetsrisk. Innan drift, gå en runda kring maskinen för att försäkra dig om det inte finns någon arbetare varken bredvid, under eller på den. Varna arbetare intill om att du tänker starta. Starta **INTE** innan de befinner sig utom fara. Gå igenom arbets säkerhetsbedömningen (JSA, Job Safety Analysis) med all personal i det utförda arbetets omedelbara närhet.
- Kontrollera var det ligger kablar, gaslinjer och vattenförsörjning innan drift. Kontrollera att arbetsplatsens underlag är tillräckligt starkt för att bära maskinen. Vänd maskinen med drivmotorerna bak om du arbetar nära en utgrävning.
- Håll undan alla människor, särskilt innan du manövrerar bommen, svänger på den övre strukturen eller förflyttar dig. Se **ALLTID** upp för närvarande personer inom eller nära arbetsområdet.

SÄKERHETSANORDNINGAR

- Säkerhetsbälten
- Skyddstak
- Säkerhetsdekaler
- Sköldar och galler
- Flaggor och lampor
- Staket
- Skyltar och andra markeringar
- Varningsljus
- FOPS-skydd mot fallande föremål och hyttgaller
- Synliga eller hörbara larmanordningar

Allmänna regler för säker drift



- Få undan alla människor och utrustning från drift- och maskinrörelseområdet. Förflytta **ALDRIG** last hängande över människor eller utrustning. Håll ett säkerhetsavstånd på minst 23 meter (75 fot) när du betraktar tillbehöret i drift.
- Håll ett avstånd på minst 5 meter (15 fot) mellan tillbehöret och eventuella kraftledningar i närheten.



- **LÄR DIG** grävmaskinens och tillbehörens kapacitet. Överbelasta den **INTE** för att inte riskera allvarlig personskada. Tillbehöret kan ha förändrat maskinens lyftförmåga.
- Lämna **ALDRIG** tillbehöret hängande upp i luften och för det **ALDRIG** över människor, ej heller människor i fordon eller byggnader.
- Sänk **ALLTID** tillbehöret ned på marken och slå av basmaskinen när du lämnar maskinen utan uppsikt.
- Försök **ALDRIG** att sluta käkarna kring någon struktur och vända upp och ner på grävmaskinen för att försöka dra material nedåt. Det är farligt och kan skada både grävmaskin och tillbehör.



- Tillbehöret är avsett för att bearbeta material. Använd det **INTE** i icke godkända syften.
- Bearbeta **INTE** för stora material genom att kontinuerligt tvinga dem in mellan käkarna. Det kan sänka tillbehörets livslängd.
- Om tillbehöret kör fast, skala ner mängden material du bearbetar åt gången. Överbelastning kan orsaka överhettning eller skada hydraulsystemet.
- Kör cylindercykeln ända till slut när du arbetar. Hela cyklar håller hydrauloljan i omlopp och förebygger överhettning.
- När du arbetar i trånga utrymmen, bevaka utsatta delar för att förebygga skada.

- Undvik att krocka med bommen eller käkarna, särskilt när du arbetar med begränsad sikt eller inuti byggnader. Lär dig tillbehörets höjd och räckvidd under drift och transport, samt när grävmaskinen svänger. Se upp för hinder i höjdlid.
- Förändra **INTE** förinställd hydraulik. Det kan ogiltigförklara garantin.
- Använd **INTE** tillbehöret som trycklufthammare eller rivningskula.
- Arbeta **INTE** med bristfälligt underhållet eller skadat tillbehör.
- Tillbehöret är inte någon schaktmaskin. Placera det **INTE** på marken för att sen driva det framåt.
- Använd lyftöglorna vid transport och installering. Använd inte lyftöglorna med kabelupphängning.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Modell	Min. grävmaskinsvikt 2:a led	Min. grävmaskinsvikt 3:e led	Tillbehörets vikt	Käkarnas öppning	Käkarnas djup	Räckvidd
MSD 1500	26 000 lbs 12 ton	55 000 lbs 25 ton	7 000 lbs 3,2 ton	21 in 540 mm	25 in 640 mm	6,8 ft 2,1 m
MSD 1500R	40 000 lbs 18 ton	66 000 lbs 30 ton	7 440 lbs 3,4 ton	21 in 540 mm	25 in 640 mm	10 ft 3,1 m
MSD 2000	42 000 lbs 19 ton	70 000 lbs 32 ton	9 000 lbs 4,1 ton	28 in 710 mm	29 in 740 mm	8 ft 2,4 m
MSD 2000R	48 000 lbs 22 ton	88 000 lbs 40 ton	11 000 lbs 5,0 ton	28 in 710 mm	29 in 740 mm	10,8 ft 3,3 m
MSD 2250	44 000 lbs 20 ton	88 000 lbs 40 ton	10 600 lbs 4,8 ton	30 in 760 mm	30 in 760 mm	8,6 ft 2,6 m
MSD2250R	53 000 lbs 24 ton	99 000 lbs 45 ton	12 700 lbs 5,75 ton	30 in 760 mm	30 in 760 mm	11,7 ft 3,6 m
MSD 2500	51 000 lbs 23 ton	88 000 lbs 40 ton	11 900 lbs 5,4 ton	31 in 790 mm	33 in 840 mm	8,7 ft 2,7 m
MSD 2500R	66 000 lbs 30 ton	110 000 lbs 50 ton	14 800 lbs 6,7 ton	31 in 790 mm	33 in 840 mm	12,7 ft 3,9 m
MSD 2500R HD	79 000 lbs 36 ton	119 000 lbs 54 ton	16 100 lbs 7,300 kg	31 in 790 mm	33 in 840 mm	12,7 ft 3,9 m
MSD 2500R XHD	81 000 lbs 37 ton	143 000 lbs 65 ton	16,400 lbs 7 400 kg	31 in 790 mm	33 in 840 mm	11,9 ft 3,6 m
MSD 3000	66 000 lbs 30 ton	143 000 lbs 65 ton	14 200 lbs 6,4 ton	34 in 860 mm	37 in 940 mm	10 ft 3,0 m
MSD 3000R	88 000 lbs 40 ton	154 000 lbs 70 ton	17 100 lbs 7,7 ton	34 in 860 mm	37 in 940 mm	13,1 ft 4,0 m
MSD 4000	77 000 lbs 35 ton	143 000 lbs 65 ton	17 100 lbs 7,8 ton	38 in 970 mm	43 in 1 090 mm	11,5 ft 3,5 m
MSD 4000R	99 000 lbs 45 ton	176 000 lbs 80 ton	19 800 lbs 9,0 ton	38 in 970 mm	43 in 1 090 mm	14,8 ft 4,5 m
MSD 4000R HD	110 000 lbs 50 ton	180 000 lbs 70 ton	21 700 lbs 9,900 kg	38 in 970 mm	43 in 1 090 mm	14,8 ft 4,5 m
MSD 4000R XHD	121 000 lbs 55 ton	251 000 lbs 114 ton	24 100 lbs 10,900 kg	38 in 970 mm	43 in 1 090 mm	14,8 ft 4,5 m
MSD 4500	88 000 lbs 40 ton	165 000 lbs 75 ton	18 700 lbs 8,5 ton	39 in 990 mm	43 in 1 090 mm	11 ft 3,4 m
MSD 4500R	110 000 lbs 50 ton	187 000 lbs 85 ton	21 300 lbs 9,7 ton	39 in 990 mm	43 in 1 090 mm	14,3 ft 4,3 m
MSD 4500R HD	110 000 lbs 50 ton	187 000 lbs 85 ton	23 300 lbs 10,600 kg	39 in 990 mm	43 in 1 090 mm	14,2 ft 4,3 m
MSD 4500R XHD	132 000 lbs 60 ton	264 000 lbs 120 ton	25 700 lbs 11,700 kg	39 in 990 mm	43 in 1 090 mm	14,2 ft 4,3 m

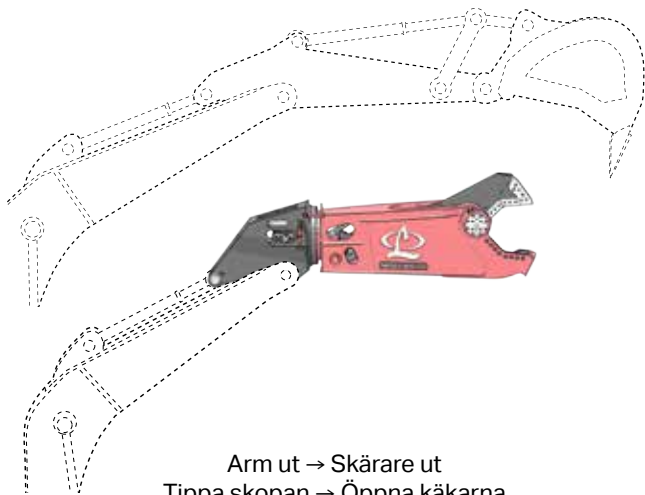
STYRNING

! VARNING

Lär dig styrningen för var och en av tillbehörets rörelser innan du ger dig på drift.

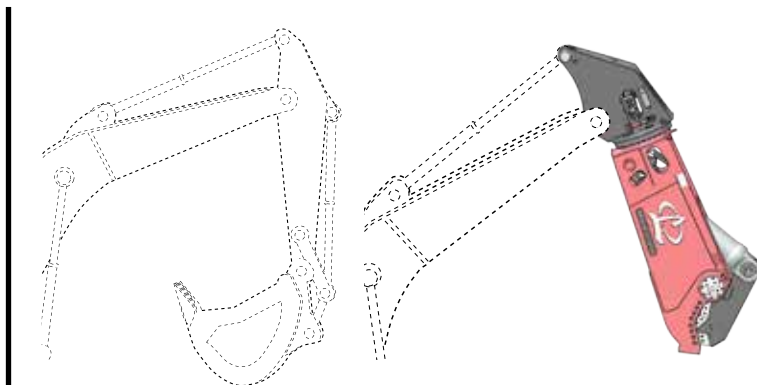
Styrning i andra led

OBS: Rotationen styrs med grävmaskinens sekundärstyrning. Kontakta återförsäljaren för information gällande grävmaskinen.



Arm ut → Skärare ut
Tippa skopan → Öppna käkarna

BILD 13

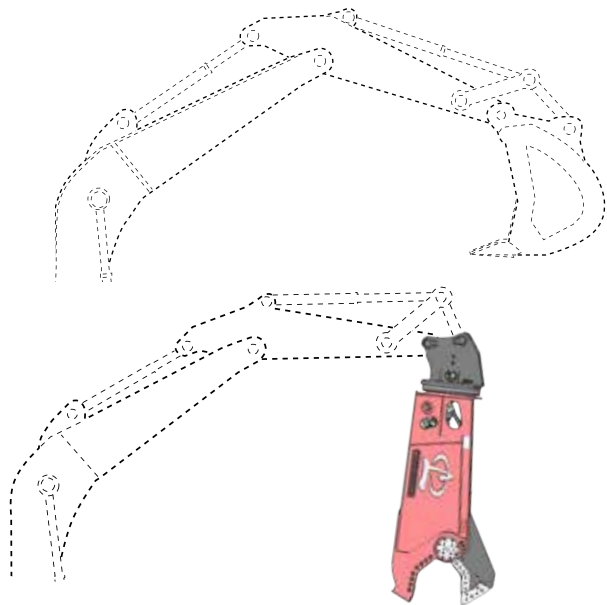


Arm in → Skärare in
Vrid in skopan → Slut käkarna

BILD 14

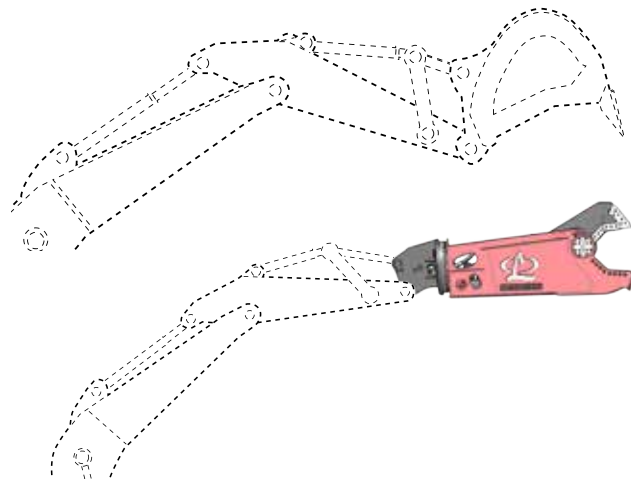
Styrning i tredje led

OBS: Vid installation i tredje led använder du grävmaskinens sekundärstyrning för att öppna och sluta käkarna.



Vrid in skopan → Skärare in

BILD 15



Tippa skopan → Skärare ut

BILD 16

RÅD FÖR DRIFTEN

- Styrspakarna bör röras gradvis och medvetet, hellre än stötvis och med plötsliga rörelser. Stötar gör färden i hytten omild och kan verka instabil.

- Undvik att hantera långa, tunga material ocentrerat. Överlast som hålls ut sidleds kan tvinga tillbehöret att rotera eller drivas bakåt. Bakåt drift sliter mer på rotationsystemet. Om det sker för ofta kan det vålla problem för rotationskomponenterna. Rotatorn används endast för positionering.
- Utsätt inte någon ände av den övre skäran för grävmaskinens kraft eller vikt om du försöker befria skäraren eller klippa för stora material.
- När du bearbetar för stora material, ta små bett för att starta brottet och backa innan du tar nästa småbett. Därmed kan avbrutet material falla bort mellan betten
- När du bearbetar en styv del, använd rotatorn för att ge käkarna rätt angreppsvinkel för snittet, vinkelrätt. Om käkarna inte angriper vinkelrätt kommer rotatorn drivas bakåt för att justera snittet.
- När du klipper stora ståldelar, t.ex. I-balkar eller rör, ta hellre två tuggor. Borra genom materialet ungefär halvvägs med första tuggan, avsluta jobbet med andra tuggan.
- Strax efter bladens underhåll är skärarens käkar bäst på att bearbeta lätta, tunnare material. Bladets tillstånd är inte lika kritiskt, när det gäller att bearbeta större material. Se "Bladens underhåll", på sida 26.
- Sortera ditt skrot för att få det mesta ut av tillbehöret.
- Börja med mindre material och arbeta dig sedan uppåt mot de grövre. Därmed lär du dig också maskinens begränsningar och ger den tid för ordentlig uppvärmning.
- Inse att tillbehöret har sina begränsningar. Ibland kan det vara nödvändigt att skala ner mycket stora material med någon annan metod, innan tillbehöret kan bearbeta dem effektivt.
- Vid bearbetning av vissa material (aluminium, rostfritt stål, betong o.s.v.) kan skärbladen slitas snabbare och deras livslängd förkortas.
- Skär material medvetet. Låt inte käkarna dyka ner i en hög och skära på måfå.
- Se till att tillbehöret underhålls ordentligt. Käkar med för stort bladgap eller slitna tänder är mycket mindre effektiva och kan komma att dras ut ur bladstöden. Bristfälligt underhåll kan orsaka större problem och eventuellt stillestånd.
- Använd endast cylinderns kraft för att skära material. Försök inte att bearbeta materialet snabbare genom att utsätta skäraren för yttre krafter.
- Rotatorn är endast för positionering. Använd den inte för att böja, bryta eller testa.
- Vid extremt kalla temperaturer bör lättare material skäras först, innan de tyngre materialen angrips. Använd ej utrustningen vid temperaturer under -23°C (-10°F).

LUFTA SKÄRARENS HYDRAULKRETS

Hydraulkretsen måste luftas innan drift. Om det finns luft kvar i systemet leder det till kavitation, oljans oxidation och till alltför stor uppvärmning. Detta i sin tur leder till hydrauloljans nedbrytning, kontamination, buller, drifttröghet, förkortad livslängd och eventuell cylinderskada.

1. Starta med skäraren i lodrätt läge.
2. Sätt grävmaskinen på tomgång.
3. Öppna käkarna långsamt tills du hör en tydlig tonförändring på grävmaskinen, vilket visar att cylindern är full. Släpp styrningen och fortsätt inte utsätta cylindern för fullt drifttryck.
4. Slut käkarna långsamt tills cylinderstången skjutits ut till ungefär 1/4 av slaglängden.
5. Öppna käkarna för att dra tillbaka cylindern hela vägen.
6. Upprepa steg 3 och 4. Skjut ut cylindern en kvarts slaglängd till varje gång, tills du når full slaglängd.
7. Kör cykeln långsamt fram och tillbaka, minst fem gånger, med full slaglängd. Var noga med att inte utsätta cylindern för fullt drifttryck i detta skede.

- Kontrollera basmaskinens hydrauloljenivå och fyll vid behov på.
- Skjut långsamt ut och dra tillbaka grävmaskinens cylinder till sina gränser. Se efter interferens mellan tillbehöret och grävmaskinens bom eller skaft. Kontrollera hydraullinjerna som ansluter tillbehöret. Se till att de inte skaver eller skadas på något vis. Kontakta omedelbart din återförsäljare vid interferens.

LUFTA INSITE

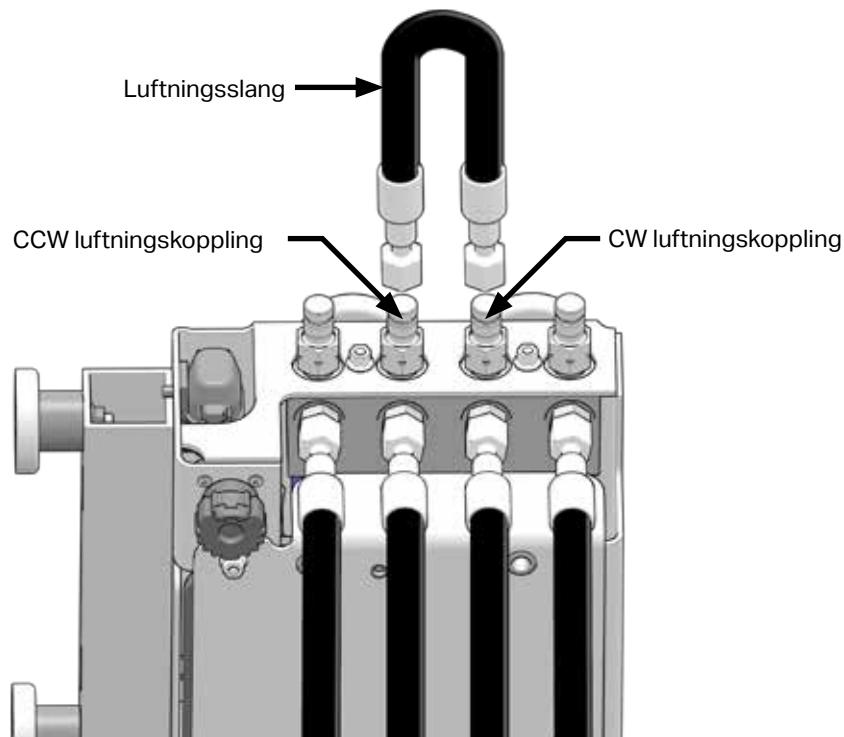
- Plocka bort luckan på InSite-skåpet.
- Anslut en luftningsslang (referens 227831) till luftningskopplingarna CW och CCW på InSite-styrskåpet. Tänk på att skäraren har röra sig lätt när den ansluts.

OBS: Om din skärare är ickeroterande så saknar du luftningskopplingarna CW och CCW.



