

# OUTIL HYDRAULIQUE

A POINCONNER

## HYDRAULIC PUNCHING TOOL

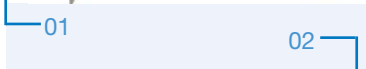


FORCE FORCE	COURSE STROKE	DIMENSION DIMENSION	MASSE WEIGHT
50kN	21 MM	350x130x55	2,700 KG



Cet **outil hydraulique**, apprécié des tableautiers pour la perforation des armoires et coffrets électriques, est particulièrement adapté pour le poinçonnage de tôles de toutes nuances (utilisation simple, rapide, nette et sans bavures).

This **hydraulic tool**, appreciated of board's manufacturer for punching switch cupboards and switch boxes, is particularly suitable for punching all types of sheet plates (simple use, quick operation and clean work without burrs).



Déclenchement automatique avec **"clic" audible** en cas de surcharge. Retour du piston par levier de décharge.

Automatic release with an **audible "click"** in case of surcharge. Return of piston by pressing the release trigger.



Selon le diamètre de découpe à effectuer et le type de poinçon/matrice qui sera utilisé, cet outil de poinçonnage pourra être utilisé, **soit avec un tirant fileté 3/8**, de Ø 9,5 mm et de longueur 67 mm, réf. 30199 (avec le tirant 3/8, il devra être également utilisé un manchon (réf. 30155) et une bague de réduction (réf. 30129)),

According to the cutting diameter and type of punch/die to use, this hydraulic punching tool will be used **either with a 3/8 draw stud**, Ø 9,5 mm and length 67 mm, ptnb. 30199 (a reduction sleeve (ptnb. 30155) and a reduction ring (ptnb. 30129) must be fitted with this 3/8 draw stud),



**soit avec un tirant 3/4**, de Ø 19 mm et de longueur 137 mm, réf. 30198.

**or with a 3/4 draw stud** of Ø 19 mm and length 137 mm, ptnb. 30198.



Coffret/Case :



Dimension Dimension	Poids Weight	Référence Ptnb
560x180x100	4,160 kg	30172V

### Épaisseur maximale des tôles à poinçonner Maxi. thickness of plates

Ø	Aluminium	Acier/Steel	Inox/Stainless steel
Ø 96	3 mm	2 - 2,5 mm	1,5 mm
Ø 75	3 - 3,5 mm	2,5 - 3 mm	2 mm
Ø 60	3,5 - 4 mm	3 mm	2 - 2,5 mm