SE UPP

Anslut inte CW- eller CCW-kopplingarna till ROD- eller BORE-kopplingarna. Det kan skada tätningarna och orsaka oväntade rörelser.



VARNING

Få undan alla människor och utrustning från drift- och maskinrörelseområdet. Förflytta ALDRIG last hängande över människor eller utrustning. Håll ett säkerhetsavstånd på minst 23 meter (75 fot) när du betraktar tillbehöret i drift.

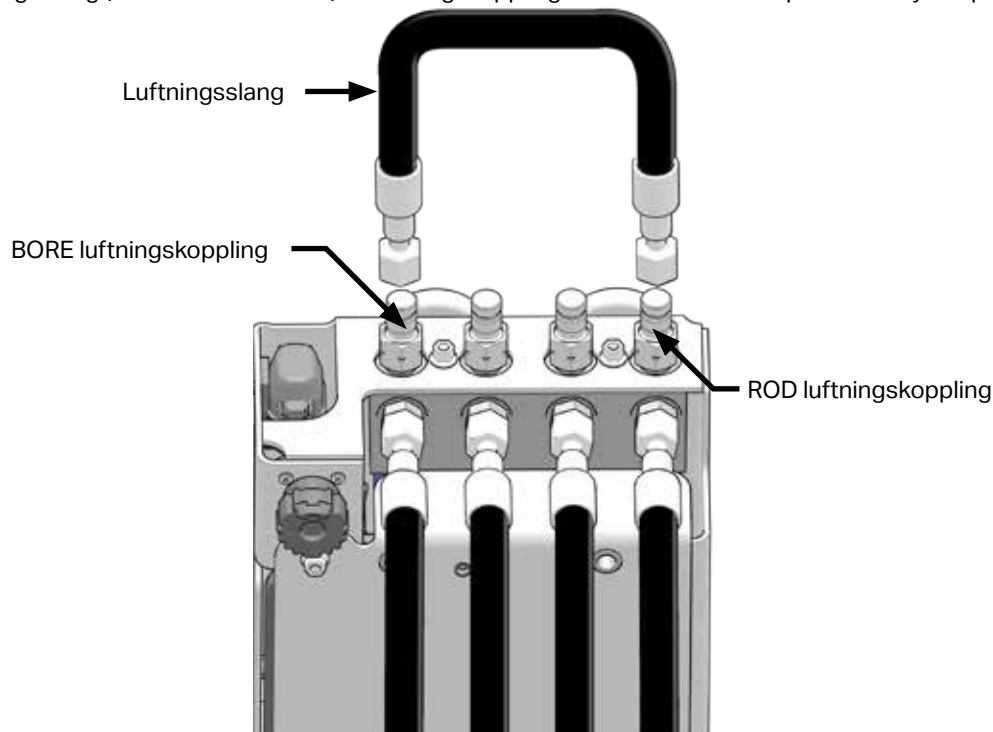
- Ge grävmaskinen kraft och gör en hel rotation både medurs och moturs.
- Vrid ner grävmaskinens kraft och släpp hydraultrycket.
- Lossa luftningsslangen från luftningskopplingarna CW och CCW.



SE UPP

Anslut inte CW- eller CCW-kopplingarna till ROD- eller BORE-kopplingarna. Det kan skada tätningarna och orsaka oväntade rörelser.

6. Anslut en luftnings slang (del nummer 227831) till luftningskopplingarna ROD och BORE på InSite-styrskåpet.



VARNING

Få undan alla människor och utrustning från drift- och maskinrörelseområdet. Förflytta ALDRIG last hängande över människor eller utrustning. Håll ett säkerhetsavstånd på minst 23 meter (75 fot) när du betraktar tillbehöret i drift.

7. Ge grävmaskinen kraft och öppna och slut skärarens käkar helt och hållet.
8. Vrid ner grävmaskinens kraft, släpp hydraultrycket och ta bort luftningsslangen från luftningskopplingarna.

SE EFTER LÄCKAGE



VARNING

Håll händer och kropp borta från småhål eller munstycken som sprutar vätska under tryck. Trycksatt vätska kan tränga in genom huden och orsaka allvarlig skada. Använd en pappbit för läcksökning.

1. Börja vid tomgång eller med lågt hydraulflöde och sätt igång skäraren.
2. Syna tillbehöret på läckage.
3. Vrid upp hydraulkraften till fullt drifttryck och -flöde.
4. Syna tillbehöret på läckage.
5. Kontrollera hydraultanken och fyll på efter grävmaskinens handbok.

UNDERHÅLL

INSPEKTIONSLISTA FÖR 8-TIMMARSSKIFT

Inspektera alla säkerhetsanordningar

_____ Säkerhetsdekalerna sitter på plats och är läsliga (se "Dekaler", på sida 6)

_____ Hyttens skydd och galler sitter på plats och är i gott tillstånd.

_____ Grävmaskinens varningssystem fungerar.

Syna för att kontrollera att de inte skadats

_____ Kontrollera tillbehör, käkar, slangar, linjer och kopplingar för fysisk skada.

_____ Kontrollera rotationsanslutningarna för slitage, läckage eller fel (se "Inspektera hydrauliken", på sida 23).

Smörj alla punkter

_____ Smörj skärare- och vridbordslager, om sådant finns (se "Smörj skäraren", på sida 23).

_____ Byt olja i planetväxeln, om sådan finns (se "Smörj planetväxeln", på sida 24).

Inspektera bultar och hydraulkopplingar

_____ Inspektera och dra åt alla bultar och kopplingar (se "Kontrollera / Bultarnas åtdragning", på sida 25).

Kontrollera att anslutningstapparna, fästen och fästanordningar varken är skadade eller slitna. Byt vid behov ut

_____ Arm / Bomanslutning.

_____ Länk / Armanslutning.

_____ Cylindertappar fram och bak.

_____ Huvudvridgruppens tapp.

Inspektera bladen

_____ Kontrollera alla bladgap och underhåll vid behov bladen (se "Bladens underhåll", på sida 26).

_____ Dra åt alla bladbultarna (se "Kontrollera / Bultarnas åtdragning", på sida 25)

Inspektionen utförd av: _____ Datum: _____

INSPEKTIONSLISTA EFTER 80 TIMMARS DRIFT

Uppbyggnad, hårda ytor & rotera bladen

- _____ Bygga upp käkar och hårda ytor, vid behov (se "Bygga upp käkar och hårdsvetsning", på sida 39).
- _____ Kontrollera slitbrickor och -stänger. Byt vid behov ut (se "Ersätt slitbrickor och -stänger", på sida 42).
- _____ Inspektera glidskruven (se "Justera glidskruven", på sida 43).
- _____ Roterar bladen (se "Roterar bladen", på sida 32). Märk vilken rotation du gjort.
- _____ Första rotation _____ Andra rotation _____ Tredje rotation _____ Fjärde rotation
- _____ Inspektera cylindergapet (se "Kontrollera cylindergapet", på sida 43).

Inspektionen utförd av: _____ Datum: _____

INSPEKTIONSLISTA EFTER 1 500 TIMMARS DRIFT

- _____ Byt ut rotationsbultarna (se "Kontrollera / Bultarnas åtdragning", på sida 25 för rätt bultstorlek och klass).

Inspektionen utförd av: _____ Datum: _____

INSPEKTIONSLISTA EFTER 2 000 TIMMARS DRIFT

Byt ut valda tätningar

- _____ Byt ut cylindertätningarna.
- _____ Byt ut tätningarna på vridbara hydraulblock, om sådana finns.

Inspektionen utförd av: _____ Datum: _____

UNGEFÄRLIGA UNDERHÅLLSINTERVALL

Uppskattad tid (tim.)	Del som bör underhållas	OBS
4	Roterar bladen / Shimma bladen	
4	Uppbyggnad / Hårda ytor	
12-14	Ta bort cylindrarna / Byt ut tätningarna / Installera åter cylindrarna	Detta underhåll kräver en cylinderbänk p.g.a. de höga vridmoment som krävs. Ta bort cylindern - 2 timmar, byt ut tätningen - 10-14 timmar, installera cylindern igen - 2 timmar.
8-10	Byt ut / Dra åt rotationsbultarna	
5	Ta bort / Byt ut vridbara tätningar	
1,5	Inspektera / Justera glidskruven	När du byter ut blad, ta bort, rengör, smörj innan de sätts tillbaka. När du roterar bladen, justera dem som det visas Sida 43 - 0,5 timme underhållstid.

Verkliga underhållstider kan variera beroende på delarnas tillstånd och underhållsvanor.

LaBounty förbehåller sig rätten att förbättra, uppdatera eller förändra produktens specifikationer, utseende och funktionella attribut utan varning.

INSPEKTERA HYDRAULIKEN



SE UPP

Bär alltid personlig skyddsutrustning. Det innebär ögonskydd, hjälm, skor med tåskydd, läderhandskar och hörselskydd.

1. Finn plan, hård mark och placera tillbehöret på marken.
2. Kontrollera hydraultanken och se till att den är full.
3. Syna alla hydraulslangar på läckage och skada.



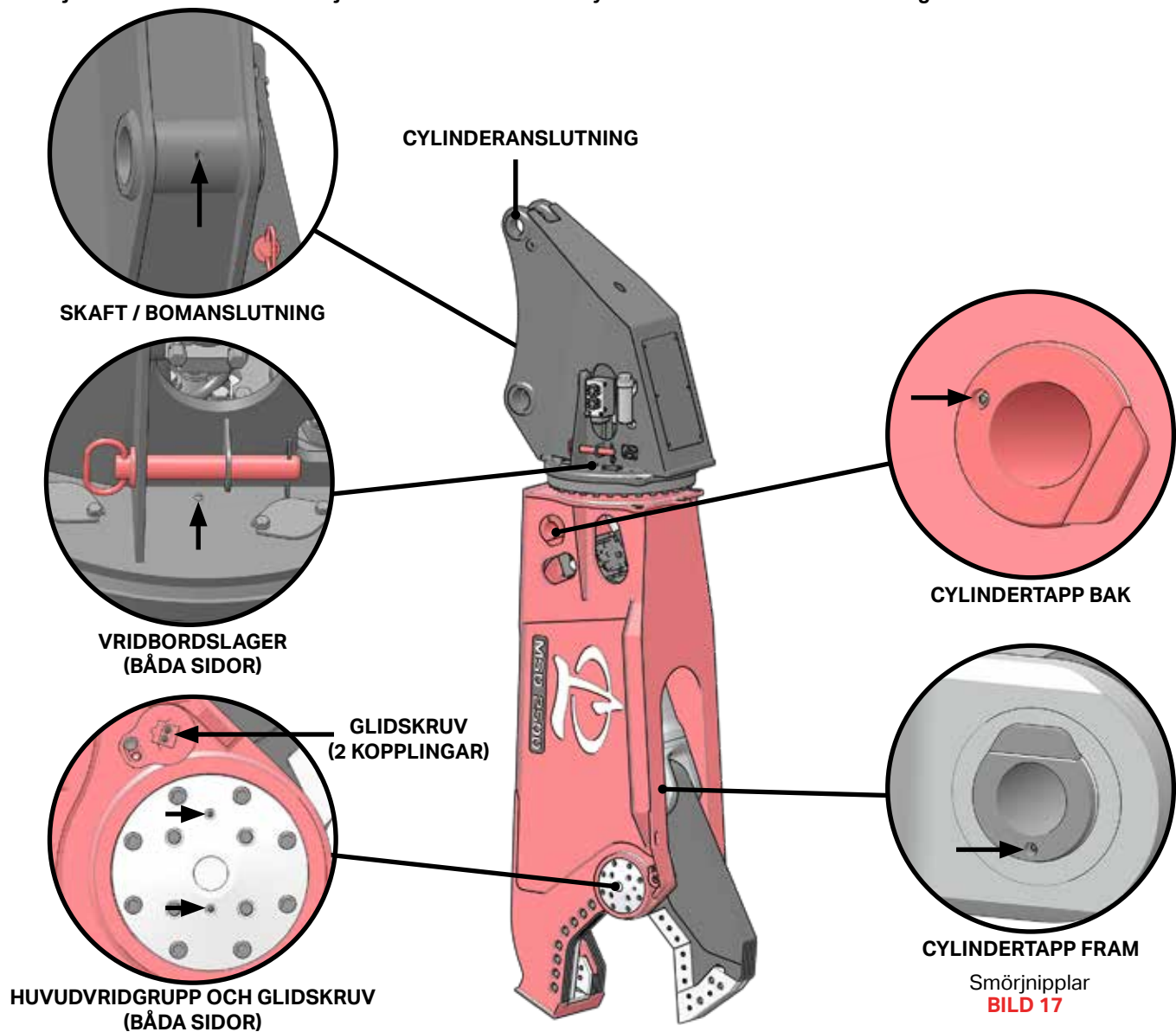
VARNING

Hydraultryck kan ligga kvar, infångat, trots att basmaskinen slagits av. Var alltid ytterst försiktig när du tar bort hydraulslangar eller -linjer. Det kan orsaka personskada eller dödsfall.

SMÖRJ SKÄRAREN

Använd förstaklassigt smörjfett, EP 2. Smörjnippel anges med gul "SMÖRJ"-dekal. Varje smörjnippel kräver 8 g (0,3 oz) fett var 8:e timme. Det motsvarar ungefär 6 skott med en vanlig fettpistol.

OBS: Följ alla OEM-tillverkares smörjinstruktioner som avser cylinder- och skaft / bomanslutning.



SMÖRJ PLANETVÄXELN

Vissa modeller är försedda med planetväxel för att rotera tillbehöret. Växellådoljan måste bytas regelbundet, enligt nedanstående schema.

Schema för oljebyte i planetväxeln			
De första 50 timmarna	250 timmar / 6 månader	500 timmar / 1 år	1 000 timmar / 2 år
SAE 80W - 90	Kontrollera oljenivån och fyll vid behov på med SAE 80W - 90	SAE 80W - 90	SAE 80W - 90

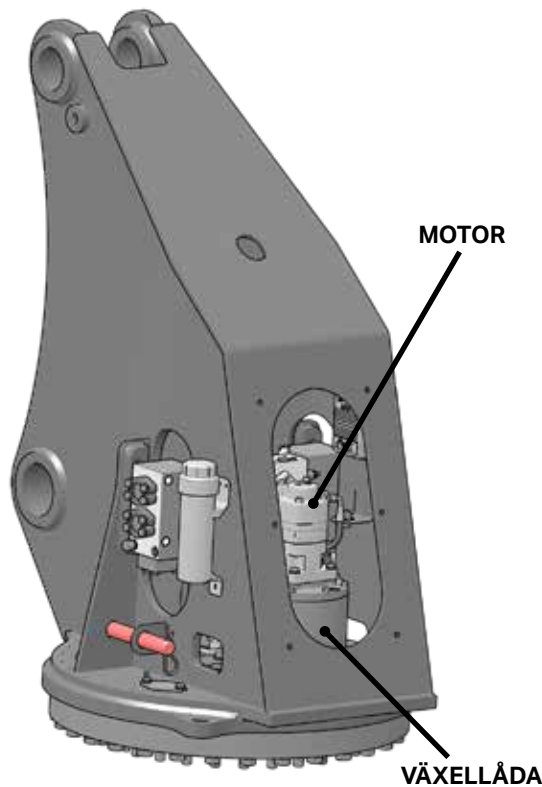
1. Kontrollera att skäraren står på plan, hård mark. Placera den så att oljan kan tömmas genom oljeutloppsporten, och säkra därefter skäraren för underhåll.
2. Ta bort täckbrickan från det roterande huvudet.
3. Ta bort oljepåfyllningspluggen.
4. Ta bort oljetömningspluggen. Töm oljan ner i en behållare som rymmer mer än 2,86 liter (3 qt).

OBS: Pluggarna är magnetiska och attraherar metallskräp.

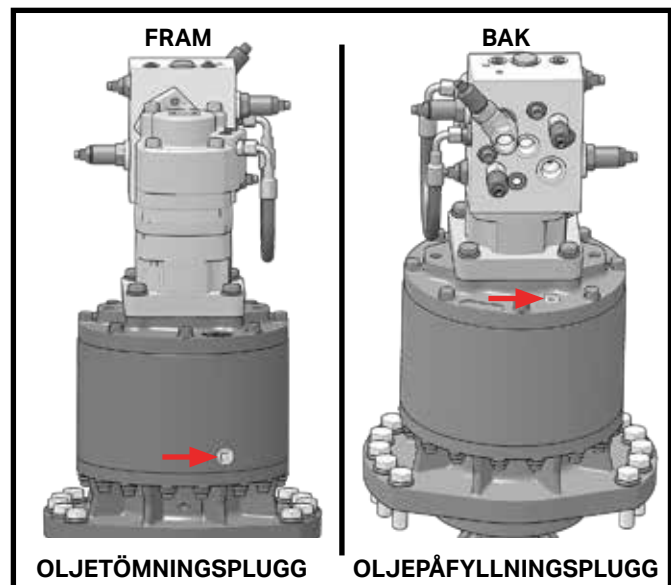
Kassera eventuellt skräp.

5. Sätt tillbaka oljetömningspluggen.
6. Fyll växellådan med olja (jfr tabell "Planetväxellådans oljefyllvolym"). Överfyll inte växellådan.
7. Sätt tillbaka oljepåfyllningspluggen.

Planetväxellådans oljefyllvolym			
Modeller	Växellådsdel nummer	Fyllvolym	
		Fluid ounce	Liter
MSD 2000R	511488	48	1.4
MSD 2250R	511488	48	1.4
MSD 2500R	511491	68	2
MSD 2500RHD	511491	68	2
MSD 2500RXHD	511493	68	2
MSD 3000R	511493	68	2
MSD 3000RHD	511493	68	2
MSD 4000R	511493	68	2
MSD 4000RHD	511493	68	2
MSD 4000RXHD	511373	68	2
MSD 4500R	511493	68	2
MSD 4500RHD	511493	68	2
MSD 4500RXHD	511373	68	2



På planetväxeln
BILD 18



Växellådans tömnings- och påfyllningsplugg
BILD 19

KONTROLLERA / BULTARNAS ÅTDRAGNING

Kontrollera att ingen bult skadats. Kontrollera alla bultarnas åtdragning och ersätt alla bultar som är skadade eller som måste dras åt mer än en gång. Byt ut rotationsbultarna efter 1 500 timmar / 2 år. Ersätt alltid bultarna med bultar av samma storlek och klass som de ursprungliga. Om ingenting annat anges, använd metrisk sexkantskruvar i klass 10.9, metrisk skallskruvar i klass 10.9 och metrisk hålskruvar i klass 12.9. När du fäster nya bultar, se till att bultarna är rena och torra.

OBS: Vissa bultar har kräver särskilda vridmoment. Se LaBounty Parts Manual.



**Använd aldrig någon fästänordning av lägre klass.
Om fästänordningen släpper kan det orsaka skada,
personskada och dödsfall.**

Vridmoment - Allmän tabell		
Storlek	Klass 10.9	Klass 12.9
M10	45 ft Lbs. (65 Nm)	50 ft Lbs. (70 Nm)
M12	75 ft Lbs. (105 Nm)	85 ft Lbs. (115 Nm)
M16	175 ft Lbs. (240 Nm)	210 ft Lbs. (285 Nm)
M20	335 ft Lbs. (455 Nm)	405 ft Lbs. (550 Nm)
M24	580 ft Lbs. (790 Nm)	695 ft Lbs. (945 Nm)
M30	1 165 ft Lbs. (1580 Nm)	1 395 ft Lbs. (1895 Nm)

Vridmoment - Bladens fästänordning		
Storlek	Klass	Vridmoment
M20	10,9	500 ft Lbs. (680 Nm)
M24	10,9 / 12,9	900 ft Lbs. (1220 Nm)
M30	10,9	1 200 ft Lbs. (1630 Nm)

Vridmoment - Hydraulflänsarnas fästänordning			
Storlek	Klass	Skallskruvstorlek	Vridmoment
0,75"	61	M10 x 1.50	45 ft Lbs. (65 Nm)
1,00"	61	M10 x 1.50	45 ft Lbs. (65 Nm)
1,25"	61	M12 x 1.75	70 ft Lbs. (95 Nm)
1,50"	61	M12 x 1.75	70 ft Lbs. (95 Nm)
2,00"	61	M12 x 1.75	70 ft Lbs. (95 Nm)
1,00"	62	M12 x 1.75	70 ft Lbs. (95 Nm)
1,25"	62	M12 x 1.75	70 ft Lbs. (95 Nm)
1,25"	62	M14 x 2.00	115 ft Lbs. (160 Nm)
1,50"	62	M16 x 2.00	225 ft Lbs. (305 Nm)
2,00	62	M20 x 2.5	435 ft Lbs. (590 Nm)

Vridmoment - Hastighetsventilens fästänordning		
Storlek	Klass	Vridmoment
M18	12,9	350 ft Lbs. (475 Nm)
M20	12,9	370 ft Lbs. (505 Nm)

Vridmoment - Vridbordets fästänordning		
Storlek	Klass	Vridmoment
M20	10,9	435 ft Lbs. (590 Nm)
M20	12,9	525 ft Lbs. (715 Nm)
M24	10,9	755 ft Lbs. (1025 Nm)
M24	12,9	900 ft Lbs. (1220 Nm)
M30	10,9	1 515 ft Lbs. (2055 Nm)
M30	12,9	1 800 ft Lbs. (2445 Nm)
1,00"	L-9	900 ft Lbs. (1220 Nm)
1,50"	ZN-L-9	2 600 ft Lbs. (3525 Nm)

Vridmoment - Rotationsenhetens fästänordning		
Storlek	Klass	Vridmoment
M10	12,9	50 ft Lbs. (70 Nm)
M12	10,9	75 ft Lbs. (105 Nm)
M16	10,9	175 ft Lbs. (240 Nm)
M20	10,9	335 ft Lbs. (455 Nm)
0,38"	GR. 8	45 ft Lbs. (65 Nm)
0,50"	GR. 8	110 ft Lbs. (150 Nm)
0,75"	GR. 8	380 ft Lbs. (515 Nm)

Vridmoment - Cylinderenhetens fästänordning		
Storlek	Klass	Vridmoment
M24	10,9	750 ft Lbs. (1020 Nm)

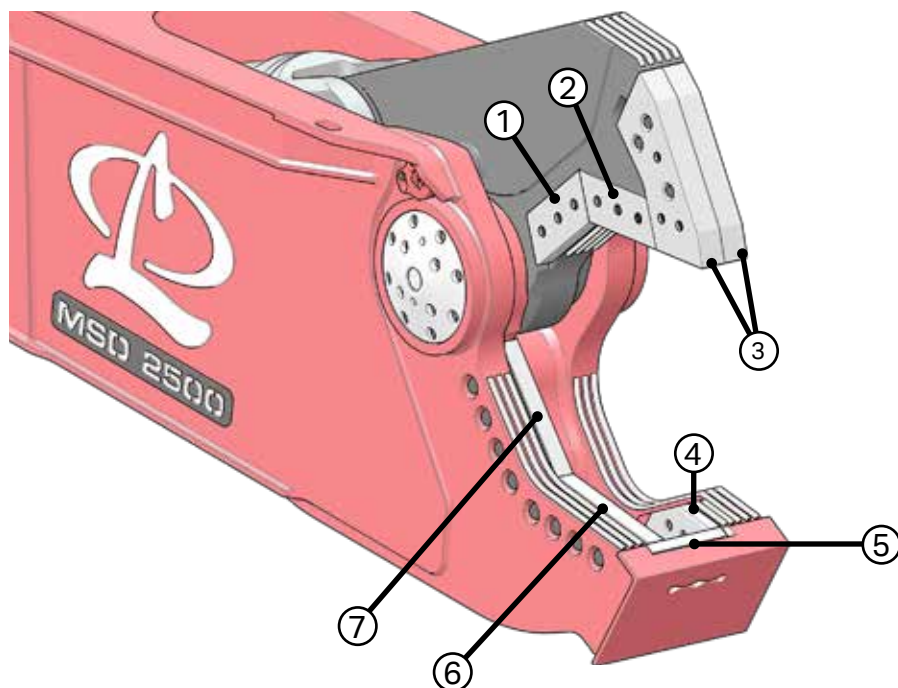
Vridmoment - Hastighetsventilens fästänordning			
Ventil	Storlek	Klass	Vridmoment
513029	M20	12,9	370 ft Lbs. (505 Nm)
514444	M18	12,9	370 ft Lbs. (505 Nm)

BLADENS UNDERHÅLL

Sammanfattning

MSD Legend-skäraren har åtta blad som måste underhållas regelbundet för att säkerställa att tillbehöret får en lång och tillförlitlig livslängd. Bladens underhåll kräver att alla bladgap och vridmoment kontrolleras och justeras, vid behov, var 8:e timme. Var 80:e timme måste glidskruven justeras och bladens lägen roteras. Detta säkerställer att bladen slits jämnt och förebygger fastkörning.

Vissa tillämpningar kan göra att bladen med genomborrande ände slits snabbare än de andra. LaBounty rekommenderar att ha en uppsättning ändblad på lager för att undvika stillestånd och förebygga skada på skäraren.



Blad	
1	Övre primärt
2	Övre sekundärt
3	Genomborrande änder
4	Ledblad
5	Tvärblad
6	Nedre sekundärt
7	Nedre primärt



SE UPP

Bär alltid handskar vid bladens underhåll. Händerna kan utsättas för fara, skärskada, skrapning och hetta.

TA BORT BLADEN



SE UPP

Bär alltid personlig skyddsutrustning. Det innebär ögonskydd, hjälm, skor med tåskydd, läderhandskar och hörselskydd.



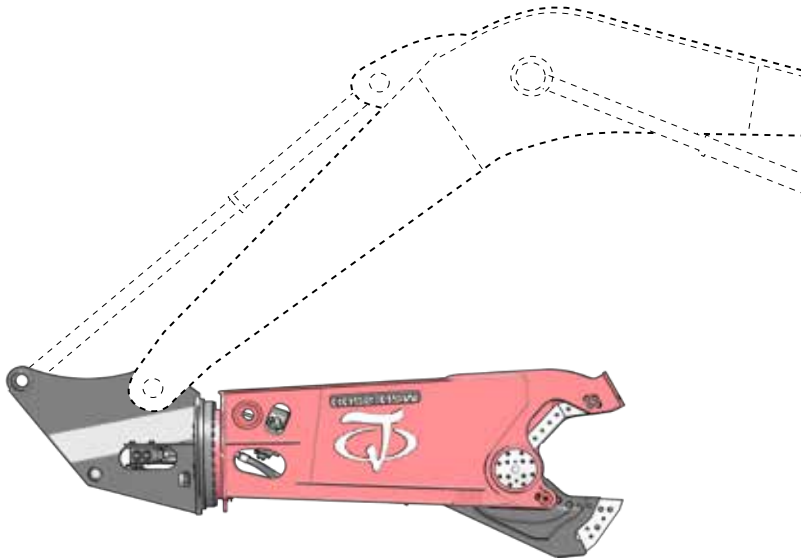
VARNING

Skärblad är mycket tunga. Ta aldrig bort blad som inte är stöttat. Bladet kan falla och orsaka skada.

OBS: Det kan vara farligt att ta bort och hantera blad om det inte görs på rätt sätt.

1. Innan du tar bort bladen, placera skäraren på marken med de blad som skall bort liggande nära marken. Om du ska ta bort de övre bladen eller en genomborrande ände så vrider du in skäraren, jfr Bild 20.

OBS: För ickeroterande skärare, knyt skäraren in under bommen som på Bild 20 när du vill byta ut de övre käkbladen och den genomborrande änden. Skjut ut skäraren helt och hållet och lägg den på marken för underhåll på de nedre bladen.



Vrid in skäraren undertill

BILD 20

Lossa på blad

1. Rengör urfräsningarna som bladbultarna sitter i, ta bort fett, smuts och skräp.

OBS: Urfräsningarna måste rengöras för att sätta passhålen på bladbultarna och undvika att skada bultarna. Bladbultarnas skallar kan behöva riktas vid skada. Hamra aldrig passhålen ner på bladbultarna. Sätt dit passhålen för hand.

2. Backa ut bultarna som håller bladet på plats. Se till att bultarna fortfarande sitter i bladet.

! VARNING

Slå aldrig på bladet med ett verktyg i härdat stål. Spån kan flyga från bladet och orsaka allvarlig skada.

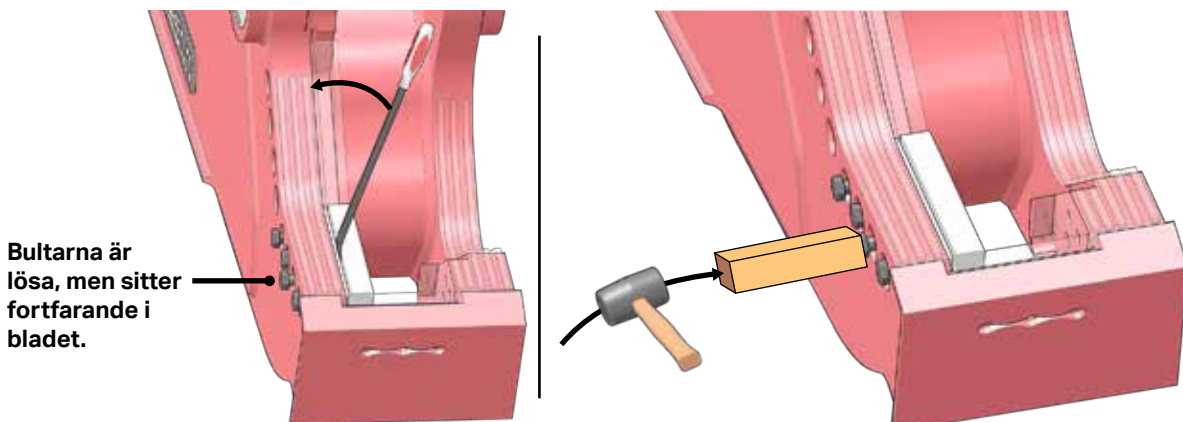
3. Om bladen inte är lösa, knacka på bladets sida med en mjuk hammare.
4. Använd en kofot mellan bladet och dess säte för att lossa på bladet.

! SE UPP

Slå aldrig rakt på bladets bultar med en hammare eller något annat hårt föremål. Det kan skada bladet.

5. Om bladet ännu inte lossnat, placera ett träblock mot huvudet på en av bladets bultar. Slå blocket med en hammare.

OBS: Om det är ett ändblad som du håller på att lossa, ta bort bladbulten och för in en längre bult. Hamra aldrig änden på en kort ändbladsbult.



Bultarna är lösa, men sitter fortfarande i bladet.

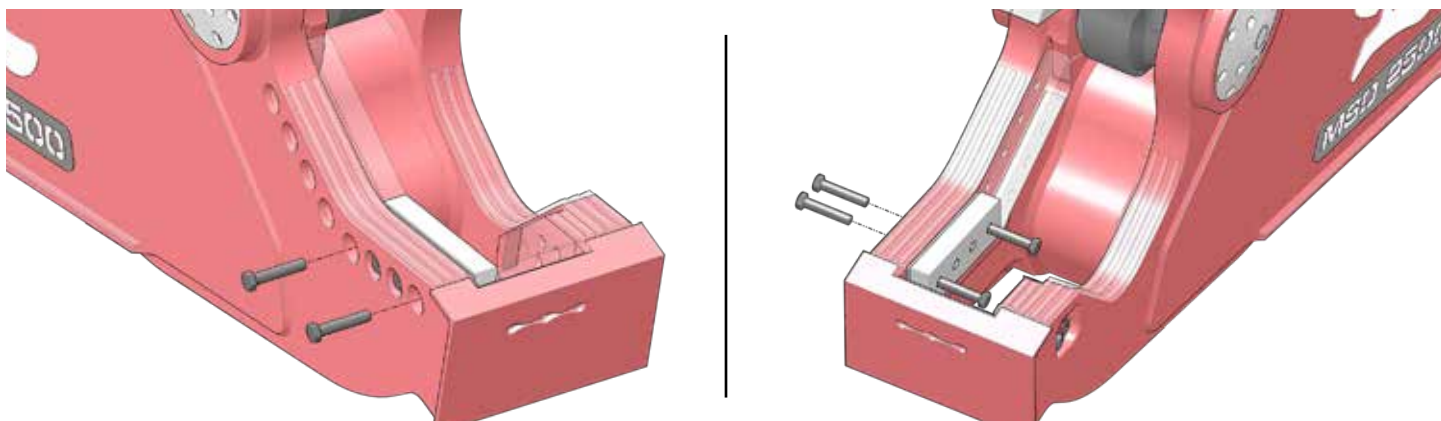
Lossa på bladen
BILD 21

- Om bladet fortfarande sitter fast, be din LaBounty återförsäljare om hjälp.

Ta bort blad

LaBounty har konstruerat skärbladen så att monteringsbultarna kan användas som handtag när du tar bort bladen.

- Ta bort en bult från varje blad som skall bort.
- Skruva bultarna tillbaka i sina ursprungshål, men från bladets motsatta sida, jfr Bild 22.



Bladhandtag
BILD 22

- Använd de två bakvända bultarna som handtag, håll bladet kvar på plats medan en medhjälpare tar bort bladets återstående bultar.
- Plocka försiktigt bort bladet.

Innan du installerar blad

Innan du installerar skärblad...

- Syna alla passytor på bladen och på bladens säten. Se till att varken smuts eller skräp kan hindra en tät passning.
- Rengör alla ytor med en stålborste eller vid behov med en nålhacka. Glöm inte bladstödet och bladbultens urfräsningar.
- Använd en slipmaskin för att rengöra bladets egg. Ta bort skarpa kanter och släta ut deformationer.

OBS: Var försiktig när du rengör bladets säte. Överdriven slipning kan skada bladets bearbetade säte.

MÄTA OCH SHIMMA BLADGAP

⚠ VARNING

Kontrollera inte bladgap med skäraren i rörelse. Håll dig undan när käkarna är i rörelse för att inte riskera skada.

⚠ VARNING

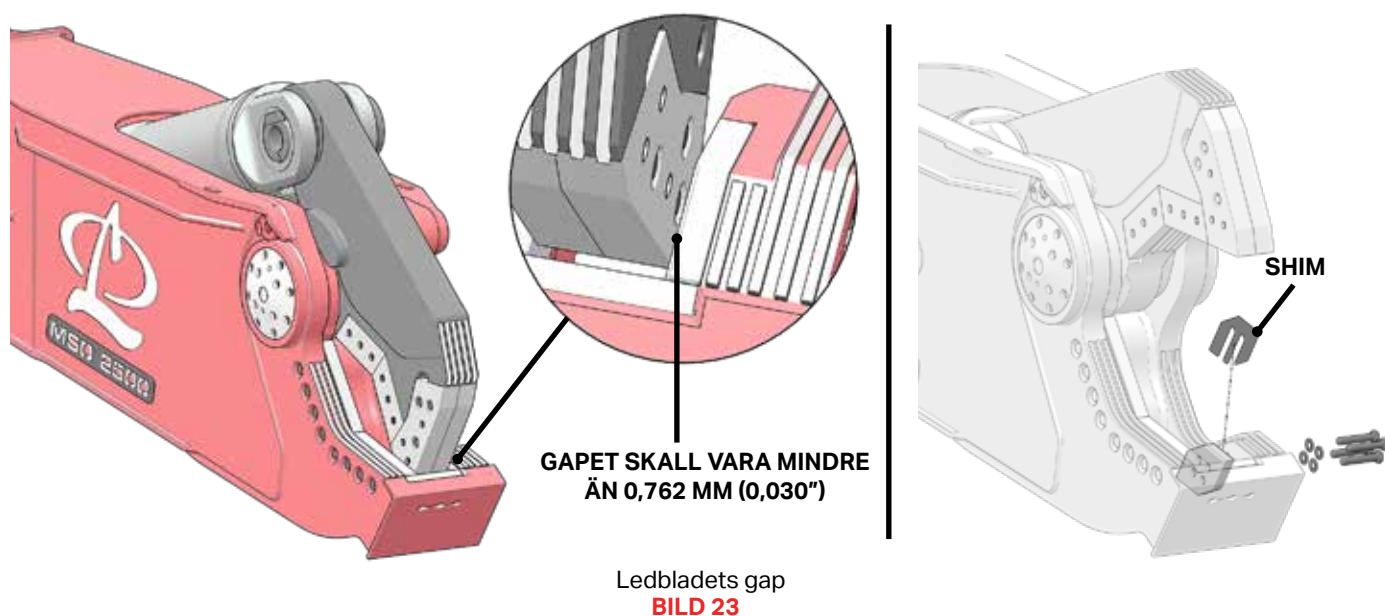
Stå minst 23 m (75 fot) bort från en skära i rörelse. Allvarlig personskada kan uppstå.

Ledblad

Ledbladet stöder överkäken. Kontrollera gapet var 8:e drifttimme och varje dag innan tillbehöret används.

1. Kör skärarkäkens cykel tills sidan på den genomborrade änden börjar överlappa ledbladet.
2. Mät gapet på flera ställen med en mätsticka. Gapet bör ligga under 0,762 mm (0,030 in).
3. Om gapet är större än angivet, ta bort ledbladet och lägg på shims tills gapet överensstämmer med bladgaptabellen (Sida 31).
OBS: Max tillåtna shimstack för ledbladet är 3 mm (0,116 in). Om bladgapet fortfarande är för stort trots max shimstack, byt blad.

4. När du sätter tillbaka ledbladet, dra åt bultarna till värdena i "Kontrollera / Bultarnas åtdragning", på sida 25.



Sekundärblad

Käkens övre och nedre sekundärblad måste ligga parallellt med ett gap på mindre än 0,762 mm (0,30 in) Kontrollera gapet mellan sekundärbladen var 8:e drifttimme och varje dag innan tillbehöret används.

OBS: I de flesta användningsfallen ger ett gap på 0,254-0,508 mm (0,010-0,020 in) de bästa resultaten. Om ditt särskilda material ideligen kör fast kan du shimma gapet till 0,127 mm (0,005 in).

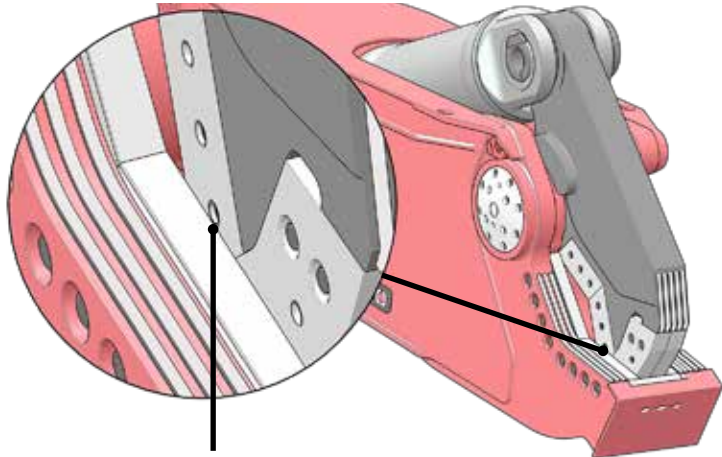
⚠ VARNING

Skärblad är mycket tunga. Ta aldrig bort blad som inte är stöttat. Bladet kan falla och orsaka skada.

1. Kör skärarkäkens cykel tills det övre och det nedre sekundärbladet överlappar varandra.
2. Mät gapet på flera ställen med en mätsticka. Gapet bör ligga under 0,762 mm (0,030 in).
OBS: I de flesta användningsfallen ger ett gap på 0,254-0,508 mm (0,010-0,020 in) de bästa resultaten. Om ditt särskilda material ideligen kör fast kan du shimma gapet till 0,127 mm (0,005 in). Max tillåten shimstack för sekundärblad är 3,2 mm (0,125 in). Om bladgapet fortfarande är för stort trots max shimstack, byt blad.
3. Om gapet är större än föreskrivet måste du shimma det nedre sekundärbladet.
4. Lossa på de tre bultarna som fäster det nedre sekundärbladet i sitt säte.
5. Skjut på bladet för att få tillgång till justeringsbrickan.

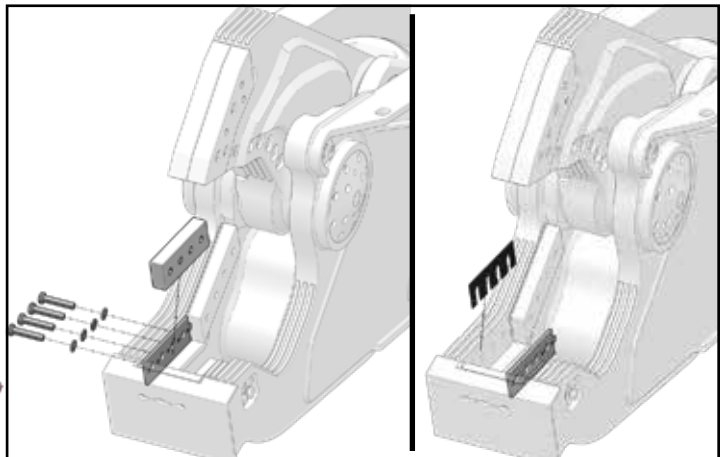
6. Lägg på shims mellan bladet och justeringsbrickan tills gapet överensstämmer med bladgaptabellen () (Sida 31).

OBS: När du sätter tillbaka justeringsbrickorna, se till att steget går mot skäraren.



**GAPET SKALL VARA
MINDRE ÄN
0,762 MM (0,030")**

Sekundärbladets gap
BILD 24



Shimma det nedre sekundärbladet
BILD 25

Primärblad

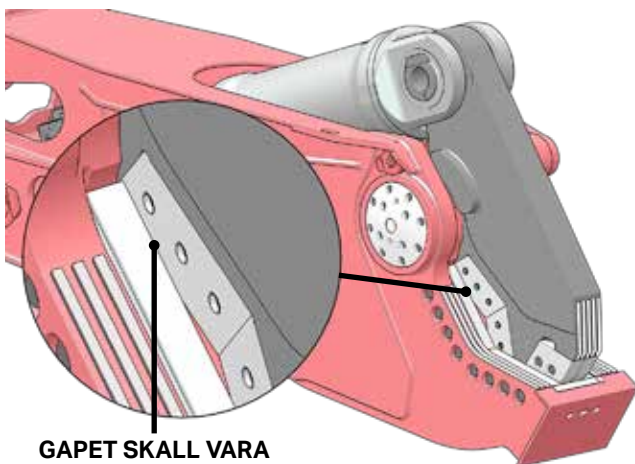
Käkens övre och nedre primärblad måste ligga parallellt med ett gap på mindre än 0,762 mm (0,30 in) Kontrollera gapet mellan primärbladen var 8:e drifttimme och varje dag innan tillbehöret används.

1. Kör skärarkäkens cykel tills det övre och det nedre primärbladet överlappar varandra.
2. Mät gapet på flera ställen med en mätsticka. Gapet bör ligga under 0,762 mm (0,030 in).

OBS: I de flesta användningsfallen ger ett gap på 0,254-0,508 mm (0,010-0,020 in) de bästa resultaten. Om ditt särskilda material ideligen kör fast kan du shimma gapet till 0,127 mm (0,005 in). Max tillåtna shimstack för primärblad är 3,2 mm (0,125 in).

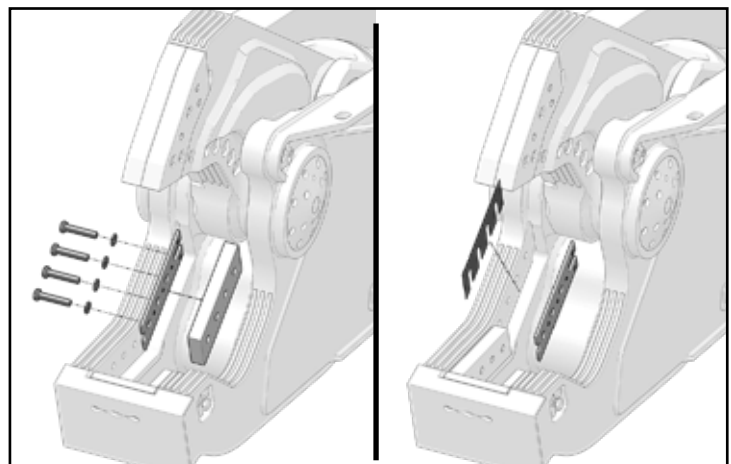
3. Om gapet är större än föreskrivet måste du shimma det nedre primärbladet.
4. Lossa på bultarna som fäster det nedre primärbladet i sitt säte.
5. Skjut på bladet för att få tillgång till justeringsbrickan.
6. Lägg på shims mellan bladet och justeringsbrickan tills gapet överensstämmer med bladgaptabellen (Sida 31).
7. Dra åt bultarna både på primär- och sekundärbladen till värdena i "Kontrollera / Bultarnas åtdragning", på sida 25.

OBS: När du sätter tillbaka justeringsbrickorna, se till att steget går mot skäraren.



**GAPET SKALL VARA
MINDRE ÄN
0,762 MM (0,030")**

Primärbladets gap
BILD 26



Shimma det nedre primärbladet
BILD 27

Gaptabell för skärbladen	
Modell	Gap
MSD1000	0,010" (0,254 mm)
MSD1500	
MSD 2000	
MSD 2250	
MSD 2500	
MSD 3000	
MSD 4000	0,020" (0,508 mm)
MSD 4500	

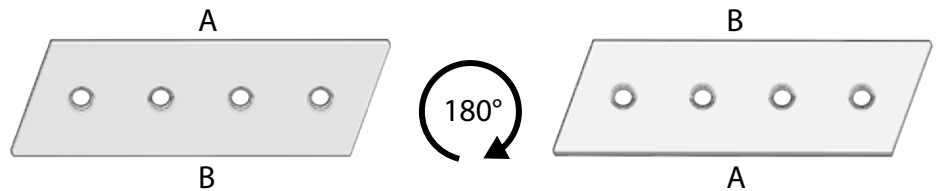
Särskilda tillämpningar

Vissa tillämpningar, t.ex. skära rostfritt stål, aluminium eller tunna material, kan kräva att bladgapen shimmas smalare eller bredare. Om du använder skäraren för sådana särskilda tillämpningar, kontakta LaBounty Customer Service för att få rätt mått för bladgapet.

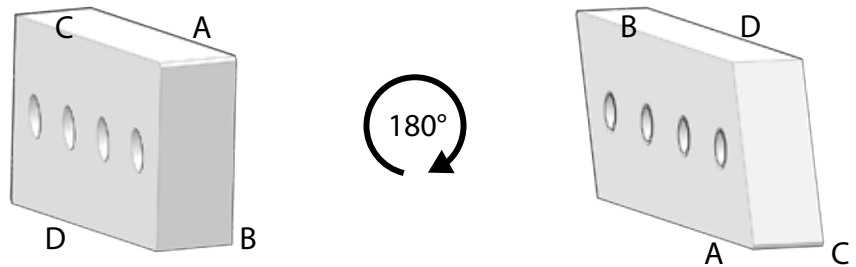
ROTERA BLADEN

Varje skärblad från LaBounty har fyra användbara egg. Varje blad kan vändas och roteras för att kunna använda alla fyra eggarna (se Bild 28 & Bild 29). Blad måste roteras var 80:e timme, om bladeggen avrundats till en radie på 0,25" eller om bladet skadats. Vissa särskilda tillämpningar kräver ett tätare schema för bladens rotation. Rotationsproceduren för bladen hjälper dig att få så mycket som möjligt ur dina LaBounty-blad. Roter bladen enligt en fyrstegsprocess, som upprepas under skärarens hela livstid. Var 80:e timme utför du ett steg i processen.

OBS: Anteckna vilket blad du vänt och hur på "Inspektionslista efter 80 timmars drift", på sida 22.



Bladets lutande rotation
BILD 28



Bladets rullande rotation
BILD 29



SE UPP

Bär alltid personlig skyddsutrustning. Det innebär ögonskydd, hjälm, skor med tåskydd, läderhandskar och hörselskydd.

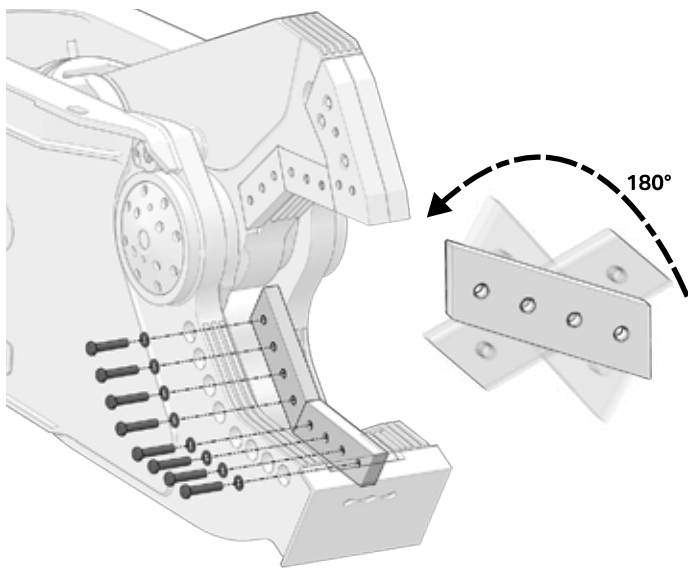


VARNING

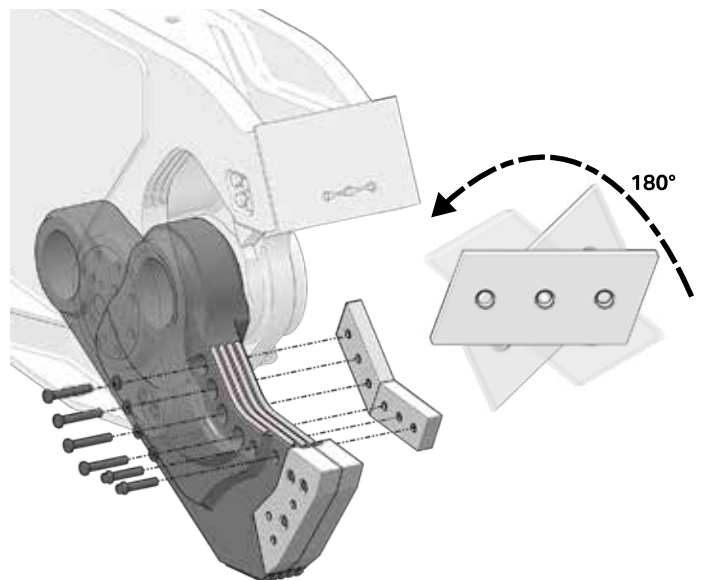
Skärblad är mycket tunga. Ta aldrig bort blad som inte är stöttat. Bladet kan falla och orsaka skada.

1:A ROTATION

Vid bladets första rotation, vänd det övre och det nedre bladet 180°, överända (lutande rotation). Därefter sätter du bladen tillbaka på sina ursprungssäten.



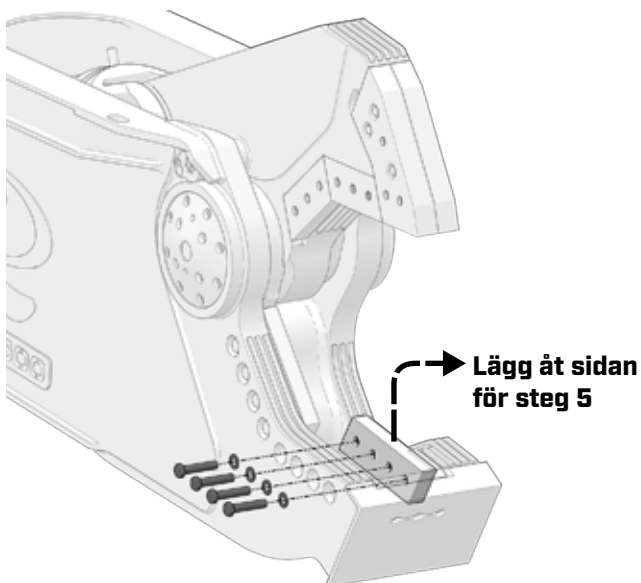
1. Placera skäraren på marken. Ta bort de nedre bladen. Roter varje nedre blad, överända, 180° (lutande rotation). Sätt bladen tillbaka på sina ursprungssäten.



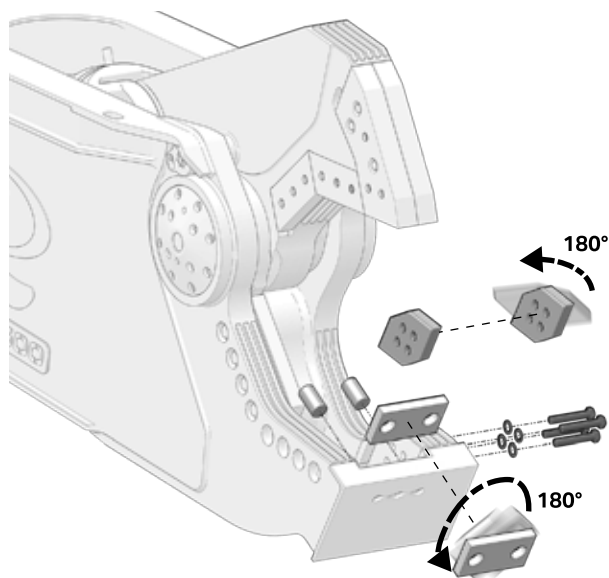
2. Placera skäraren upp och ned så att de övre bladen ligger nära marken. Roter varje övre blad, överända, 180° (lutande rotation). Sätt bladen tillbaka på sina ursprungssäten. Shimma som på "Mäta och shimma bladgap", på sida 29

2:A ROTATION

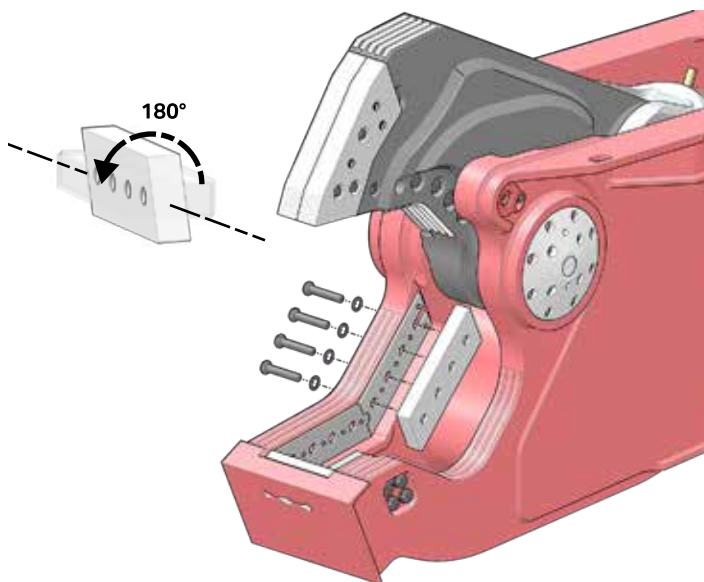
Vid den andra rotationen, ta bort varje blad, rulla det 180° för rotationen. Därefter flyttar du det till ett annat bladstöd. Rotera även bladen med genomborrande ände. Om du använder skäraren för tunga genomborrningsarbeten bör du rotera eller ersätt bladen med genomborrande ände oftare.



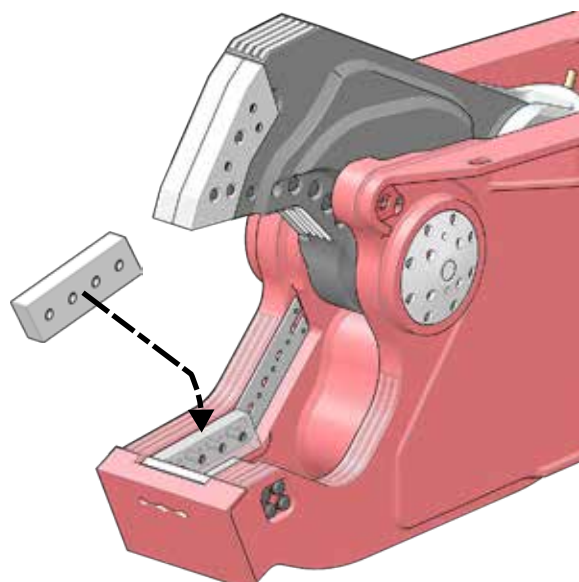
1. Ta bort det nedre sekundärbladet. Lägg det åt sidan.



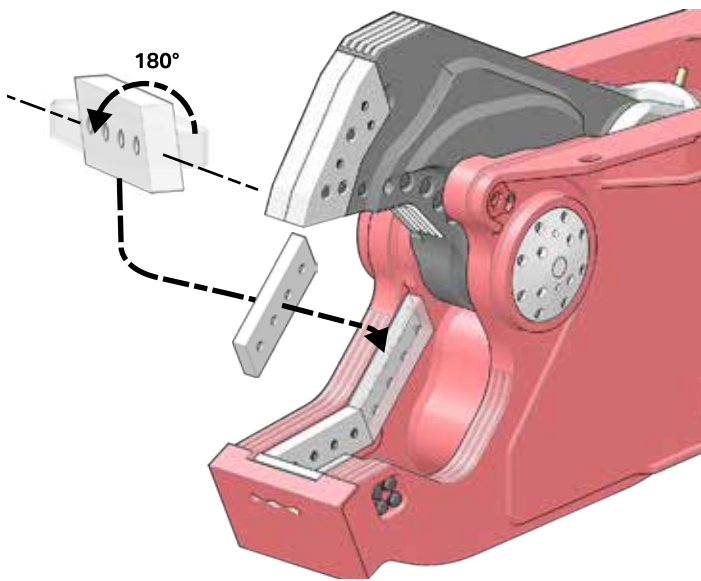
2. Ta bort tvärbladet och ledbladet. Rotera varje blad, överända, 180° (lutande rotation). Sätt bladen tillbaka på sina säten och dra lätt åt bultarna.



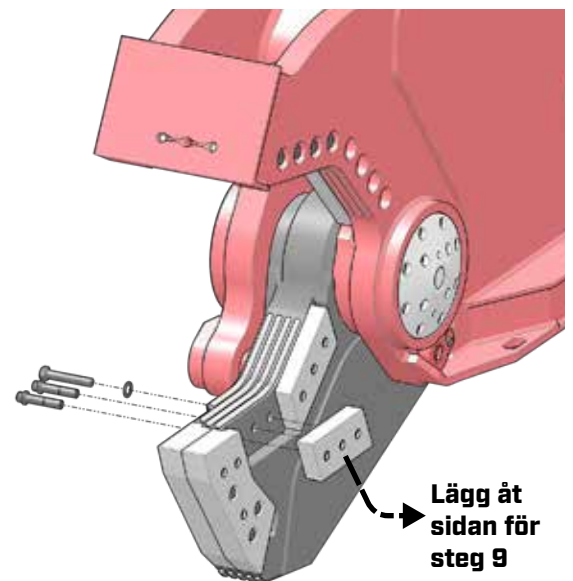
3. Ta bort det nedre primärbladet. Rotera bladet längs långsidan, 180° (rullande rotation).



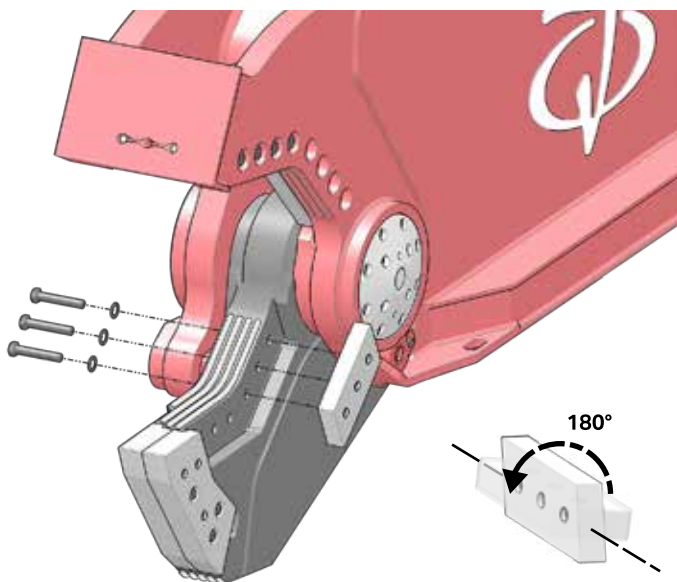
4. Sätt det nedre primärbladet på det nedre sekundärbladets säte.



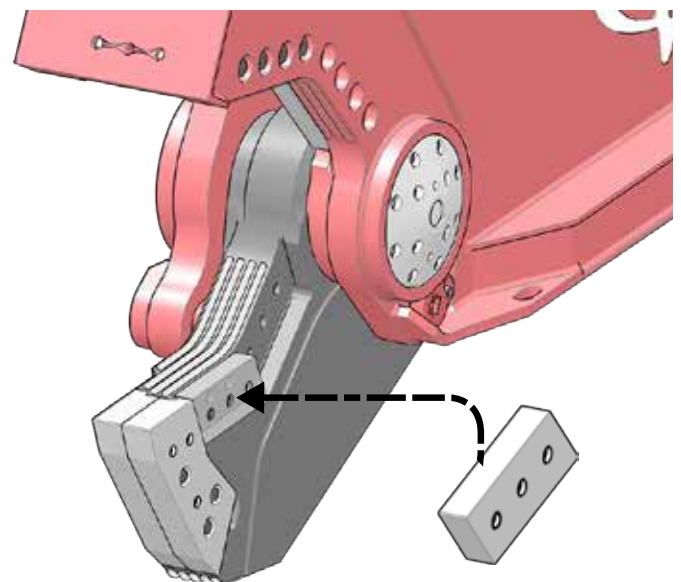
5. Rotera det nedre sekundärblad som du nyss satte åt sidan (steg 1) längs långsidan, 180° (rullande rotation). Sätt bladet på det nedre primärbladets säte.



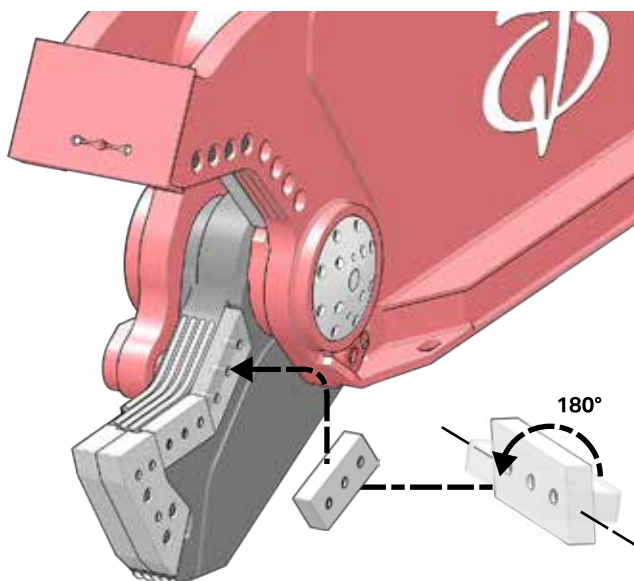
6. Placera skäraren upp och ned så att de övre bladen ligger så nära marken som möjligt. Ta bort det övre sekundärbladet och lägg det åt sidan.



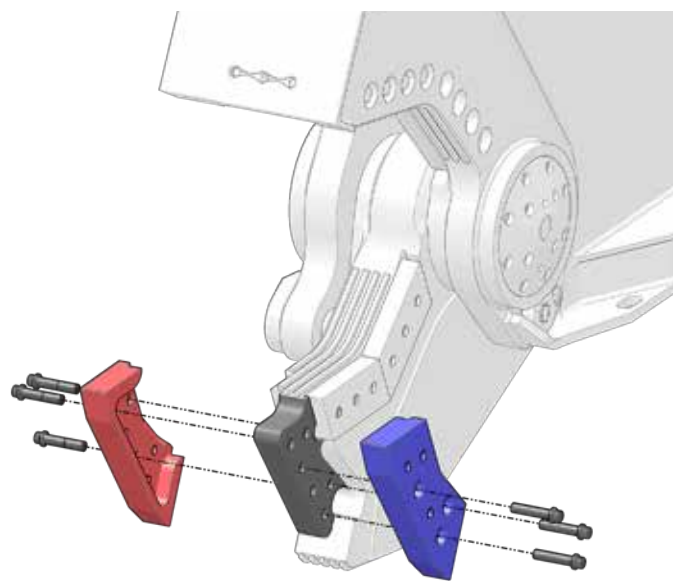
7. Ta bort det övre primärbladet. Rotera bladet längs långsidan, 180° (rullande rotation).



8. Sätt det roterade bladet på det övre sekundärbladets säte.

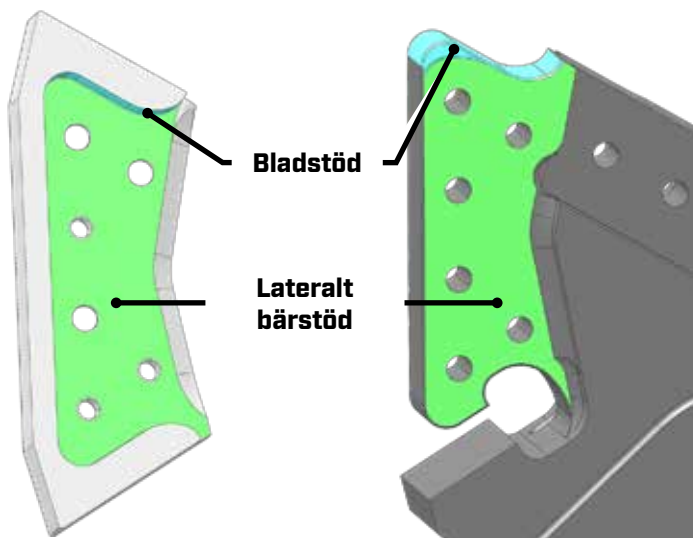


9. Rotera det övre primärblad som du nyss satte åt sidan (steg 6) längs långsidan, 180° (rullande rotation). Sätt det på det nedre primärbladets säte.



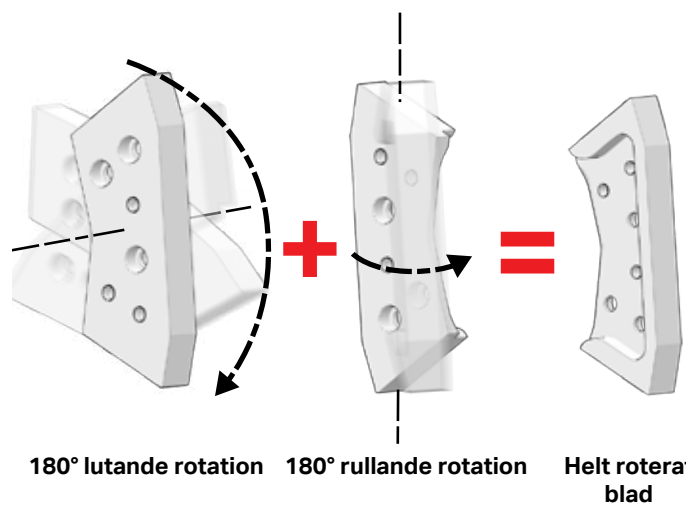
10. Behåll skäraren upp och ned och ta bort båda bladen med genomborrande ände.

OBS: Bladen med genomborrande ände ligger kvar på bladstödet när du tar bort bultarna. Skjut ut bladen.



11. Den genomborrande ändens passyta måste vara ren för att säkra en tät passning. Syna alla passytor på bladen med genomborrande ände och på bladens säten. Se till att varken smuts eller skräp kan hindra en tät passning. Rengör alla ytor med en stålborste eller vid behov med en nålhacka. Var särskilt noga med de ytor som visas.

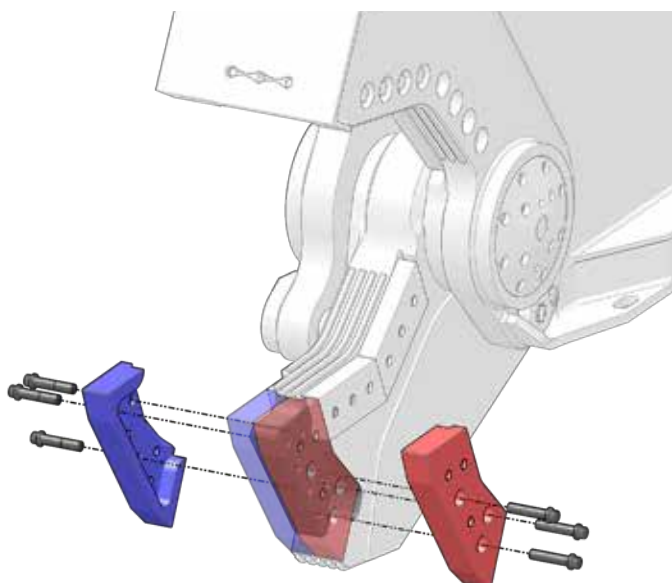
OBS: Om bladstödet skulle vara skadat, fortsätt inte. Ring LaBounty Customer Service och be om hjälp. Bladstöd måste lagas ordentligt innan användning.



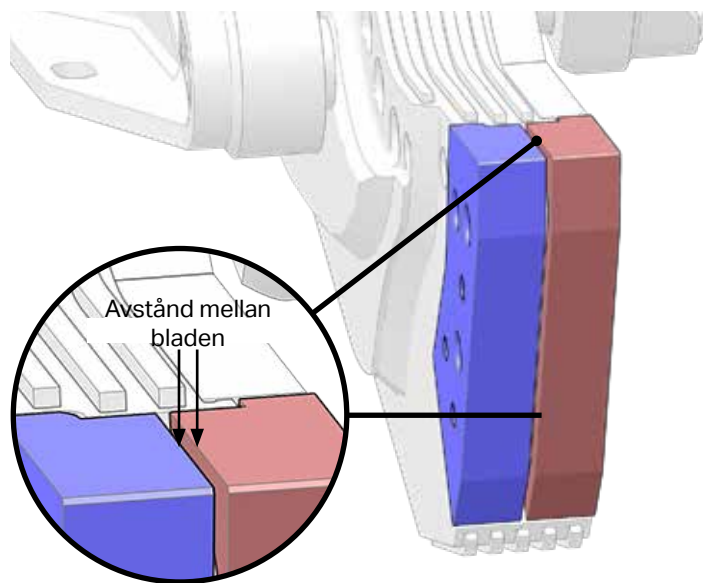
12. Rotera varje ändblad 180°, överända (lutande rotation). Därefter roterar du varje blad 180° längs långsidan (rullande rotation). Båda änden sitter nu bakåt.

OBS: Vid intensiv användning eller särskilda tillämpningar kan ändbladen slitas snabbare. Syna ändbladen vid varje rotation och ersätt dem vid behov.

Låt aldrig ändbladets yta slitas ner jämnt med skallen på ändbladets bult. Då får ändbladet inte vändas utan måste ersättas.



13. Installera varje genomborrande ände i motsatt bladstöd, i förhållande till varifrån det togs. Dra åt bultarna till de värden som visas i "Kontrollera / Bultarnas åtdragning", på sida 25.



14. Mät avståndet mellan ändbladen. Kontrollera att det fria avståndet ligger mellan specifikationerna i tabellen nedan.

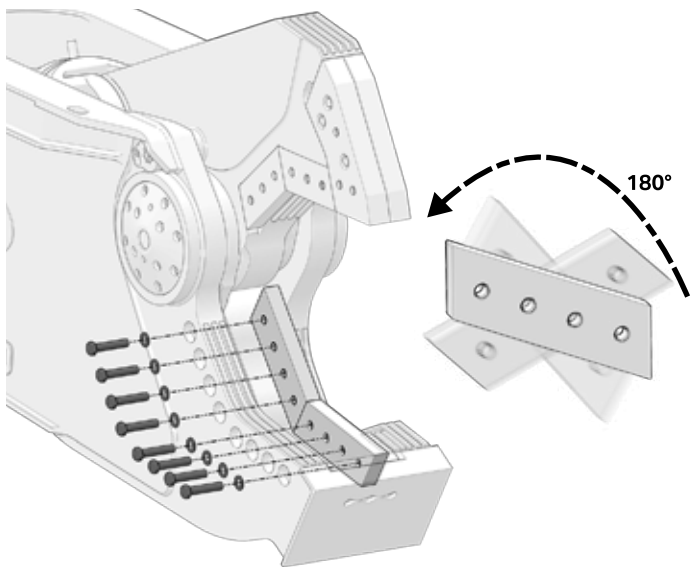
Avstånd mellan genomborrande änder	
Modell	Avstånd
MSD 1500	0,001" - 0,018" (0,0254 - 0,457 mm)
MSD 2000	
MSD 2250	
MSD 2500	
MSD 3000	
MSD 4000	
MSD 4500	

OBS: Om avståndet mellan ändbladen ligger utanför värdena i tabellen, rengör blad och säte enligt steg 11. Om avståndet fortfarande ligger utanför värdena, installera en ny genomborrande ände. LaBounty rekommenderar att ha en uppsättning ändblad på lager för att undvika stillestånd.

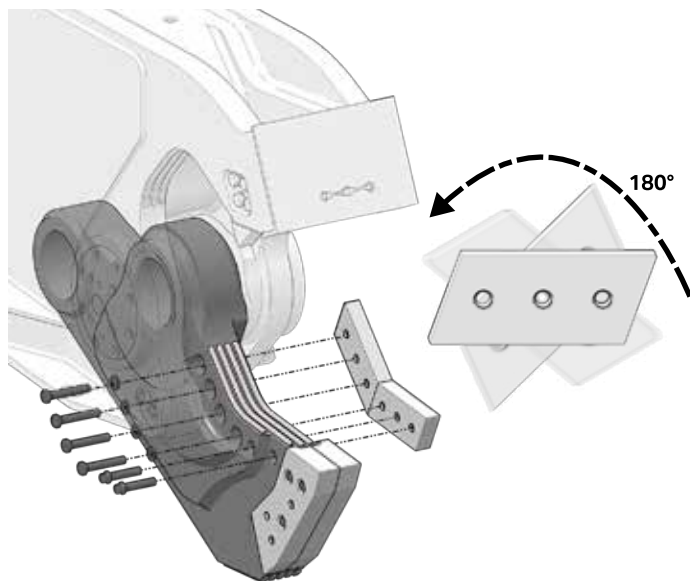
15. När de väl installerats, shimma alla skärblad enligt "Mäta och shimma bladgap", på sida 29. Därefter kan du dra åt bladen enligt "Kontrollera / Bultarnas åtdragning", på sida 25.

3:E ROTATION

Den tredje bladrotationen utförs precis på samma sätt som den första. När den tredje rotationen är färdig, beställ ett komplett uppsättning LaBounty-blad, eftersom du måste kassera samtliga blad och ersätta dem med nya vid den fjärde rotationen.



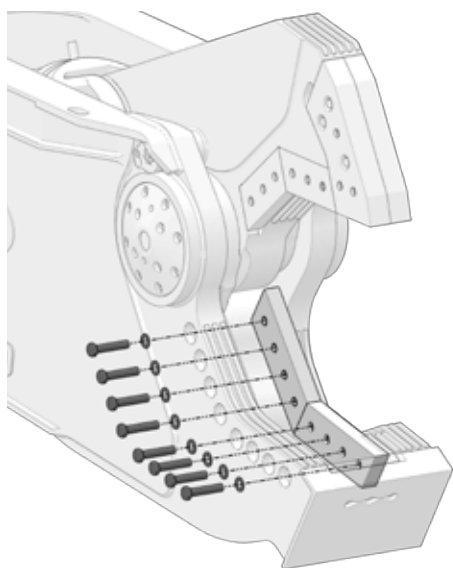
1. Placera skäraren på marken, enligt bild. Ta bort de nedre bladen. Roterar varje nedre blad, överända, 180° (lutande rotation). Sätt bladen tillbaka på sina ursprungssäten.



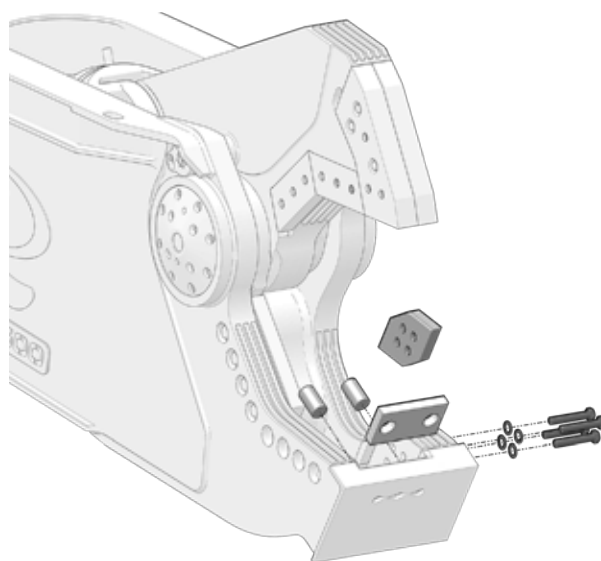
2. Placera skäraren upp och ned så att de övre bladen ligger nära marken. Roterar varje övre blad, överända, 180° (lutande rotation). Sätt bladen tillbaka på sina ursprungssäten. Shimma som på "Mäta och shimma bladgap", på sida 29.

4:E ROTATION

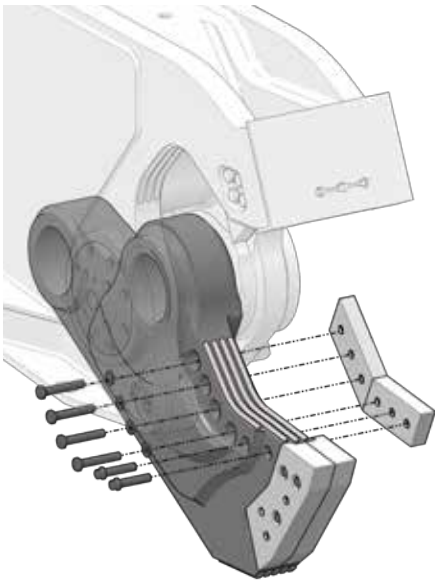
Alla skärande ytor på de olika bladen är nu utnötta. Du måste ta bort och kassera bladen, och därefter ersätta dem med nya blad.



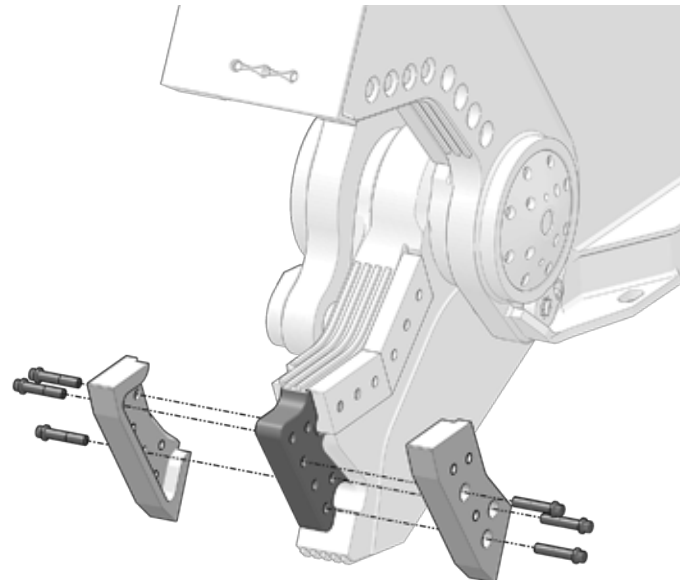
1. Placera skäraren på marken, enligt bild. Ta bort de nedre bladen och ersätt dem med nya blad.



2. Ta bort ledbladet och tvärblandet. Rengör bladstöden och sätt dit nya blad.
OBS: Dra inte åt bladbultarna.



3. Placera skäraren upp och ned så att de övre bladen ligger så nära marken som möjligt. Ta bort de övre bladen.



4. Behåll skäraren upp och ned och ta bort de genomborrade ändena. Rengör bladstödens passytor, enligt "3:e rotation", på sida 37. Ersätt med nya ändar. Ersätt nu de övre bladen.

OBS: Om bladstödet skulle vara skadat, fortsätt inte. Ring LaBounty Customer Service och be om hjälp. Bladstöd måste lagas ordentligt innan användning.

5. Rotera tillbehöret så att den underkäken ligger på marken. Dra åt de övre bladen och ändar enligt "Kontrollera / Bultarnas åtdragning", på sida 25.

BYGGA UPP KÄKAR OCH HÅRDSVETSNING



OBS

Använd inte rostfri hardfacingtråd eller olämpliga uppbyggnads- och hardfacingprodukter. Användning av olämpliga produkter kan orsaka tidigt slitage eller sprickor på basmetallen.



SE UPP

Bär alltid personlig skyddsutrustning (PPE). Det innebär ögonskydd, hjälm, skor med tåskydd, läderhandskar och hörselskydd enligt standard ANSI Z87.1 (ögon- och ansiktsskydd), ANSI Z89.1 (skyddshjälm), ANSI Z41.1 (skyddsskor) and ANSI S12.6 (S3.19) (hörselskydd).

Rekommendationer för uppbyggnad

Välj ett uppbyggnadsmaterial ur klasserna nedan:

Metallbågsvetsning - Pinnelektroder

- E7018
- E8018-C3

Gasmetallbågsvetsning - Massiva trådelektroder

- ER70S-6

Gasmetallbågsvetsning - Fluxfylld rörtråd

- E71T-1
- E71T-1M
- E80T1-Ni1
- E80T1-Ni1M

Gasmetallbågsvetsning - Metallpulverfylld tubtråd

- E70C-6M
- E80C-Ni1

Instruktioner för uppbyggnad



SE UPP

Bär alltid personlig skyddsutrustning (PPE) när du svetsar.
Låt endast kvalificerade certifierade svetsare utföra underhållsarbete på LaBounty-produkter.

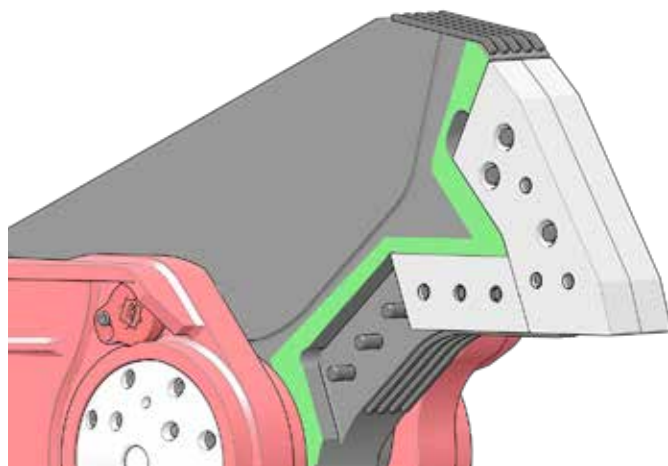
1. Koppla loss InSite-försörjningskabeln innan du svetsar.
2. Rengör noga den yta som ska byggas upp.
3. Förvärm ytan till 94 °C (200 °F) för att driva bort fukt.
4. Värm ytan som skall byggas upp till 204-233 °C (400-450 °F).

OBS: Värm inte över 233 °C (450 °F).

5. Använd en svetselktrod AWS E7018 för att svetsa strängar sida vid sida som underlag.

6. Lös ut spänningar och få bort slagg efter varje pass genom energiskt varmsmede med en tryckluftdriven kulhammare.

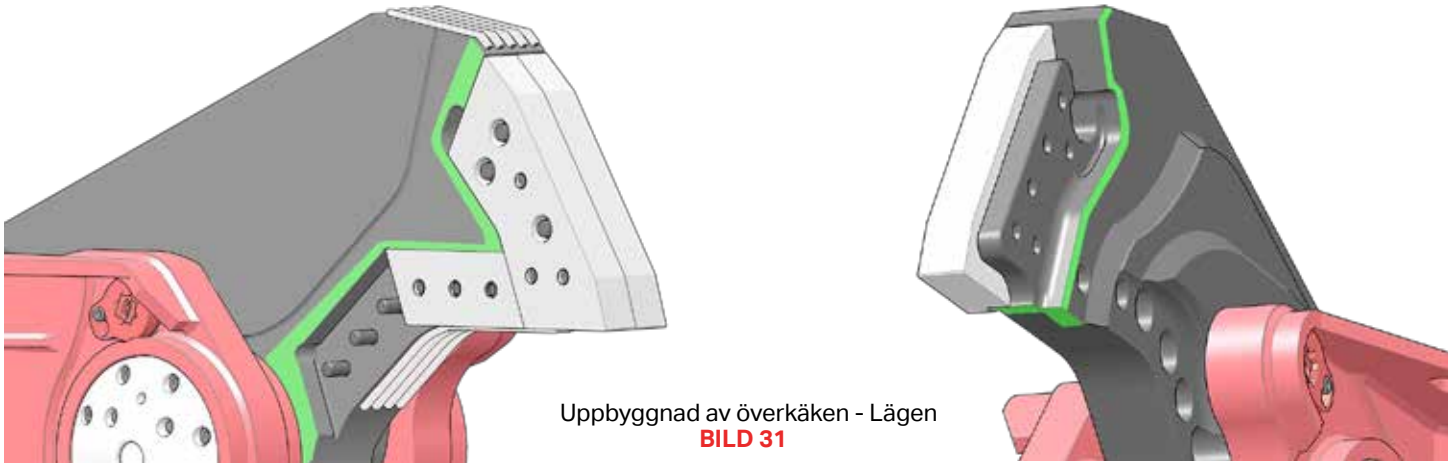
OBS: Kontrollera ofta temperaturen. Stanna kvar vid 204-233 °C (400-450 °F).



Uppbyggnad - Exempel
BILD 30

Överkåken

På överkåken finns det två områden som måste byggas upp så att de ligger i höjd med de övre bladen. De visas i Bild 31.



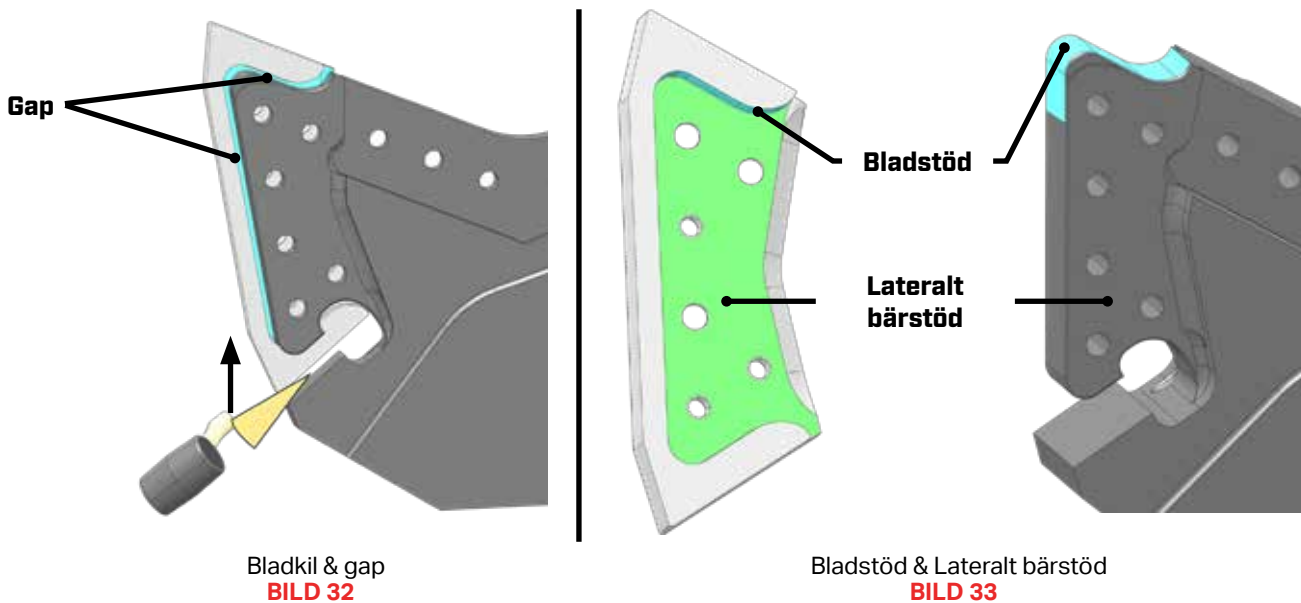
Genomborrande ände

Området kring sätet för blad med genomborrande ände måste byggas upp om bladstödsgapet är större än 0,76 mm (0,030 in) eller om bladstödet skadats. Använd insidesprofilen på ett nytt ändblad som modell när du bygger upp sätet för blad med genomborrande ändar.

7. För ett blad in i bladstödet.
8. Använd en träkil för att kila bladet så att gapet kring bladstödet och det laterala bärstödet är lika stora, enligt Bild 32.
9. Mät gapet kring bladet med en mätsticka. Uppbyggnad krävs om gapet är större än 0,76 mm (0,30 in).
10. Använd bladet som mall, bygg upp bladstödet enligt processen i "Instruktioner för uppbyggnad", på sida 39.

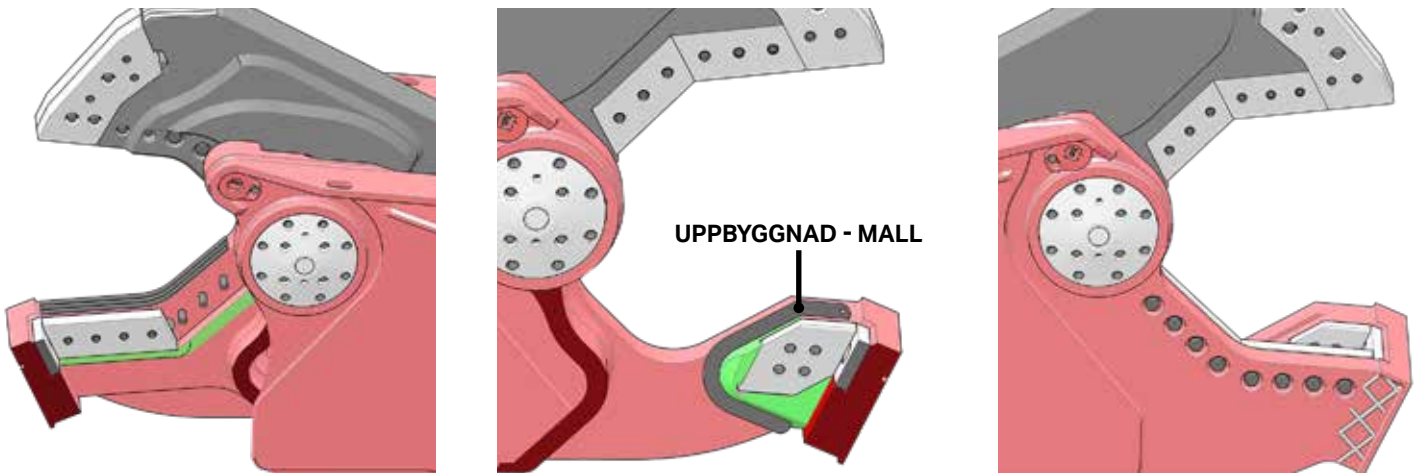
OBS: Bygg upp bladstödet så att det ligger inom 0,25 mm (0,010 in) av ursprungsmaterialet.

11. Få de uppbyggda områdena vinkelräta i förhållande till det laterala bärstödet med hjälp av vinkel och fil.



Underkåken

På underkåken finns det flera områden som måste byggas upp om de slits ner. De visas i Bild 34. Var särskilt noga med områdena kring nedre blad och ledblad, eftersom de måste ligga i höjd med bladet. Använd den inbyggda mallen för ledbladsuppbyggnad för att säkerställa att uppbyggnadsprofilen stämmer. Den nedre skåran måste vara jordad vid svetsning för att förebygga elektriska stötar.



Uppbyggnad av underkäken - Lägen
BILD 34

Rekommendationer för hårdsvetsning

Vissa tillbehör har hardfacing istället för slitbrickor eller -stänger. Hardfacing måste kontrolleras och underhållas.

För hardfacing rekommenderar LaBounty;

- Amalloy 814H eller motsvarande

Har du frågor gällande hardface-material, kontakta LaBounty Customer Service på nummer +1 (800) 522-5059.

- Använd alltid hardfacing-svetsmaterial med krominnehåll under 0,10% och mycket högt slagmotstånd, för att förebygga sprickor.
- Du hårdsvetsar direkt ovanpå uppbyggnadssvetssträngar. Försök inte hårdsvetsa basmaterialet.
- Få bort all målarfärg från ytan innan du hårdsvetsar.
- Använd godkänt andningsskydd när du slipar och sandar.
- Ta bort lösningsmedel, färgborttagningsmedel och andra lättantändliga material från området innan du hårdsvetsar.
- Ha en brandsläckare till hands.
- Utför arbetet med god ventilation.
- Koppla loss grävmaskinens batteri innan du svetsar.

Instruktioner för hårdsvetsning

Uppbyggnad

1. Koppla loss InSite-försörjningskabeln innan du svetsar.
2. Använd en svetselktrod AWS E7018 för att svetsa strängar sida vid sida som underlag.
3. Lös ut spänningar och få bort slagg efter varje pass genom energiskt varmsmede med en tryckluftdriven kulhammare.

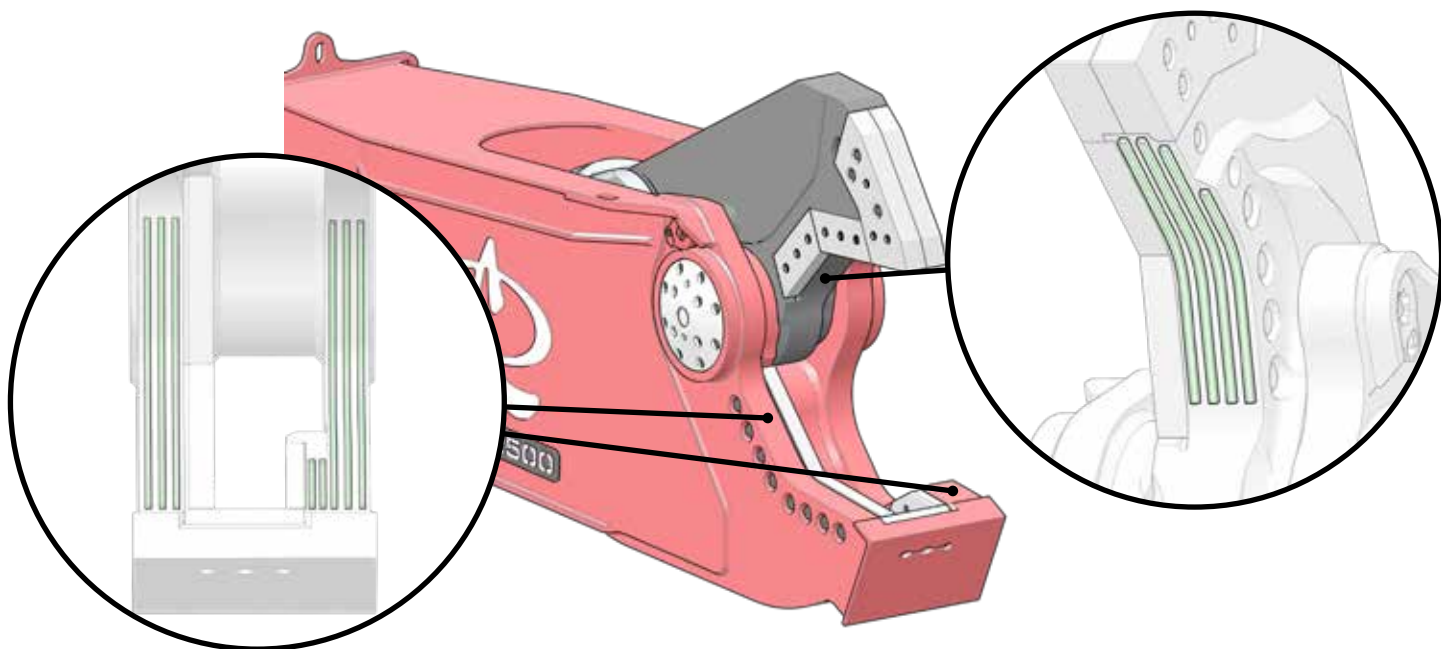
OBS: Kontrollera ofta temperaturen. Stanna kvar vid 149-205 °C (300-400 °F) under uppbyggnaden.

Hårdsvetsning

4. Svetsa en sträng med Amalloy 814H-tråd direkt ovanpå varje underliggande sträng.

OBS: Hårdsvetsa aldrig mer än två lager.

5. Lös ut spänningar och få bort slagg efter varje pass genom energiskt varmsmede med en tryckluftdriven kulhammare.
6. Jämna ut änden på varje svetssträng genom slipning. Skapa inga smältdiken.
7. När du slipat färdigt, varmsmid området tills det glänser eller tills kulhammaren inte tar på svetssträngen längre, c:a 5-10 minuter.
8. Om temperaturen sjunker under 205 °C (400 °F) inom 6" från svetsområdet, värm upp området till 205 °C (400 °F).
9. Packa in det svetsade området i en värmefilt och låt det få svalna långsamt.



Uppbyggnad - Korntillväxtens riktning
BILD 35

ERSÄTT SLITBRICKOR OCH -STÄNGER



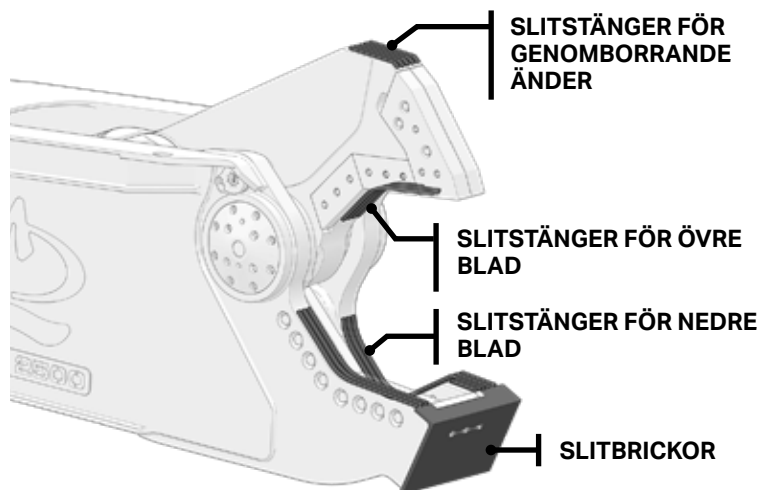
Bär alltid personlig skyddsutrustning (PPE) när du svetsar. Låt endast kvalificerade certifierade svetsare utföra underhållsarbete på LaBounty-produkter.

Inspektera slitbrickor och -stänger

1. Mät tjockleken på varje slitelement.
2. Ersätt dem när de nötts ner till 1/2 av ursprungstjockleken, eller vid behov.
3. Syna svetsfogarna. Om svetsfogarna visar tecken på sprickor, så måste slitelementet ersättas.
4. Ersätt slitbrickor och -stänger som saknas.

Ersätt slitbrickor och -stänger

1. Förvärm området inom 6" från brickorna till 204-233 °C (400-450 °F). Upprätthåll denna temperatur under hela processen.
2. Använd kolbågsmejsling för att ta bort gamla slitbrickor och -stänger från skärarkäken.
3. Slipa käkytan och se till att alla svets- och kolrester har tagits bort och att ytan är slät och ren. Bygg upp området, om nödvändigt.
4. Placera de nya slitbrickorna eller -stängerna på skäraren och tryck dem i läge.
5. Svetsa fast slitbrickor och -stänger.
6. Lös ut spänningarna för varje pass med varmsmide och slipa svetssträngarna släta.
7. Packa in området i en värmefilt och låt det få svalna långsamt.



Slitbrickor och -stänger - Lägen
BILD 36

JUSTERA GLIDSKRUVEN

Glidskraven håller den övre käken riktad så att den skär ordentligt. Det finns en skruv på varje sida om skäraren och de bör inspekteras och justeras var 80:e timme.



FARA

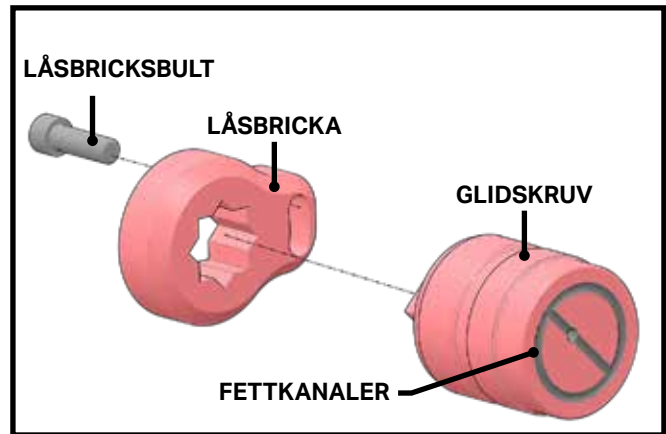
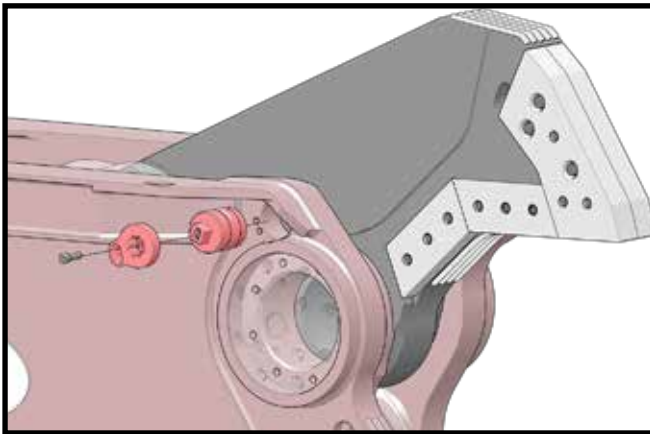
Skäraren får varken köra någon cykel eller röra på sig när du tar bort glidskraven för hand. Det skulle orsaka allvarlig personskada.



VARNING

Håll avstånd när skäraren är i rörelse. Undvik punkter där klämrisk föreligger, t.ex. den övre skäran eller skärarens cylinder. Allvarlig personskada kan uppstå.

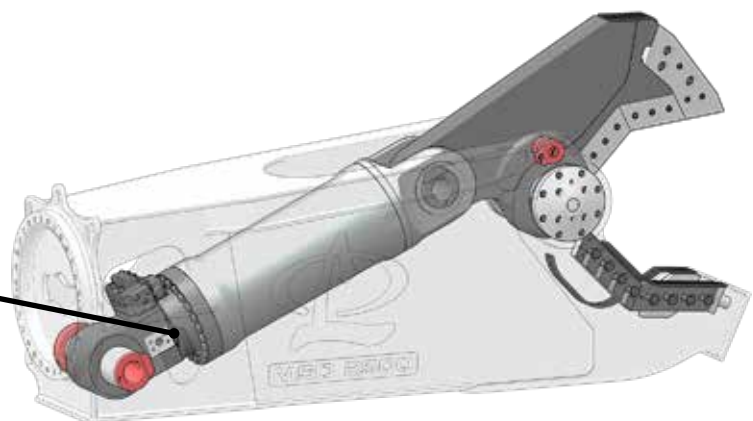
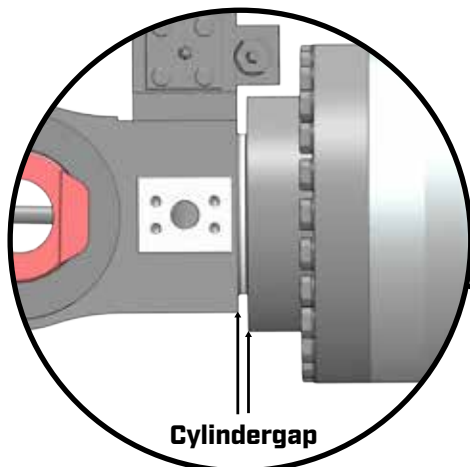
1. Ta bort låsbrickans bult och låsbrickan.
2. Ta en skiftnyckel och skruva loss glidskraven från skärarkroppen.
3. Inspektera änden på den skruv som rör vid den övre käken. Om fettkanalerna har nötts bort, ersätt skruven.
4. Rengör gängorna och smörj om med EP 2 litiumsmörjfett.
5. Lägg ett lager smörjfett där glidskraven kommer i kontakt med den övre skäran.
6. För in glidskraven igen och dra åt tills skruven börjar röra vid den övre skäran.
7. Applicera Loctite 262 på låsbrickans bultgंगा, och sätt tillbaka låsbrickan.
8. Smörj glidskraven, som på "Smörj skäraren", på sida 23.



Ta bort glidskraven
BILD 37

KONTROLLERA CYLINDERGAPET

1. Öppna skärarens käkar helt och hållet.
2. Mät gapet mellan stångögats axel och kroppens sida, som på Bild 38.



Mät cylindergapet
BILD 38

Om cylindergapet överskrider värdet i tabell "Maximalt cylindergap", kontakta LaBounty Service Department på nummer +1 (218) 834-6901.

Maximalt cylindergap	
MSD modell	Maximalt cylindergap
1500	13 mm (0,50")
2000	37 mm (1,44")
2250	24 mm (0,94")
2500	14 mm (0,56")
3000	14 mm (0,56")
4000	14 mm (0,56")
4500	24,5 mm (1,00")

HASTIGHETSVENTIL

Hastighetsventilen får käkarna att svänga om till maxhastighet när de sluts.



Få undan alla människor och utrustning från drift- och maskinrörelseområdet. Förflytta ALDRIG last hängande över människor eller utrustning. Håll ett säkerhetsavstånd på minst 23 meter (75 fot) när du betraktar tillbehöret i drift.

Testa hastighetsventilen

1. Stäng käkarna och betrakta rörelsen.
2. Käkarnas stängningshastighet borde öka efter 1-2" obehindrad rörelse.
3. Om käckhastigheten inte ökar, justera hastighetsventilen.

Byt ut klaffens tätning

Innan du justerar hastighetsventilen, kontrollera klaffventilen och byt vid behov ut tätningen.



Släpp ut trycket innan du kopplar bort hydraullinjer eller monterar isär hydraulkomponenter. Dra åt alla anslutningar innan du åter sätter på hydraultryck. Håll händer och kropp borta från småhål eller munstycken som kan sprutar vätska under högt tryck. Använd en pappbit för läcksökning.

Trycksatt vätska kan tränga in genom huden och orsaka allvarlig skada. Om NÅGON vätska sprutas in under huden, sök omedelbart läkare.



Låt INTE hydraulolja komma i kontakt med huden eftersom det kan orsaka allvarliga brännskador. Hydraulolja blir het vid drift. Bär lämpliga skyddskläder och säkerhetsutrustning.



SE UPP

Bland kemikalierna i LaBounty Saber Series hydraulcylindrar finns bl.a. hydraulolja; läs grävmaskinens handbok och ha MSDS och lämplig behandlingsutrustning till hands.

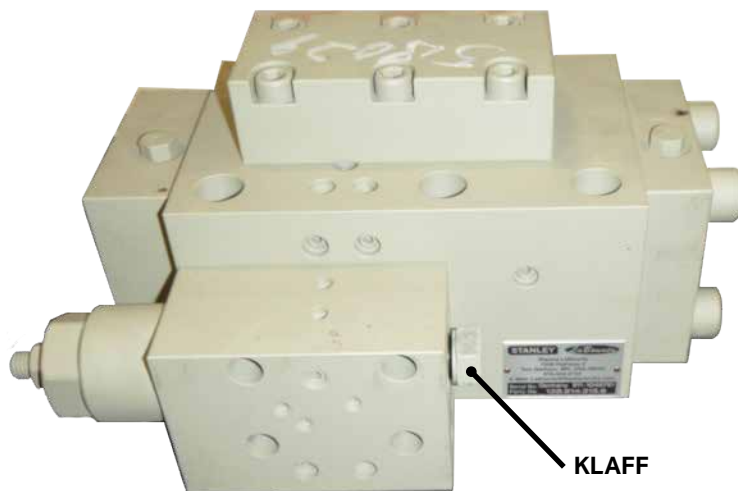
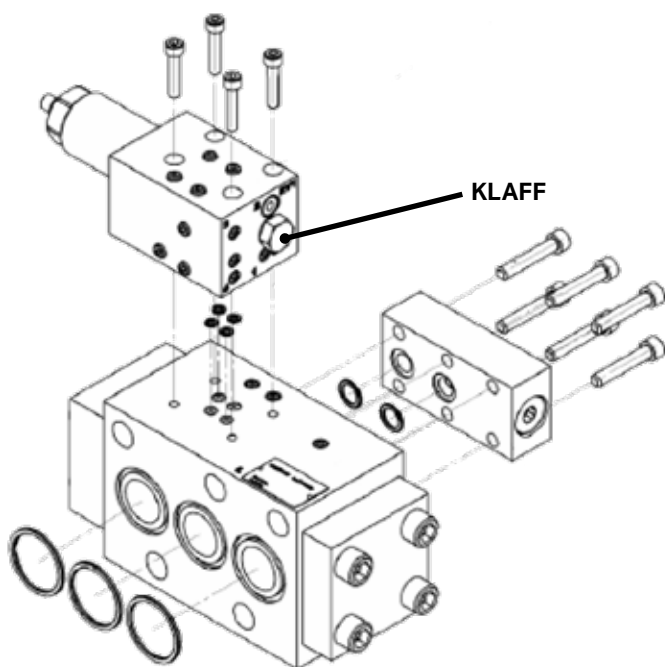
1. Slå av grävmaskinen och släpp ut allt tryck ur hydraulsystemet. Gör Lock-out/Tag-out för hydraulkraftkällan.



VARNING

Hydraultryck kan ligga kvar, infångat, trots att basmaskinen slagits av. Var alltid ytterst försiktig när du tar bort hydraulslangar eller -linjer. Det kan orsaka personskada eller dödsfall.

2. Skruva klaffventilen långsamt ut ur pilotventilen, skruva ett halvt varv åt gången tills den är ute. OBS: Skruva ut klaffventilen långsamt för att frigöra hydrauliskt resttryck i hastighetsventilen.



Klaffens läge
BILD 39

3. Ta bort klaffen och plungern ur pilotventilen.



Klaffventil och tätningar
BILD 40

4. Rengör och inspektera klaffen och plungern och kontrollera att de inte skadats. Kontrollera att plungern rör sig fritt i ventilen. Vid skada, ersätt klaffventil och tätningar (referens 513793).
5. Ta bort och ersätt klaffens tätningar (tätningssats referens 513794).
6. Sätt klaffventilen i pilotventilen och dra åt med 100 Nm (73 ft.lbs.).

Justera hastighetsventilen

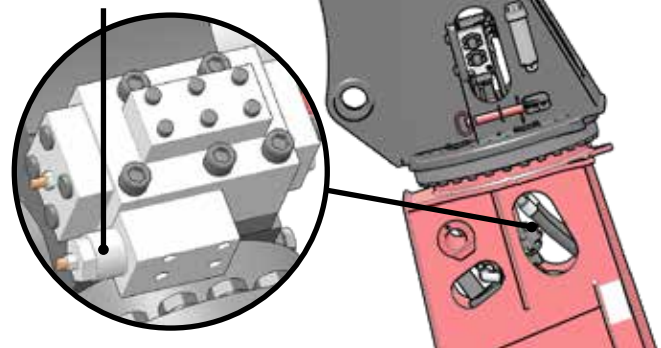
OBS: Justera inte hastighetsventilen vid cylinderrörelse.

1. Slut skärarens käkar helt och hållet.
2. Skruva pilotventilens justeringsskruv motsols helt och hållet.

OBS: Skruva inte pilotventilens justeringsskruv förbi låsmuttern. Det skulle skada pilotventilen.

3. Gör små justeringar med pilotventilens justeringsskruv tills käkarna precis inte svänger om till maxhastighet. Där har du minimiinställningen.
4. Låt skäraren åter inta fullt öppet läge.
5. Utifrån minimiinställningen justerar du pilotventilens justeringsskruv medsols halva antalet varv som krävdes för att nå minimiinställningen.

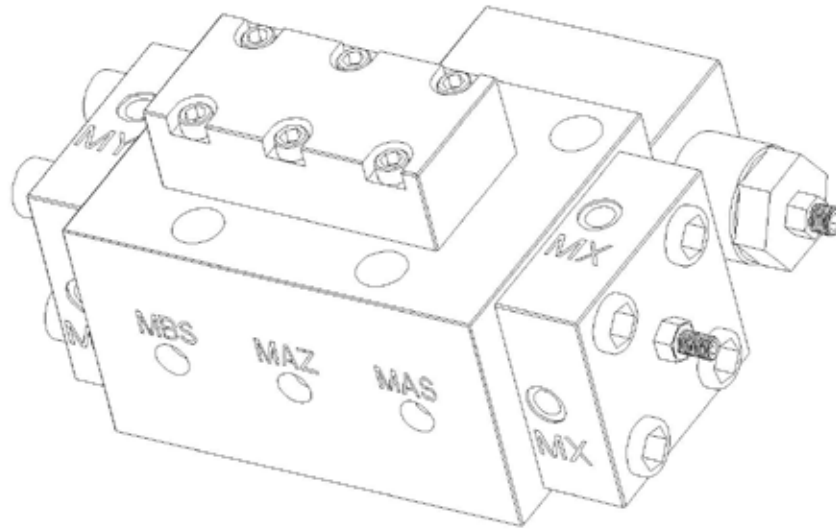
PILOTVENTILENS
JUSTERINGSSKRUV



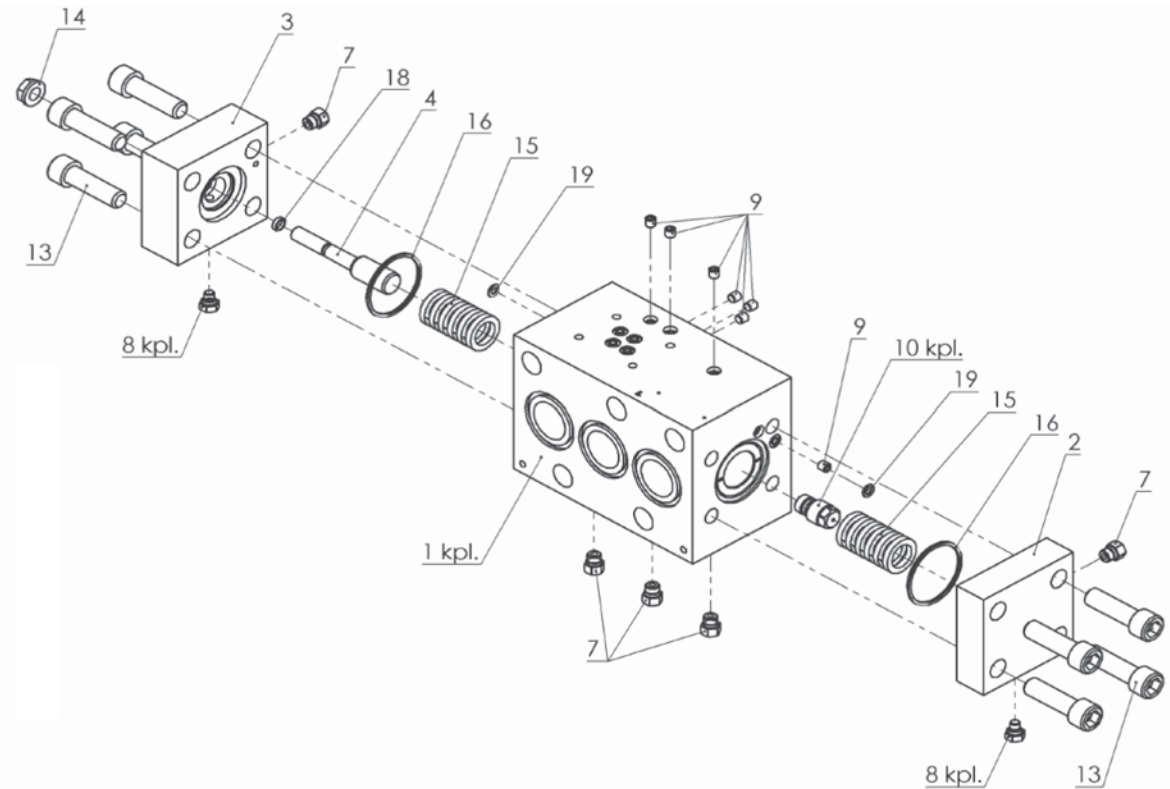
Hastighetsventilens läge
BILD 41

HASTIGHETSVENTILENS UPPBYGGNAD - SKISSER

Testportarnas lägen

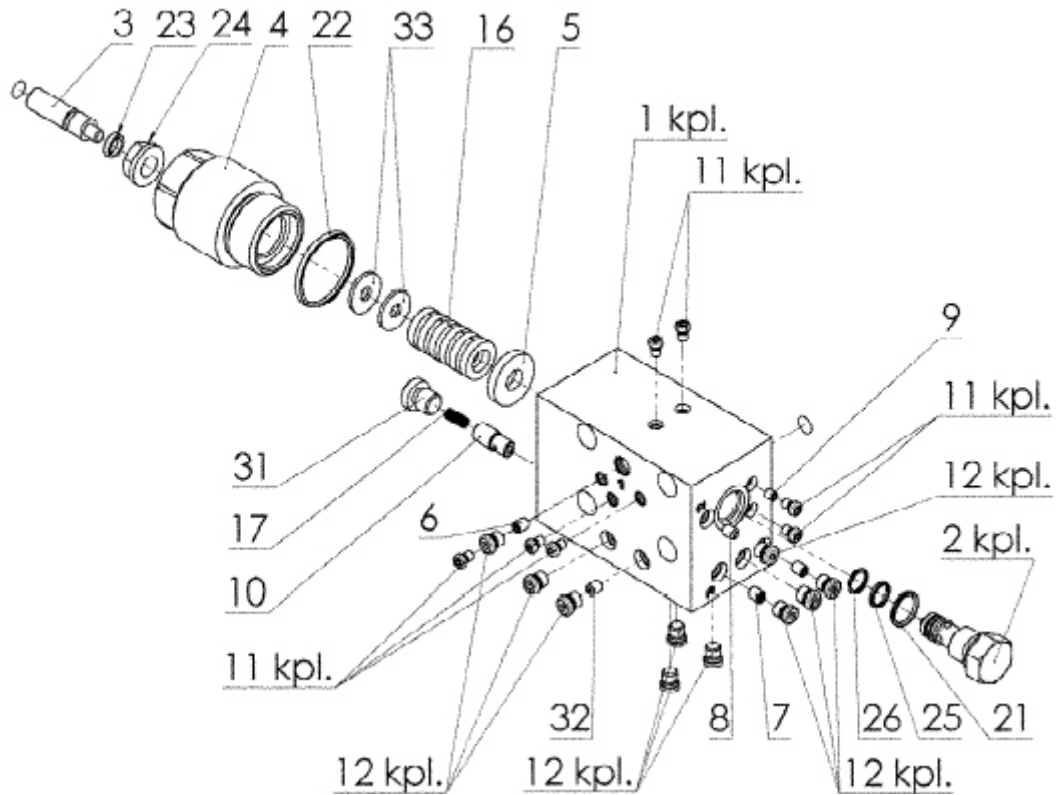


Huvudventilens uppbyggnad



Huvudventilens uppbyggnad			
Del	Referens	Antal	Beskrivning
1	513876	1	Huvudventilens kropp
2	511568	1	Ventillock
3	511569	1	Ventillock
4	511548	1	Slutstopp
7	511515	5	Skruvplugg Dra åt med 20 Nm (15 ft.lbs.)
8	513086	2	Skruvplugg Dra åt med 20 Nm (15 ft.lbs.)
9	513087	7	Skruvplugg Dra åt med 10 Nm (7 ft.lbs.)
10	513877	1	Kontrollventil
13	513878	8	Hålskruv
14	511504	1	Grommet-mutter Dra åt med 30 Nm (22 ft.lbs.)
15	511550	2	Fjäder
16	511503	2	O-Ring
18	511505	1	Gängtätning
19	512347	2	O-Ring

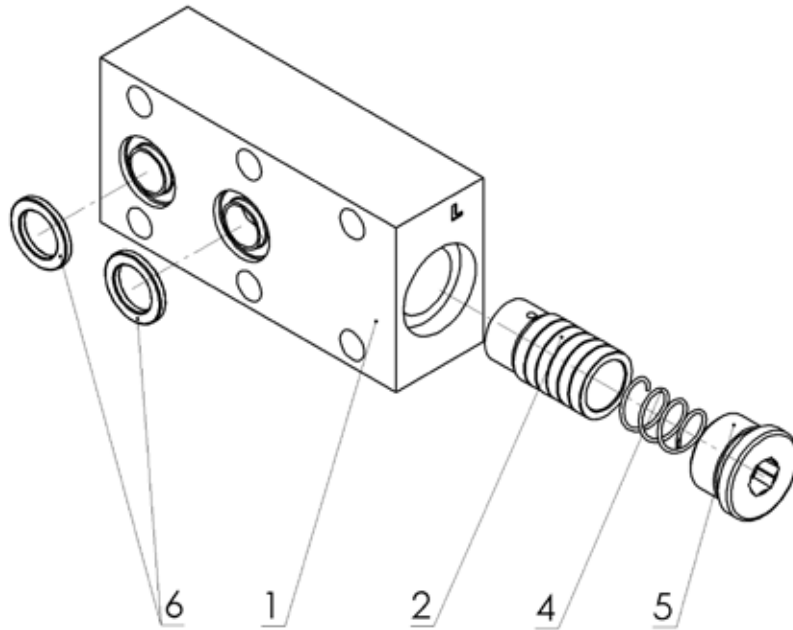
Pilotventilens uppbyggnad



Pilotventilens uppbyggnad			
Del	Referens	Antal	Beskrivning
1	512316	1	Hus
2	512317	1	Ventilsäte Dra åt med 100 Nm (73 ft. lbs.)
3	511555	1	Gångat stift - M12 x 50
4	512318	1	Fjäderplugg Dra åt med 220 Nm (162 ft. lbs.)
5	511558	1	Bricka - D30 x 5
6	512319	1	Öppning - D1 M6 x 8
7	512320	2	Öppning - D1.2 M6 x 8
8	512321	1	Öppning - D0.5 M6 x 8
9	512322	1	Öppning - D1 M5 x 6
10	511562	1	Ventilsäte - D10.1 x 23
11	512323	8	Skallskruv - M5 Dra åt med 2 Nm (1,5 ft. lbs.)
12	511514	10	Skallskruv - M8 x 1 Dra åt med 10 Nm (7,5 ft. lbs.)

Pilotventilens uppbyggnad			
Del	Referens	Antal	Beskrivning
16	512324	1	Fjäder
17	511565	1	Fjäder
21	511507	1	O-Ring - 15.4 x 2.1
22	512325	1	O-Ring - 36.2 x 3
23	511505	1	Gångtätning - M12
24	511504	1	Tätning - M12 Dra åt med 30 Nm (22 ft. lbs.)
25	511508	1	Quad-ringtätning - 10.82 x 1.78
26	511509	1	Stödring
31	511563	1	Skallskruv - M12 x 1,5 Dra åt med 25 Nm (18 ft. lbs.)
32	512326	1	Gångat stift - M6 x 8
33	511556	2	Bricka - B7.4

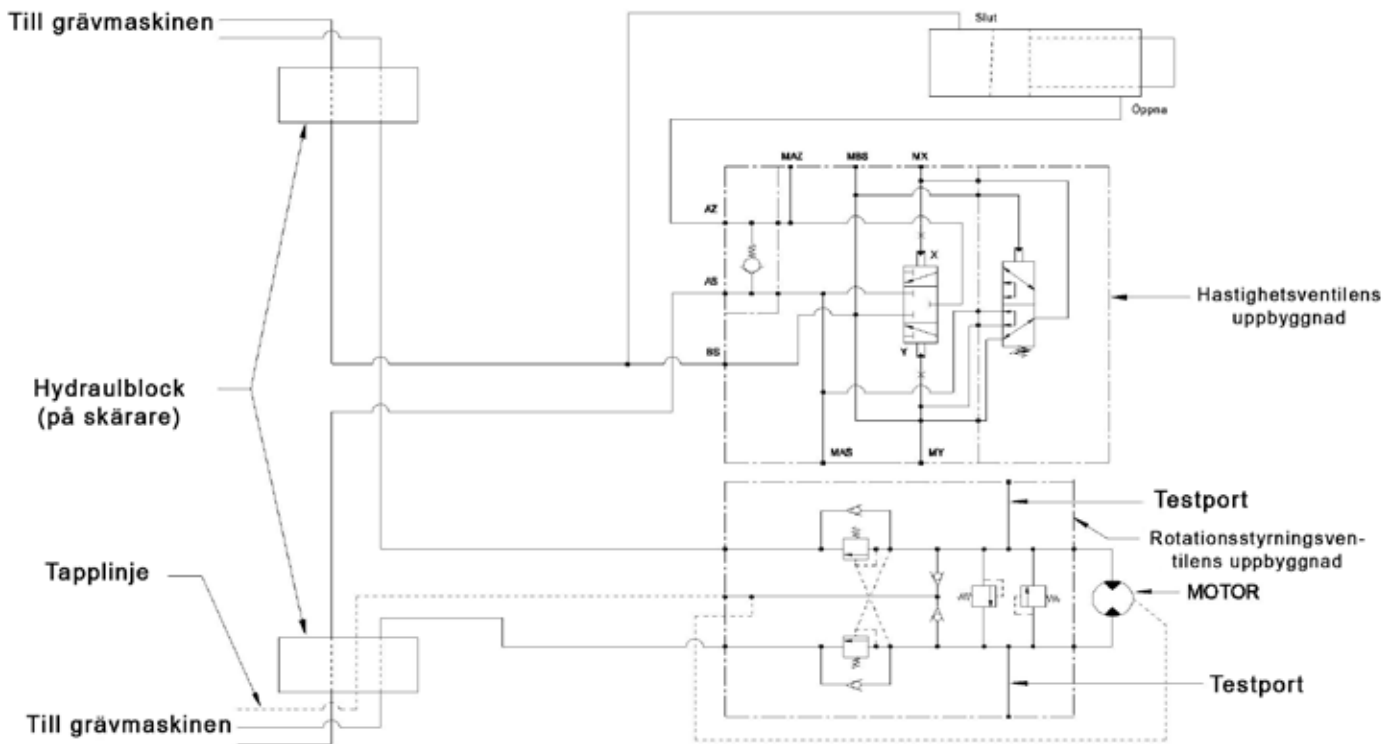
Kontrollventilens uppbyggnad



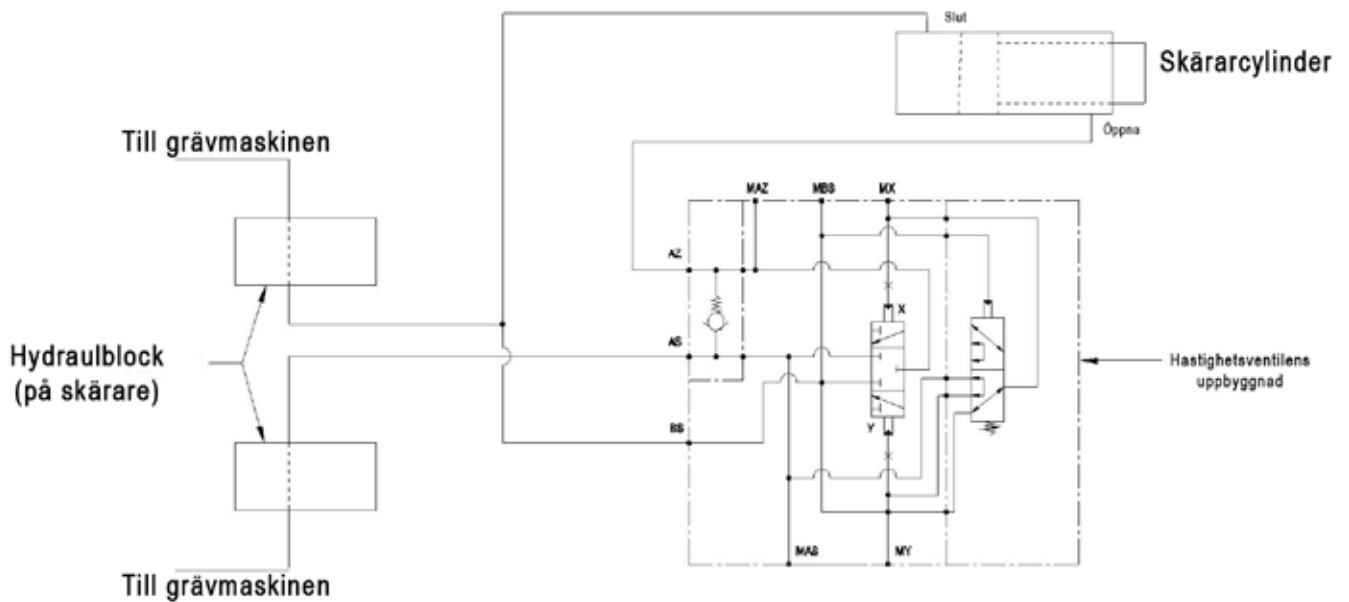
Kontrollventilens uppbyggnad			
Del	Referens	Antal	Beskrivning
1	513875	1	Kontrollventilens hus
2	511580	1	Plunger
4	511578	1	Fjäder
5	511579	1	Skruvplugg Dra åt med 140 Nm (103 ft.lbs.)
6	512515	2	O-Ring

HYDRAULSCHEMA

HYDRAULSCHEMA - STANDARD Roterande SKÄRARE



HYDRAULSCHEMA - STANDARD ICKEROTERANDE SKÄRARE





**EC DECLARATION OF CONFORMITY
EG KONFORMITÄT SERKLARUNG
DECLARATION CE DE CONFORMITE
DECLARATION CE DE CONFORMIDAD
DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA**



We: **LaBounty**
Wir: **1538 Highway 2, Two Harbors, MN 55616, USA**
Je soussigné:
El abajo firmante:
Io sottoscritto:

hereby declare that the machine specified hereunder:
bestätige hiermit, dass die nachfolgend beschriebene Maschine:
déclare que l'équipement visé ci-dessous:
Por la presente declaro que el equipo se especifica a continuación:
Dichiaro che le apparecchiature specificate di seguito:

- Category: **Excavator Mounted Mobile Shear**
Kategorie:
Catégorie:
Categoria:
Categoría:
- Make/Marke/Marque/Marca/Marca **LaBounty**
- Type/Typ/Type/Tipo/Tipo: **MSD7R, MSD800R, MSD1000R, MSD1500R, MSD2000R, MSD2250R, MSD2500R (HD/XHD), MSD3000R, MSD40000R (HD/XHD), MSD4500R (HD/XHD), MSD7500R, MSD9500R**
- Serial number of equipment:
Seriennummer des Geräts:
Numéro de série de l'équipement:
Numero de serie del equipo:
Matricola dell'attrezzatura:

SN: XXXXXX

Has been manufactured in conformity with
Wurde hergestellt in Übereinstimmung mit
Est fabriqué conformément
Ha sido fabricado de acuerdo con
E' stata costruita in conformità con

Directive/Standards Richtlinie/Standards Directives/Normes Directriz/Los Normas Direttiva/Norme	No. Nr Numéro No n.	Details:
EN Machinery Directive	12100:2010 2006/42/EC:	This Directive applies to Interchangeable Machinery. 'Interchangeable equipment' means a device which, after the putting into service of Machinery or of a tractor, is assembled with that machinery or tractor by the operator himself in order to change its function or attribute a new function.

- Special Provision: For compilation of the technical file the person listed under No. 6 is responsible.
Spezielle Bestimmungen: Für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist die unter Nr.6 genannte Person verantwortlich
Dispositions particulières: Pour la compilation du dossier technique de la personne inscrite sous le n° 6 est responsable
Provisiones especiales: Para la compilación del expediente técnico a la persona que aparece bajo el N° 6 es responsable
Disposizioni speciali: Per la compilazione della scheda tecnica della persona elencato sotto No. 6 è responsabile
- Representative in the Union: **Patrick Vervier, Dubuis 17-19, rue Jules Berthonneau-BP 3406 41034 Blois Cedex, France.**
Vertreter in der Union/Représentant dans l'union/Representante en la Union/Rappresentante presso l'Unione

Done at/Ort/Fait à/Dado en/Fatto a: **LaBounty, 1538 Highway 2, Two Harbors, Minnesota, USA 55616**

Date/Datum/le/Fecha/Data:

25 JANUARY 2022

Name and Signature/Name und Unterschrift/Signature/Firma/Firma Michael W. Kaczrowski

Position/Position/Fonction/Cargo/Posizione **Operations Manager**

DECLARATION OF CONFORMITY



I, the undersigned:

Vervier, Patrick

Surname and First names

hereby declare that the equipment specified hereunder:

- 1. Category: **Excavator Mounted Mobile Shear**
- 2. Make: **LaBounty**
- 3. Type: **MSD7R, MSD800R, MSD1000R, MSD1500R, MSD2000R, MSD2250R, MSD2500R (HD/XHD), MSD3000R, MSD4000R (HD/XHD), MSD4500R (HD/XHD), MSD7500R, MSD9500R**
- 4. Serial number of equipment: **SN: SNXXXXXX**

Has been manufactured in conformity with

Directive/Standards	No.	Approved body
EN ISO	12100:2010	Self
EN ISO	4413:2010	Self
EN ISO	28927-8:2009	Self
EN ISO	11148-12:2012	Self
EN ISO	13732-1:2008	Self
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008	S.I. 2008/1597	Self

- 5. Special Provisions: **None**
- 6. Representative in the Union: **Patrick Vervier, Dubuis 17-19, rue Jules Berthonneau- CS 73406 41034 Blois CEDEX, France.**

Done at **LaBounty**, 1538 Highway 2, Two Harbors, Minnesota, USA, 55616

Date 10/28/2021

Signature

Position Engineering Manager

LABOUNTY®

Ytterligare exemplar på denna handbok fås av din återförsäljare eller LaBounty Parts Department, om du ber dem om CE Drift & underhållshandboken. Du måste ange bifogade modellnummer och serienummer.